

Piotrków Trybunalski, dnia 17.10.2019 r.

IGK.6223.4.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. 2018 r., poz. 2096 z późniejszymi zmianami), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 pkt 4, 5 i 7, art. 191a, art. 201, art. 202 ust. 1, 2, 2a, 4 i 7, art. 204, art. 211 ust. 1, 3, 5 i 6, art. 229 ust. 1 pkt 1, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. 2019, poz. 1396 z późniejszymi zmianami), ust. 3 pkt 3 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2019r., poz. 1839) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11 marca 2019r. złożonego przez Hutę Szkła Anewal Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu (50-518), ul. Św. Jerzego 1A, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę na terenie zakładu Huta Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Topolowa 1d

orzekam:

Udzielam Hucie Szkła Anewal Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu (50-518), ul. Św. Jerzego 1A (NIP 8992749508, REGON 022312254), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej 60 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Topolowa 1d, z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Huta Szkła Anewal Sp. z o.o. jest producentem szkła opakowaniowego. Głównym procesem produkcyjnym jest wytop szkła i produkcja opakowań, składające się z 3 etapów:

- Etap I - topienie szkła - zestaw surowców mineralnych ulega procesom topienia w temperaturze do 1480°C, w wannie szklarskiej U-płomiennej, opalanej gazem ziemnym.
- Etap II - produkcja opakowań szklanych - masa szklana przekazywana będzie z wanny do automatów szklarskich, na których produkowane będą opakowania szklane przy wykorzystaniu np. technik tłoczenia i wydmuchiwania.
- Etap III - obróbka termiczna - po uformowaniu, wyroby poddawane będą obróbce cieplnej w odprężarkach, gdzie przez ich wygrzanie i regulowane studzenie likwidowane będą wewnętrzne naprężenia materiału.

Po obróbce cieplnej wyroby pakowane będą w stopy na paletach i przekazywane do magazynu.

Opis procesu produkcji opakowań szklanych

Gotowy zestaw szklarski transportowany będzie do wanny szklarskiej podajnikiem. W wannie ulegnie procesom topienia w temperaturze do 1480°C. Wanna opalana będzie gazem ziemnym wysokometanowym.

Wytworzona w wannie płynna masa szklana (o temperaturze do 1480°C) będzie przekazywana do formowania na wyroby szklane o pożądanych kształtach na automatach szklarskich, na których opakowania szklane będą produkowane. Każdy automat będzie zasilany kroplami szkła z wanny przez ich odcinanie ze strugi szkła (jako chłodziwo na nożyce do cięcia strugi szkła do przedformy będzie zastosowana emulsja olejowa) podawanej przez zasilacze. Każda porcja płynnej masy szklanej będzie poddawana procesowi formowania w indywidualnej formie. Podczas procesu formowania temperatura szkła obniży się do około 600°C, po to by opakowania były dostatecznie zestalone przed przekazaniem ich na przenośnik. Krople będą w formach rozdmuchiwane sprężonym powietrzem aż do uzyskania końcowego kształtu opakowania.

Odprowadzenie ciepła z formowanego przedmiotu uzyska się poprzez nadmuch dużych ilości powietrza na formy (schładzanie automatów szklarskich). Nie będzie nakładany smar czy olej do powlekania form, a jedynie będzie stosowana emulsja olejowa jako chłodziwo.

Wyroby szklane po uformowaniu będą poddawane obróbce cieplnej w odprężarkach, gdzie najpierw będą ogrzewane za pomocą palników gazowych i następnie wolno studzone powietrzem celem likwidacji naprężenia w materiale.

Po obróbce w odprężarkach wyroby będą sortowane i pakowane w stosy na paletach i przekazywane do magazynu.

Instalacja wanny do topienia szkła będzie wyposażona w automatyczny komputerowy system pomiarów technologicznych obejmujący ciągły pomiar temperatur w różnych punktach wanny. Powyższe informacje podawane będą operatorowi, służą do kontroli przebiegu procesu i stanowią materiał do podejmowania decyzji optymalizujących przebieg procesu oraz są pierwszym sygnałem w wypadku zaburzeń procesu.

Odzysk ciepła z instalacji będzie prowadzony za pomocą regeneratora. Schłodzenie spalin będzie odbywało się w dwóch etapach. Spaliny wychodzące z wanny szklarskiej będą przepływały w pierwszej kolejności przez regenerator ciepła, w którym spaliny o temperaturze dochodzącej do 1480°C schładzane będą do temperatury 450°C. Drugim stopniem schładzania spalin będzie wymiennik ciepła zainstalowany w kanale odprowadzającym spaliny do komina. Wymiennik ciepła tego typu w hutach szkła nazywany jest często kotłem odzysknicowym. Wymiennik ciepła jest zbudowany w postaci wymiennika stalowego, w którym czynnikiem chłodzącym jest woda, która wykorzystywana jest do produkcji ciepła centralnego ogrzewania i produkcji ciepłej wody użytkowej. Drugi system chłodzenia będzie systemem zamkniętym. W obiegu krążyć będzie woda zmiękczona, która nie będzie wymieniana, będzie jedynie uzupełniana. Chłodziwo po odebraniu ciepła od urządzeń, przepływać będzie przez chłodnicę, gdzie ulegnie schłodzeniu. Następnie kierowane będzie do zbiornika i zwracane do obiegu. Do okresowego uzupełniania zbiorników wodnych obiegu zamkniętego w instalacji obiegu chłodniczego, przewiduje się zużycie wody na poziomie do 91 m³/rok. Woda krążyć będzie w oddzielnym układzie, nie mającym bezpośredniego kontaktu z urządzeniem, które będzie chłodzone, w związku z czym nie ma możliwości zanieczyszczenia wody krążącej w układzie.

Woda na cele socjalno-bytowe i technologiczne doprowadzona przyłączem z miejskiej sieci wodociągowej. Ścieki bytowe odprowadzane do sieci kanalizacji sanitarnej podmiotu zewnętrznego, na podstawie umowy.

Ścieki przemysłowe nie będą powstawały - ani w wyniku eksploatacji instalacji, ani sprzątanania - posadzki wewnątrz hali produkcyjnej sprzątane będą na sucho.

Wody opadowe i roztopowe kierowane będą do kanalizacji deszczowej podmiotu zewnętrznego.

Energia elektryczna pochodzić będzie z istniejącej sieci elektroenergetycznej na podstawie umowy.

Pomieszczenia zakładu ogrzewane będą dzięki odzyskowi ciepła z procesu wytopu szkła.

I. 2. Parametry eksploatacyjne instalacji.

I.2.1. Rodzaj i parametry instalacji.

I.2.1.1. Urządzenia instalacji:

- Piec szklarski (wanna U-płomienna) składający się z:
regeneratora (dwie komory regeneracyjne wyposażone pod wlotem powietrza w zespół 3 palników gazowych o mocy do 1500 kW każdy, w każdej komorze wytwarzających płomień do części topliwej wanny; zespół palników pracuje naprzemiennie; części topliwej, z części topliwej wanny emisja odprowadzana będzie istniejącym kominem wysokości 70 m;
części wyborowej (wyposażonej 42 szt. palników mocy 7 kW każdy, zasilanych mieszanką gaz-powietrze, emisja z części wyborowej będzie odprowadzona na halę); kanałów oraz czterech zasilaczy - 1 szt.,
- Filtr workowy - 1 szt.,
Filtr będzie posiadał następujące parametry techniczno-ruchowe:
 - Odporność termiczna worków - 260°C,
 - Emisja pyłów za instalacją - poniżej 20 mg/Nm³,
 - Ilość worków - minimum 192,
 - Powierzchnia filtracji - minimum 149 m²,
 - Przepływ - maksimum 6200 Nm³/h
 - Max. stężenie pyłu w gazie - 2,5 g/Nm³
 - Materiał worka filtracyjnego - politetrafluoroetylen.

Zanieczyszczony gaz doprowadzany jest do filtra workowego za pomocą przewodów instalacyjnych z króćcem wlotowym filtra. Filtracja zanieczyszczonego gazu odbywa się na zewnętrznej powierzchni włókniny worków filtracyjnych. Oczyszczone powietrze trafia z wnętrza worków filtracyjnych do komory gazu czystego, do której podłączony jest za pomocą przewodów instalacyjnych wentylator wyciągowy.

Pył odkładający się na powierzchni worków powoduje zwiększenie oporów, dlatego konieczne jest okresowe czyszczenie materiału filtracyjnego tzw. regeneracja. Po regeneracji worków filtracyjnych zebrany na ich powierzchni pył zostaje oderwany i opada do leja zasypowego filtra skąd następuje jego dalszy transport poprzez układ transportu pyłu.

W filtrze zastosowano automatyczną regenerację worków filtracyjnych typu „on-line” co oznacza, że przepływ gazu oczyszczonego poprzez worki regenerowane oraz worki sąsiednie nie jest wstrzymywany na czas oczyszczenia.

Regenerację worków filtracyjnych prowadzi się poprzez wstrzelenie do ich wnętrza strugi sprężonego powietrza w kierunku odwrotnym do strumienia gazu oczyszczonego. W tym celu z przodu każdej kolumny worków płaskich w komorze gazu czystego są rozmieszczone rury rozprowadzające sprężone powietrze (rury przedmuchowe).

- Automat szklarski wraz z zasilaczem szklarskim wyposażonym w 68 szt. (dwa zasilacze) i 100 szt. (trzeci zasilacz) palników o mocy do 1 kW każdy (zasilanych mieszanką gaz-powietrze, emisja z zasilaczy będzie odprowadzona na halę – emisja niezorganizowana) - 3 szt.,

- Wymiennik ciepła tzw. kocioł odzysknicowy -1 szt.,
- Transporter automatu szklarskiego - 3 szt.,
- Odprężarka (wyposażona w zespół palników - 8 palników gazu ziemnego o mocy do 50 kW każdy – emisja na halę, niezorganizowana) wraz z transporterami - 3 szt.,
- Wentylatory technologiczne (do spalania gazu w palnikach wanien szklarskich oraz chłodzenia: obudowy ceramicznej wanien, automatów formujących, wyrobów po obróbce cieplnej) -11 szt.
- Sprężarka (dostarczająca sprężone powietrze i próżnię do rozdmuchiwania kropli szkła w formach i pracy automatów formujących oraz hydroforu w instalacji wodnej) - 3 szt.
- Pompa próżniowa - 2 szt.
- Podajnik surowca do wanny - do 2szt.
- Transporter zestawu do zasobnika zasypowego wanny szklarskiej - 1 szt.
- Urządzenie do powlekania na gorąco - do 3 szt.
- Pompy obiegu wody chłodniczej (do chłodzenia: układu laserowego pomiaru poziomu stopionego szkła w wannie oraz zasilaczy i automatów szklarskich) - 3 szt.
- Komin o wysokości 70 m - emitor E10 odprowadzający oczyszczone gazy do powietrza.

1.2.1.2. Urządzenia pomocnicze instalacji IPPC :

- Podnośniki palet
- Transportery wadliwych wyrobów
- Foliowarki
- Paletyzatory
- Pojazd hakowiec transportujący kontenery.

1.2.2. Sposób i czas pracy instalacji.

Instalacja do produkcji szkła pracuje w ruchu ciągłym, 8760 godzin w ciągu roku.

1.2.3. Rodzaj wykorzystywanego paliwa.

Paliwem stosowanym w instalacji jest gaz ziemny wysokometanowy.

1.2.4. Warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych mają miejsce tylko w przypadku rozruchu, zatrzymania lub awarii.

W przypadku wystąpienia awarii zasilaczy bądź automatów, na czas ich naprawy (do 24 godzin) wstrzymuje się dozowanie do wanny surowca do topienia, ale podtrzymuje temperaturę w wannie przez jej opalenie gazem ziemnym, ale w zmniejszonej ilości (nie potrzeba ciepła koniecznego do stopienia surowca).

Zużycie gazu wynosi wtedy około 30% zużycia nominalnego gazu w wannie. Zmniejsza się wtedy także ilość powietrza konieczna do chłodzenia form, powietrza sprężonego do rozdmuchiwania szkła w formach (nie pracują automaty) oraz można wygasić odprężarki.

Wanny szklarskie mogą pracować tylko w normalnych warunkach prowadzenia procesu.

Gdy zaistnieją odstępstwa od normalnych warunków i nie można szybko ich przywrócić wanna musi być wyłączona.

Emisja substancji do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych będzie mniejsza niż emisja w warunkach normalnej pracy instalacji.

1.2.5. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.

Rozruch prowadzony jest do momentu ustalenia optymalnych parametrów technologicznych pracy poszczególnych urządzeń, zapewniających ich ekonomiczną i niezawodną pracę. W przypadku wanny szklarskiej rozruch trwa do momentu otrzymania wytopu prawidłowej masy szklanej. Faza rozruchu tego rodzaju instalacji trwa do dwóch miesięcy.

Moment rozpoczęcia wyłączania maszyn i urządzeń to moment zaprzestania dostawy surowców i mediów. W przypadku wanny szklarskiej moment zatrzymania trwa do chwili całkowitego wystudzenia wanny.

Włączenie bądź wyłączenie poszczególnych urządzeń nie wpływa na zwiększenie emisji substancji do powietrza w porównaniu z normalną pracą.

II. Rodzaj i maksymalne ilości wykorzystywanej energii, surowców i paliw.

Lp.	Parametr	Jednostka	Wielkość
Surowce			
1	Gotowy zestaw szklarski	Mg/rok	21 900
2	Emulsja olejowa	Mg/rok	1,0
3	Płyn do powlekania	Mg/rok	1,4
Media			
1	Woda z sieci wodociągowej na potrzeby instalacji	m ³ /rok	91
2	Energia elektryczna	MWh	4 860
3	Gaz ziemny na potrzeby wanny szklarskiej	m ³ /rok	3 504 000
	Gaz ziemny dla całej instalacji	m ³ /rok	5 694 000

III. Wielkość produkcji.

Wielkość wytopu wynosi maksymalnie 21900 Mg/rok.

IV. Maksymalne jednostkowe zużycie paliw, energii na jednostkę produktu – szkła.

Lp.	Nazwa	Jednostka	Wielkość
1	Gaz ziemny na potrzeby wanny szklarskiej	m ³ /Mg	160
2	Gaz ziemny dla całej instalacji	m ³ /Mg	260
3	Energia elektryczna	kWh/Mg	221,92

V. Warunki eksploatacji instalacji.

V.1. Źródła zorganizowanej emisji zanieczyszczeń z instalacji oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętych niniejszym pozwoleniem są proces wytopiania i powlekania szkła.

V.1.2. Charakterystyka emitorów, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Wysokość emitora [m n.p.t.]	Średnica Emitora [m]	Prędkość wylotu [m/s]	Typ emitora	Urządzenie ochrony powietrza	Czas pracy [h/rok]
Wanna szklarska	E10 ¹⁾	70	1,5	1,6	otwarty	filtr workowy	8760

¹⁾ oznaczenie emitora zgodnie z wnioskiem

V.1.3. Ustalam wielkości emisji.

V.1.3.1. Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do wytopu szkła.

Źródło emisji Nazwa substancji zanieczyszczającej (czas trwania emisji w ciągu roku)	Dopuszczalne wielkości emisji (graniczne wielkości emisyjne)		Oznaczenie emitora wg wniosku
	[mg/Nm ³] ¹⁾	[kg/tonę wytopionego szkła]	
Wanna szklarska (8760 h)			E10 ²⁾
Chlorowódor wyrażony jako HCl	< 20	< 0,03	
Tlenki azotu wyrażone jako NO ₂	< 800	< 1,2	
Tlenki siarki wyrażone jako SO ₂	< 500	< 0,75	
Fluorowódor wyrażony jako HF	< 5	< 0,008	
Pył	< 20	< 0,04	
Suma metali z grupy I (As,Co,Ni,Cd,Se,Cr _{VI})	< 1	< 0,0015	
Suma metali z grupy II (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	< 5	< 0,0075	

¹⁾ stężenia gazów i pyłów odprowadzanych do powietrza w mg/Nm³ odnoszą się do warunków standardowych: gaz suchy, tlen 8%, temp. 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa

²⁾ oznaczenie emitora zgodnie z wnioskiem o wydanie pozwolenia

V.1.3.2. Roczne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do wytopu szkła

Źródło emisji Nazwa substancji (czas trwania emisji w ciągu roku)	Wielkość emisji [Mg/rok]	Oznaczenie emitora
Wanna szklarska (8760 h)		E10
Chlorowódor wyrażony jako HCl	0,657	
Tlenki azotu wyrażone jako NO ₂	26,280	
Tlenki siarki wyrażone jako SO ₂	16,425	
Fluorowódor wyrażony jako HF	0,175	
Pył	0,882	
Suma metali z grupy I (As,Co,Ni,Cd,Se,Cr _{VI})	0,03285	
Suma metali z grupy II (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	0,164	

V.1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

Punkty pomiarowe na potrzeby pomiaru wielkości emisji z wanny szklarskiej będą zlokalizowane za wyprowadzeniem kanału spalinowego z hali wanny, przed wprowadzeniem spalin do komina, zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie.

V. 2. W zakresie emisji hałasu.

V. 2.1. Wielkość emisji hałasu poza zakładem na tereny chronione.

Dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanych od strony wschodniej:

- dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem w porze dnia, wyrażony wskaźnikiem L_{AeqD} (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym): **50 dB**,
- dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem w porze nocy, wyrażony wskaźnikiem L_{AeqN} (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy): **40 dB**

Dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, zlokalizowanych od strony zachodniej) –

- dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem w porze dnia, wyrażony wskaźnikiem L_{AeqD} (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym): **55 dB**,
- dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem w porze nocy, wyrażony wskaźnikiem L_{AeqN} (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy): **45 dB**

V. 2.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu instalacji.

Oznaczenie źródła	Wysokość [m]	Poziom mocy akustycznej [dB]	Rozkład czasu pracy źródła dla doby	
			Pora dnia [godz.]	Pora nocy [godz.]
Kubaturowe				
Budynek nr 2 - produkcyjny, w którym zlokalizowana jest instalacja IPPC	17	98	16	8
Budynek nr 3 - pomocniczy (nawa 1 i nawa 2)	14 i 21	85,1	16	8
Punktowe				
Wentylator filtra odpylającego	1,5	85	16	8

V.2.3. Lokalizacja punktów recepcyjnych/ stanowisk pomiarowych:

Nr punktu	Lokalizacja	Rodzaj zabudowy	Dopuszczalne poziomy dźwięku dB	
			Pora dnia	Pora nocy
1	Granica działki nr 46/6 od strony wschodniej Zakładu	jednorodzinna	50	40
2	Granica działki nr 47 od strony południowo - wschodniej Zakładu	jednorodzinna	50	40
3	Granica działki nr 4/2 od strony południowo - wschodniej Zakładu	jednorodzinna	50	40
4	Granica działki nr 277/25 od strony południowo - zachodniej Zakładu	wielorodzinna	55	45
5	Granica działki nr 277/25 od strony południowo - zachodniej Zakładu	wielorodzinna	55	45
6	Granica działki nr 278 od strony południowo - zachodniej Zakładu	jednorodzinna	50	40

V. 3. W zakresie gospodarki odpadami z instalacji.

V. 3.1. Miejsca emisji poszczególnych rodzajów odpadów:

Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca emisji poszczególnych rodzajów odpadów
13 02 08**	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady wytwarzane w trakcie bieżącej konserwacji instalacji.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady opakowań metalowych, plastikowych oraz szklanych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi z instalacji.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi z instalacji. Odpady stałe: sorbent materiałowy sypki, w tym filtry m.in. z kabin lakierniczych, zużyte kombinezony lakiernicze, maski, obuwie, czyściwo, rękawice.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w trakcie wymiany oświetlenia oraz zużytych urządzeń z instalacji. Odpady stanowią zużyte urządzenia w postaci monitorów (np. maszyn i urządzeń), świetlówek.

Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu
10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Odpady stanowią odpady szkła, które nie spełniają warunków jakościowych podczas procesu.
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpady z oczyszczania gazów, nie rozpuszczalne w wodzie, nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadowe opakowania związane z eksploatacją instalacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady związane z eksploatacją instalacji, stanowią opakowania foliowe i inne opakowania z tworzyw, powstałe przy załadunku, rozładunku i rozpakowywaniu materiałów.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady związane z eksploatacją instalacji, stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

V.3.2. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji.

Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg/a]
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,250
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności)	15 01 10*	0,300
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,350

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg/a]
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	0,050
Razem odpady niebezpieczne:			0,950

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg/a]
1.	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12	6570,0 ¹⁾
2.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odłotowych inne niż wymienione w 10 11 15	10 11 16	60,0
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10,0
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	20,0
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,0
Razem odpady inne niż niebezpieczne:			6661

Uwaga:

¹⁾ taka wielkość wytworzonych odpadów wynika przede wszystkim z założenia, że przyjmujemy maksymalną ilość wadliwych wyrobów – odpad 10 11 12 (30% wielkości produkcji), który jest następnie przekazywany do odzysku firmie zewnętrznej - do wykonania zestawu szklarskiego).

V.3.3. Charakterystyka i podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji.

Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
13 02 08**	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Alkohole alifatyczne i aromatyczne, ropa naftowa, węglowodory alifatyczne i aromatyczne.	Odpad płynny, lepki, palny, szkodliwy, o charakterystycznym oleistym zapachu, barwy ciemnej.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Głównie tworzywa sztuczne (PE, PP, PET) oraz metale nieżelazne (głównie aluminium), szkło (piasek kwarcowy z domieszkami), zanieczyszczenia stosowanych preparatów – emulsji olejowych, smarów, farb.	Ciało stałe, ze względu na pozostałości może być palne, szkodliwe, bezzapachowe, w zależności od materiału z jakiego jest wykonany może być podatny na uszkodzenia mechaniczne.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Głównie tworzywa sztuczne (PE, PP, PET) oraz celuloza, zanieczyszczenia stosowanych preparatów – olejów, emulsji olejowych, smarów, farb.	Ciało stałe, palne, ze względu na zabrudzenia może być o charakterystycznym oleistym zapachu, może występować w postaci sypkiej.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione	Głównie żelazo, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, tworzywa sztuczne (PP, PE, PCV).	Ciało stałe, niepalne, podatne na uszkodzenia mechaniczne, szkodliwe, bez zapachowe.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
	w 16 02 09 do 16 02 12		

Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznika do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017):

- HP3 - właściwości łatwopalne,
- HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu,
- HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,
- HP6 – właściwości ostro toksyczne,
- HP7 - właściwości rakotwórcze,
- HP11 - właściwości mutagenne,
- HP14 - właściwości ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Odpad stanowią odpady szkła, które nie spełnia warunków jakościowych.	Piasek kwarcowy z dodatkami (węglan sodu, związki żelaza), z pigmentami.	Odpad stały, nie palny, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznika do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017).
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione	Odpad z oczyszczania gazów, nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczy-	Kondensacja lotnych składników zestawu.	Odpad stały, nie palny, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi,

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
	w 10 11 15	szczone substancjami niebezpiecznymi.		określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017).
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadowe opakowania	Celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki).	Odpad palny, nierozpuszczalny w wodzie i kwasach nieorganicznych, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017).
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowią opakowania foliowe i inne opakowania z tworzyw, powstałe przy załadunku, rozładunku i rozpakowywaniu u materiałów.	Tworzywa sztuczne (głównie PE, PP, PET).	Odpad palny, nierozpuszczalny w wodzie i kwasach nieorganicznych, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
				niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017).
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Celuloza, włókna naturalne lub sztuczne (czyściwo), tworzywa sztuczne (odzież ochronna), krzemiany, węglany (sorbent) niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi i innymi.	- nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017).

V.3.4. Miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów z instalacji.

Wytworzone w wyniku prowadzonej działalności odpady magazynowane będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach, kontenerach zlokalizowanych w wydzielonych miejscach na terenie zakładu (działki nr 277/82, 277/84 obręb 14). Miejsca magazynowania odpadów stanowią wydzielone tereny z utwardzonym podłożem, które zabezpieczone będą przed przedostaniem się płynnych odpadów do gruntu i wód podziemnych, w przypadku niekontrolowanych wycieków.

Odpady magazynowane będą do momentu zebrania większej partii danego rodzaju odpadu, bądź w określonym terminie na podstawie umowy, jednak z zachowaniem okresu czasu wymaganego w obowiązujących przepisach.

Wszystkie odpady wytwarzane na terenie zakładu będą posiadać wyznaczone i opisane miejsca ich magazynowania. W przypadku odpadów niebezpiecznych magazynowanie prowadzone będzie w sposób zapewniający ochronę środowiska przed zanieczyszczeniami.

Sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych na terenie zakładu zostały przedstawione w n/w tabelach.

Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu opisanym: MAGAZYNOWANIE OLEJÓW ODPADOWYCH w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu.</p> <p>Oleje odpadowe będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem.</p> <p>Pojemniki na olej odpadowy będą opisane kodem odpadu, napisem „olej odpadowy” oraz oznakowane zgodnie z przepisami o transporcie odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi opisany magazyn wewnątrz budynku, będzie zamykany, z posadzką szczelną. Magazyn niedostępny jest dla osób postronnych, wyposażony w sorbent sypki oraz środki gaśnicze.</p> <p>Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.</p>
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady magazynowane będą na palecie plastikowej lub drewnianej, w całości ostreczowane folią, w wyznaczonym magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi opisany magazyn wewnątrz budynku, będzie zamykany, z posadzką szczelną. Magazyn niedostępny jest dla osób postronnych, wyposażony w sorbent sypki oraz środki gaśnicze.</p> <p>Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.</p>
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady magazynowane będą w workach umieszczonych w plastikowych pojemnikach w wyznaczonym magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi opisany magazyn wewnątrz budynku, będzie zamykany, z posadzką szczelną. Magazyn niedostępny jest dla osób postronnych, wyposażony w sorbent sypki oraz środki gaśnicze.</p> <p>Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.</p>
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Światłówki magazynowane będą w specjalnym pojemniku przeznaczonym na tego rodzaju odpad, w wyznaczonym miejscu opisanym „magazynowanie zużytego sprzętu eklektycznego i elektronicznego” w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi opisany magazyn wewnątrz budynku (czyli miejsce zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, a także zabezpieczone przed dostępem osób postronnych), będzie zamykany, z posadzką szczelną. Magazyn niedostępny jest dla osób postronnych, wyposażony w sorbent sypki oraz środki gaśnicze.</p> <p>Nie są wymagane odstojniki i odolejaczce, ponieważ</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		wytworzony sprzęt elektryczny i elektroniczny na terenie zakładu nie będzie stanowił źródła wycieków (będą to zużyte świetlówki). Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.

Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób gospodarowania odpadu
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Odpady magazynowane będą w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu zakładu (wewnątrz hali magazynowej (obszar C) lub na zewnątrz hali (obszar A), bądź też w boksie magazynowym na zewnątrz hali (obszar D), bądź luzem w uporządkowany sposób w boksie magazynowym (obszar D). Miejsce magazynowania będzie opisane i oznakowane. Odpady czasowo magazynowane - obszar A,C, D zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	<u>Odpady nie będą magazynowane.</u> Przekazywane będą na bieżąco po operacji czyszczenia filtra do zakładu zajmującego się ich zbieraniem lub przetwarzaniem.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu zakładu. Kontener będzie opisany i oznakowany. Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu zakładu. Kontener będzie opisany i oznakowany. Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu zakładu. Kontener będzie opisany i oznakowany. Odpady czasowo magazynowane - obszar B zgodnie z załącznikiem graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.

V.3.5. Opis dalszych sposobów gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Sposób postępowania z odpadami odbywać się będzie zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach. Zgodnie z nią odpady, których powstania nie dało się uniknąć, najpierw kierowane będą do odzysku. W przypadku, gdy odzysk jest niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekonomicznych lub ekologicznych odpady kierowane będą do unieszkodliwiania. Unieszkodliwianiu poddawane będą tylko te odpady, z których uprzednio wysegregowano

odpady nadające się do odzysku. Składowane będą wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z ww. przyczyn.

Wytwarzane odpady z instalacji, w zależności od rodzaju odpadu, przekazywane będą na podstawie umowy, bądź zlecenia wyłącznie wyspecjalizowanym firmom, które posiadają zezwolenie właściwego organu na zbieranie odpadów lub na przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości lub zasadności odzysku do unieszkodliwienia tych odpadów a także przekazywane będą osobom fizycznym lub jednostce organizacyjnej niebędącej przedsiębiorcą (do wykorzystania na własne potrzeby).

Odpady należy czasowo magazynować, oddzielnie w zależności od rodzaju, w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostawaniem się do środowiska oraz przed dostępem osób postronnych. Odpady wymienione w decyzji należy magazynować czasowo zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- odpady należy zbierać w sposób selektywny z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości i w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko.

V.3.6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Metody ograniczające uciążliwość gospodarki odpadami z instalacji:

- optymalizacja procesów produkcyjnych,
- utrzymywanie reżimu technologicznego,
- nadzorowanie parametrów jakościowych surowców i produktów,
- gospodarowanie odpadami zgodnie z poniższymi zasadami:
 - magazynowanie w sposób selektywny,
 - odpowiednie oznakowanie miejsc magazynowania odpadów,
 - magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed uwolnieniem do środowiska - w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników danego rodzaju odpadu, w miejscach zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych,
 - magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych,
 - przekazywanie odpadów w pierwszej kolejności do odzysku, odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia,
 - niedopuszczenie do magazynowania nadmiernych ilości odpadów,
 - prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych urządzeń,
 - przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami.

V.3.7. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Warunki przeciwpożarowe określono w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla Huty Szkła ANEWAL Sp. z o.o. w Piotrkowie Tryb., ul. Topolowa 1 w zakresie zapewnienia warunków ochrony pożarowej, w miejscu magazynowania odpadów na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ppkt b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zmianami)” sporządzonym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upraw. 368/98) Pana Bogdana Gątkowskiego stanowiącym **załącznik nr 2** do niniejszej decyzji oraz w postanowieniu z dn. 8.02.2019 r. znak: MZ.077.16.2019 Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Tryb. dot. wyrażenia zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej

miejsca magazynowania odpadów na terenie Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Tryb. przy ul. Topolowej 1, które stanowi **załącznik nr 3**.

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

- wykonywanie okresowych pomiarów emisji pyłu, NO_x i SO₂ z częstotliwością dwa razy w roku,
- wykonywanie okresowych pomiarów emisji HCl, HF, CO i metali jeden raz w roku,
- stałe monitorowanie procesu produkcji (w szczególności zużycia surowców, poboru gazu, tlenu, podawania paliwa, temperatury, usuwania pyłu z urządzenia odpylającego),
- sporządzanie i przekazywanie sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji do powietrza oraz hałasu Prezydentowi Miasta pełniącemu funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego oraz Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 1 miesiąca od dnia ich zakończenia,
- ewidencjonowanie wyników przeprowadzonych pomiarów emisji i przechowywanie ich przez okres pięciu lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,
- prowadzenie zgodnie z katalogiem odpadów, ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów,
- wykonywanie pomiaru ilości wody pobieranej z sieci wodociągowej na cele instalacji,
- sporządzanie rocznych bilansów zużycia gazu, energii elektrycznej, wody, surowców oraz wielkości wytopu.

VII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- wdrożenie systemu zarządzania jakością obejmujący metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska, metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej, metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej, metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi, metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej,
- utrzymywanie w dobrym stanie technicznym i eksploatację zgodnie z instrukcjami techniczno-ruchowymi wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem,
- prowadzenie okresowych przeglądów, remontów, konserwacji i diagnostyki urządzeń technicznych i instalacji technologicznych, wentylatorów, sprężarek oraz regulacji ich parametrów eksploatacyjnych,
- prowadzenie stałego monitoringu procesów technologicznych oraz okresowego monitoringu wielkości emisji substancji i energii do środowiska,
- ograniczanie emisji pyłu poprzez zastosowanie urządzenia odpylającego oraz zapobieganie emisji niezorganizowanej pyłu,
- ograniczanie emisji niezorganizowanej pyłów poprzez kupowanie gotowego zestawu szklarskiego oraz dostarczanie za pomocą zabudowanego transportera,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami,
- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej zgodnie z katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.

VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Praca instalacji ze względu na znaczne oddalenie instalacji od granic państwa nie powoduje oddziaływań transgranicznych.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

W celu zapobiegania i ograniczenia skutków zdarzeń związanych z potencjalnymi zagrożeniami zastosowano rozwiązania takie jak:

- prowadzenie prawidłowej gospodarki substancjami,
- brak magazynowania substancji niebezpiecznych,
- zastosowanie utwardzonych i szczelnych posadzek w miejscach magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- magazynowanie substancji i materiałów w miejscach zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych,
- wyposażenie miejsc magazynowania odpadów ciekłych w sorbenty,
- bieżący nadzór personelu nad prawidłowym funkcjonowaniem instalacji, w tym miejsc wykorzystywania, magazynowania i układów transportu substancji i odpadów,
- zidentyfikowanie potencjalnych sytuacji awaryjnych, takich jak: zagrożenia pożarowe, zagrożenia chemiczne i ekologiczne, awarie produkcyjne i techniczne, awarie i zagrożenia pozaprodukcyjne,
- zidentyfikowanie zagrożeń na poszczególnych stanowiskach pracy,
- opracowanie oceny ryzyka zawodowego,
- precyzyjnie przypisane obowiązki w zakresie postępowania pracowników na wypadek awarii na wszystkich szczeblach organizacji,
- system szkoleń i zwiększania świadomości pracowników,
- kontrola operacyjna i monitorowanie pracy instalacji,
- opracowanie instrukcji ruchowych, magazynowania, obsługi i eksploatacji, bhp, bezpieczeństwa pożarowego, postępowania na wypadek awarii,
- środki techniczne służące kontroli prowadzonych procesów i zapobieganiu awariom,
- przeciwpożarowe wyłączniki prądu
- instalacja odgromowa,
- podręczny sprzęt gaśniczy,
- opracowanie i stosowanie procedur postępowania na wypadek wystąpienia awarii, w szczególności takich jak pożar, wyciek substancji chemicznych, awaria produkcyjna,
- wyznaczenie osób odpowiedzialnych za koordynowanie działań przed przybyciem służb ratowniczych, w trakcie akcji ratowniczej oraz działań poawaryjnych, wraz z określeniem podziału zadań i zakresu odpowiedzialności.

W sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska należy zawiadomić Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej i Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane.

Aktualnie prowadzący instalację nie planuje likwidacji instalacji objętych wnioskiem. Ewentualna likwidacja będzie wiązała się z likwidacją maszyn i rozbiórką obiektów budowlanych. Instalacja zostanie zlikwidowana zgodnie z wymogami prawa budowlanego

i prawa ochrony środowiska, a w przypadku takiej konieczności – po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. W projekcie likwidacji zostanie określony zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów. Projekt określi również sposoby dalszego użytkowania terenu oraz sposób zagospodarowania odpadów. Na etapie likwidacji będą zachowane wymogi bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzegane wymogi ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska gruntowo – wodnego.

W okresie likwidacji Zakładu dominującą grupę odpadów będą stanowiły odpady z demontażu obiektów – materiały i elementy budowlane w postaci gruzu betonowego i gruzu ceglanego oraz stal pochodząca z tego samego źródła. Rozbiórka obiektów będzie przeprowadzona przez firmę zewnętrzną. Odpady, początkowo selektywnie gromadzone w pojemnikach i kontenerach, będą wywożone przez uprawnionych odbiorców, w celu ich dalszego zagospodarowania.

W trakcie likwidacji zostaną uwzględnione następujące wytyczne:

- wykonanie prac demontażowych i rozbiórkowych powinno być poprzedzone usunięciem z pomieszczeń i terenu zakładu wszystkich odpadów, a zwłaszcza odpadów niebezpiecznych z przekazaniem do unieszkodliwienia lub wykorzystania zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- w trakcie robót ziemnych należy wykonać analizy kontrolne stanu gruntu w rejonie lokalizacji zakładu, w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia gruntu w stopniu przekraczającym obowiązujące dla nowego sposobu zagospodarowania wskaźniki, konieczne jest usunięcie zanieczyszczonego gruntu lub jego oczyszczenie na miejscu.

Przebieg procesu likwidacji będzie monitorowany i dokumentowany.

W przypadku zakończenia działalności prowadzący instalację wyrejestruje firmę z rejestrów prowadzonych przez organy ochrony środowiska. W przypadku gdyby pozwolenia udzielone na podstawie przepisów odrębnych były ważne dłużej niż okres prowadzonej działalności, wnioskujący zrzeknie się prawa do korzystania z uprawnień wynikających z posiadanych decyzji i jeśli będzie to konieczne usunie skutki działań związanych z korzystaniem z tych decyzji i zawiadomi właściwy do wydania decyzji organ o zakończeniu działalności.

XI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

- Ciągły monitoring procesu produkcji pod nadzorem obsługi - sterowanie opalania wanny z kontrolą: rozkładu temperatur w piecu i kanałach, ciśnienia, stosunku: gaz/powietrze oraz pracy wentylatorów,
- Zastosowanie regeneratora i wymiennika ciepła do odzysku energii,
- wykorzystywanie w zestawie szklarskim stłuczki szklanej.

XII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

- prowadzenie procesów technologicznych wewnątrz hal produkcyjnych ze szczelną posadzką,
- zabudowa taśmociągu zestawu szklarskiego, nad wybetonowanym placem,
- stały nadzór nad procesem transportu zestawu szklarskiego przez operatora rozładunku,
- magazynowanie substancji w odpowiednich opakowaniach, pojemnikach, na szczelnych posadzkach, w pomieszczeniach,
- prowadzenie okresowych przeglądów technicznych instalacji i utrzymanie dobrego stanu technicznego urządzeń,

- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach posiadających zabezpieczenie przed przedostaniem się odpadu do środowiska, wewnątrz budynków ze szczelną posadzką; miejsca magazynowania będą oznaczone, zabezpieczone przed dostępem postronnych osób, wyposażone w sorbent sypki oraz środki gaśnicze,
- pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów,
- zabezpieczenie na terenie instalacji środków sorpcyjnych,
- magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne w kontenerach wewnątrz lub na zewnątrz hal; miejsca magazynowania oznakowane,
- prowadzenie codziennego monitoringu miejsc magazynowania odpadów, celem sprawdzenia czy nie doszło do rozszczelnienia opakowań, w których magazynowane są odpady i wycieku. W przypadku stwierdzenia wycieku należy natychmiast podjąć czynności zmierzające do jego likwidacji i zminimalizować jego skutki,
- skierowanie wód opadowych i roztopowych do kanalizacji deszczowej, w tym z dróg i parkingów poprzez separator substancji ropopochodnych,
- prowadzenie zamkniętego obiegu wody – brak ścieków przemysłowych.

XIII. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Prowadzący instalację będzie przedkładał Prezydentowi Miasta pełniącemu funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w formie pisemnej w terminie do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni:

- 1) zestawienie roczne „ilości energii, surowców i paliw” określonych w punkcie II decyzji, wielkości produkcji oraz jednostkowego zużycia paliw i energii na tonę wytopionego szkła,
- 2) zestawienie przedstawiające wielkość emisji rocznej emitowanych substancji do powietrza,
- 3) tabelaryczne zestawienie ilości wytworzonych odpadów w danym roku kalendarzowym.

XIV. Termin ważności pozwolenia - bezterminowo począwszy od dnia 01.03.2020 r.

XV. Decyzja niniejsza jest wykonalna nie wcześniej niż od dnia, w którym stanie się ostateczna decyzja Prezydenta Miasta pełniącego funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego w sprawie cofnięcia lub ograniczenia bez odszkodowania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza dla instalacji: Huta Szkła Feniks 2 Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Topolowa 1.

Uzasadnienie

W dniu 19 marca 2019 r. do Urzędu Miasta Piotrkowa Trybunalskiego wpłynęło pismo z dnia 11 marca 2019 r. Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu (50-518), ul. Św. Jerzego 1A z „Wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego (w ramach postępowania kompensacyjnego) dla instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Topolowa 1d (2 egz. wraz z wersją elektroniczną) oraz „Analizą ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1d w celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego” (2 egz. wraz z wersją elektroniczną).

Do wniosku dołączona została kopia dowodu uiszczenia prawidłowo obliczonej opłaty rejestracyjnej w wysokości 3600 zł, dowód uiszczenia opłaty skarbowej

w wysokości 759 zł za wydanie decyzji, a ponadto: odpis z KRS, wypis z rejestru gruntów, oświadczenie wnioskodawcy oświadczenie wnioskodawcy o wielkości przedsiębiorstwa, opis sposobu obliczenia opłaty rejestracyjnej i opłaty skarbowej, kopia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, operat przeciwpożarowy, postanowienie komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, zaświadczenia o niekaralności, decyzja o warunkach zabudowy.

Wysokość opłaty rejestracyjnej jest zgodna z wartością wynikającą z obliczeń na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 sierpnia 2014r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. 2014 r., poz. 1183).

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości w ust. 3 pkt 3 Załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 1, 183 i ust. 3 pkt 35 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami) i § 3 ust. 1 pkt 26 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. 2016 r., poz. 71 z późniejszymi zmianami) w dniu złożenia wniosku, a od dnia 11 października 2019 r. - § 3 ust. 1 pkt 24 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r., poz. 1839), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Prezydent Miasta pełniący funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego.

Pismem z dnia 17 kwietnia 2019 r. , znak: IGK.6223.4.2019 strona została wezwana do usunięcia braków formalnych we wniosku.

W terminie przewidzianym w ww. wezwaniu strona wywiązała się z obowiązku usunięcia braków we wniosku, przedkładając w dniu 13 maja 2019 r. „Aneks do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę na terenie Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1d.”

Ponadto Strona przekazała organowi informację o nadaniu numeru porządkowego Topolowa 1d przy piśmie z dnia 29 maja 2019 r. oraz w dniu 4 czerwca 2019 r. przekazała „Aneks II do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę na terenie Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1d” wraz z wersją elektroniczną.

W dniu 30 maja 2019 r. informację o wniosku zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 4 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. 2018 r., poz. 2081 z późniejszymi zmianami).

Wniosek przekazano do Ministerstwa Środowiska w dniu 31 maja 2019 r., a jego uzupełnienia w dniu 12 czerwca 2019 r. stosownie do wymagań art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 4 czerwca 2019r., znak: IGK.6223.4.2019 zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji.

Na podstawie art. 183 c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony Środowiska (tekst jednolity: Dz. U. 2019r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami) organ wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej, zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym zgodnie z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia

2012 r. o odpadach wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej (art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach), przekazując kopię całej dokumentacji złożonej przez Hutę Szkła Anewal Sp. z o. o. oraz jej wersję elektroniczną na CD.

W dniu 1 sierpnia 2019 r. wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim z dnia 31 lipca 2019 r., znak: MZ.5585.27.2019 stwierdzające spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Pismami z dnia 13 czerwca 2019 r. oraz z dnia 24 lipca 2019 r., znak: IGK.6223.4.2019 wezwano wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących kwestii merytorycznych zawartych we wniosku (dokumentacji) o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Wyjaśnienia wpłynęły w wyznaczonych terminach, odpowiednio w dniu 9 lipca 2019 r. i w dniu 5 sierpnia 2019 r. Organ następnie przesłał je do Ministerstwa Środowiska w dniu 24 lipca 2019 r. oraz w dniu 13 sierpnia 2019 r.

Zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i art. 33 ustawy z dnia 4 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. 2018 r., poz. 2081 z późniejszymi zmianami) zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, poprzez umieszczenie odpowiedniego ogłoszenia w dniu 19 sierpnia 2019 r. :

- na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Piotrkowa Trybunalskiego,
- w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Piotrkowa Trybunalskiego,
- w rejonie lokalizacji instalacji przy ul. Topolowej 1d w Piotrkowie Trybunalskim,

oraz poinformowanie o możliwości, miejscu, sposobie i terminie składania uwag i wniosków do dokumentacji dostępnej w siedzibie Referatu Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Piotrkowa Trybunalskiego.

W wyznaczonym terminie tj. od 21 sierpnia 2019 r. do 19 września 2019 r. nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski.

Analiza dokumentacji po jej uzupełnieniu, wykazała, że przedstawia zagadnienia wynikające z treści art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono źródła emisji zorganizowanej, wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki odprowadzania substancji do powietrza. Największa emisja substancji do powietrza występuje w trakcie normalnej pracy instalacji. Warunki inne niż normalne zostały opisane w punkcie I.2.4 niniejszej decyzji. W związku z tym, że emisje do powietrza w tym czasie są niższe od emisji występujących w trakcie normalnej pracy instalacji, w pozwoleniu nie określono wielkości emisji i czasu jej pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

We wniosku wykazano, w oparciu o obliczenia wielkości emisji dla maksymalnej zdolności produkcyjnej, że emisje do powietrza nie przekroczą odpowiadających najlepszym dostępnym technikom poziomów emisji do powietrza (BAT-ALS), określonych w konkluzjach dotyczących BAT w odniesieniu do produkcji szkła opakowaniowego - Załącznik do Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 2 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 201/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Ponadto symulacje rozprzestrzeniania emitowanych substancji wykazały, że emisja dwutlenku siarki, tlenków azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu), tlenku węgla, chlorowodoru, fluorowodoru, pyłu zawieszony PM10 i PM2,5 oraz metali nie spowoduje: przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych

w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012r., poz. 1031) i/lub wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010r. Nr 16, poz. 87).

Dopuszczalne wielkości emisji określono zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska dla substancji wymienionych w konkluzjach BAT, a na podstawie art. 211 ust. 3 cytowanej ustawy, wielkości dopuszczalnej emisji określono w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, jeżeli zostały one ustalone.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT oraz ustalono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza.

Wnioskodawcę zobowiązano do przekazywania wyników przeprowadzanych pomiarów emisji do powietrza organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 cytowanej ustawy nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany.

Dla instalacji zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do terenów chronionych akustycznie.

We wniosku wykazano, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekraczania dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. 2014 r., poz. 112) na terenach objętych ochroną przed hałasem.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2014r. , poz. 1542 z późniejszymi zmianami), zgodnie z metodyką określoną w tym rozporządzeniu. W pozwoleniu określono lokalizację punktów pomiarowych hałasu w środowisku.

Na prowadzącego instalację nie nakładano obowiązku wykonywania pomiarów hałasu, gdyż obowiązek ten wynika bezpośrednio z przepisów ww. rozporządzenia.

Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska określono ilość pobieranej wody z sieci wodociągowej na potrzeby instalacji.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady stąd na podstawie art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. 2019 r., poz. 701 z późniejszymi zmianami). Odpady gromadzone będą w sposób selektywny i czasowo magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach oraz przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia. Zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami zabezpieczają środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. W pozwoleniu określono rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów wraz z ich podstawowym składem chemicznym i właściwościami, miejsca ich czasowego magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Warunki przeciwpożarowe określono w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla Huty Szkła ANEWAL Sp. z o.o. w Piotrkowie Tryb., ul. Topolowa 1 w zakresie zapewnienia warunków ochrony pożarowej, w miejscu magazynowania odpadów na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ppkt b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zmianami)” sporządzonym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upraw. 368/98) Pana Bogdana Gątkowskiego stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszej decyzji oraz w postanowieniu z dn. 8.02.2019 r. znak: MZ.077.16.2019 Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Tryb. dot. wyrażenia zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów na terenie Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Tryb. przy ul. Topolowej 1, które stanowi załącznik nr 3.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Huta Szkła Anewal Sp. z o.o. nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku ani o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, stąd brak obowiązku przedłożenia z wnioskiem kopii programu zapobiegania awariom (art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska) lub kopii raportu o bezpieczeństwie (art. 252 ustawy Prawo ochrony środowiska). W decyzji określono w związku z tym sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Określono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji.

Przedstawiono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 11 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, sposoby efektywnego wykorzystania energii.

Ustalono także zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

We wniosku wykazano, że analizowana instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki, przy określaniu której uwzględniono wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, Dokumentie referencyjnym dotyczącym najlepszych dostępnych (BAT) w zakresie produkcji szkła oraz w Konkluzjach dotyczących BAT w odniesieniu do produkcji szkła, a w szczególności poprzez:

- minimalizację emisji pyłowych poprzez dostarczanie gotowego zestawu szklarskiego obudowanym taśmociągiem na estakadzie nad wybetonowanym podłożem, bezpośrednio do wanny szklarskiej,
- monitoring zużycia surowców,
- kontrolę zużycia wody na potrzeby instalacji,
- zamknięty obieg wody chłodniczej,
- brak ścieków technologicznych,
- odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do kanalizacji deszczowej,
- umieszczenie urządzeń wytwarzających hałas wewnątrz budynków
- spalanie gazu ziemnego w palnikach paliwowo-powietrznych,
- odzysk ciepła poprzez zastosowanie regeneratora i wymiennika ciepła,
- sterowanie i kontrola rozkładu temperatury w piecu i kanałach, ciśnienia, stosunku gaz/powietrze oraz pracy wentylatorów,
- oczyszczanie gazów odlotowych,
- emisje substancji i energii do środowiska spełniają wymagania przepisów prawa,
- wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego,
- okresowe pomiary wielkości emisji.

Przedstawione przy wniosku opracowanie pn.: „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1d w celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego” nie wykazało obowiązku sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. W dokumencie tym wnioskodawca zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, miejsca występowania tych substancji i dokonał oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, biorąc pod uwagę stosowane środki techniczne i organizacyjne minimalizujące ryzyko dla środowiska. Źródła ryzyka na terenie zakładu związane są ze stosowaniem mieszanki wsadowej do wanny szklarskiej zawierającej substancje powodujące ryzyko (gotowy wsad kupowany z firmy zewnętrznej) oraz wytwarzaniem i czasowym magazynowaniem odpadów niebezpiecznych.

Zastosowane środki techniczne i organizacyjne, w tym: transport mieszanki wsadowej obudowanym taśmociągiem nad wybetonowanym placem, stały nadzór nad procesem transportu zestawu szklarskiego przez operatora rozładunku oraz zabezpieczenia stosowane w miejscach czasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych uniemożliwiają przedostanie się substancji powodujących ryzyko do środowiska gruntowo-wodnego.

Przeprowadzona ocena ryzyka wykazała, że w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego na terenie huty prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko zostanie obniżone w stopniu pozwalającym na jego określenie jako pomijalne, czyli brak będzie ryzyka zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych co zostanie osiągnięte poprzez zastosowanie środków technicznych i organizacyjnych uniemożliwiających wystąpienie takiego zanieczyszczenia. Działalność nie wymaga systematycznej oceny ryzyka ani prowadzenia monitoringu gruntu i wód gruntowych.

W związku z powyższym uznano, iż raport początkowy dla instalacji nie jest wymagany.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza (w zakresie emisji pyłu zawieszonego), wyznaczonym w ocenie (rocznej) poziomów substancji w powietrzu. W związku z tym zgodnie z art. 225 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji.

Wobec powyższego, dla nowej instalacji do produkcji szkła, wydanie pozwolenia zintegrowanego w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza jest możliwe po przeprowadzeniu postępowania kompensacyjnego, w którym uczestniczą prowadzący inne instalacje, którzy wyrazili zgodę na ograniczenie ilości wprowadzanych gazów lub pyłów do powietrza. Łączna redukcja ilości wprowadzanych do powietrza gazów lub pyłów z innych instalacji powinna być o co najmniej 30 % większa niż ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z nowej instalacji.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca przedłożył zgodę Huty Szkła Feniks 2 Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Topolowa 1 na redukcję 2 Mg (na rok) ilości wprowadzanego do powietrza pyłu (zawieszonego PM10). Wielkość tej emisji jest ustalona w decyzji Prezydenta Miasta pełniącego funkcję Starosty Miasta Piotrkowa Trybunalskiego z dnia 12 sierpnia 2010 r., znak: ROŚ.7642-11/10 - pozwoleniu na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z Huty Szkła Feniks 2 Sp. z o.o. Zgodnie z art. 228 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nowo zbudowanej jest wykonalne nie wcześniej niż od dnia, w którym stanie się ostateczna decyzja o cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do

powietrza wydana dla Huty Szkła Feniks 2 Sp. z o.o. w zakresie w jakim spółka wyraziła na to zgodę.

Przed wydaniem pozwolenia umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieokreślony zgodnie z przedłożonym wnioskiem i w nawiązaniu do treści art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

W związku z art. 191a ustawy Prawo ochrony środowiska określono termin od którego dopuszczalna jest emisja dla podmiotu realizującego nową instalację.

Wobec powyższego należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie za moim pośrednictwem do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Piotrkowie Trybunalskim w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 759 zł (słownie: siedemset pięćdziesiąt dziewięć złotych) na konto Urzędu Miasta w Piotrkowie Trybunalskim, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. 2019 r., poz. 1000 z późniejszymi zmianami), Załącznik do ustawy - Część III, ust. 40 pkt 3.

**Z up. PREZYDENTA MIASTA
PIOTRKOWA TRYBUNALSKIEGO**
pełniącego funkcję Starosty
Zastępcą Kierownika
Referatu Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska

Barbara Król

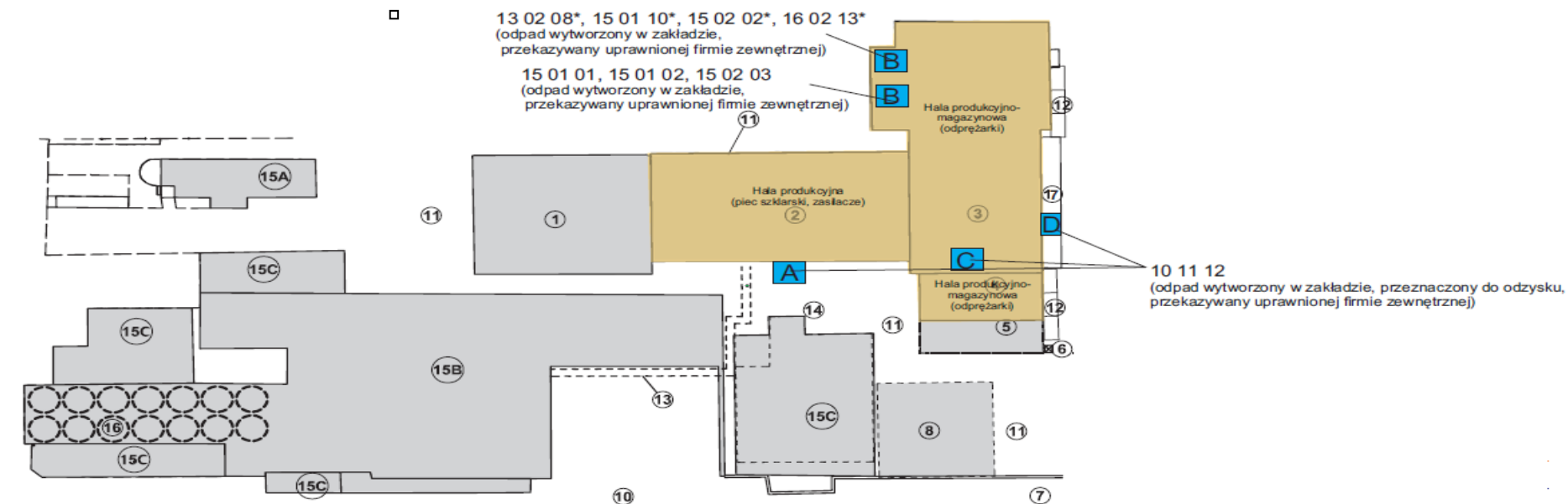
Otrzymują:

1. Huta Szkła Anewal Sp. z o.o.
ul. Św. Jerzego 1A, 50-518 Wrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00 - 922 Warszawa
2. Huta Szkła FENIKS 2 Sp. z o.o.
ul. Topolowa 1, 97 - 300 Piotrków Trybunalski
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Bawełniana 18

Plan sytuacyjny z zaznaczonymi miejscami magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji



Lokalizacja instalacji IPPC



Miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych

- A - kontener na zewnątrz hali lub w boksie magazynowym
- B - pojemniki ustawione w wydzielonym miejscu w magazynie wewnątrz hali
- C - kontenery ustawione w wydzielonym miejscu wewnątrz hali
- D - kontenery lub luzem w boksie magazynowym

Z up. PREZYDENTA
PIOTRKOWA TRYBUNALSKIEGO
pełniącego funkcję Starosty
Zastępca Kierownika
Referatu Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska

Barbara Król

RZECZOZNAWSTWO
USŁUGI POŻARNICZE
Bogdan Gątkowski
ul. Daliowa 5/7, 97-300 Piotrków Tryb.
NIP 771-106-07-38 REGON 590399462
tel. 044 732 60 16

Z up. PREZYDENTA
PIOTRKOWA TRYBUNALSKIEGO
pełniącego funkcję Starosty
Zastępca Kierownika
Referatu Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska

Barbara Król

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

dla HUTY SZKŁA ANEWAL Sp. z o.o.
w Piotrkowie Tryb. ul. Topolowa 1

w zakresie zapewnienia warunków ochrony pożarowej,
w miejscu magazynowania odpadów na podstawie
art. 42 ust. 4b pkt 1 ppkt b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku
o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zmianami)

RZECZOZNAWCA DO SPRAW
ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH

Bogdan Gątkowski
mgr inż. Bogdan Gątkowski
Nr Upr. 368/98

Opracował:

Zatwierdził do Postawienia
17.07.16.2019

KOMENDANT MIEJSKI
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w PIOTRKOWIE TRYBUNALSKIM

Jakub Rypfel
st. kpt. mgr inż. Jakub Rypfel

Piotrków Tryb. Styczeń 2019 rok.

SPIS TREŚCI:

1.	WARUNKI OCHRONY POŻAROWEJ.....	3
2.	TECHNOLOGIA PRODUKCJI SZKŁA	15
3.	ZAGROŻENIE POŻAROWE W PROCESIE PRODUKCYJNYM.....	16
4.	ODPADY	16
5.	OCENA NIEBEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO ODPADÓW.....	20
6.	WNIOSKI DOTYCZĄCE ZGODNOŚCI FUNKCJONOWANIA ZAKŁADU Z PRZEPISAMI PPOZ.W ZAKRESIE WYTWARZANIA I GROMADZENIA ODPADÓW. OCENA WPŁYWU ROZWIĄZAŃ ZASTĘPCZYCH NA POZIOM BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO OBIEKTÓW	20
7.	ZAŁACZNIKI	21

1. WARUNKI OCHRONY POŻAROWEJ

1.1. Podstawa prawna opracowania

- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. Nr 81, poz. 351 z późniejszymi zmianami);
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (Dz. U. 2017, poz. 1332 z dnia 8 czerwca 2017r z późniejszymi zmianami);
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. Zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. 2015 poz. 1422 z dnia 17 lipca 2015r, z późniejszymi zmianami);
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji a dnia 14 grudnia 2016 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117);
- Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719);
- Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. Nr 124, poz.1030);
- Katalog Polskich Norm:
 - PN-EN60079-17 -Urządzenia elektryczne w przestrzeniach zagrożonych Część 17: Kontrola i konserwacja instalacji elektrycznych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (innych niż w kopalniach).
 - PN-EN 60079-10 - Urządzenia elektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Część 10: Klasyfikacja przestrzeni zagrożonych wybuchem (EC 79-10: 1995).
 - PN-EN 1127-1:2001 - Atmosfery wybuchowe. Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem. Pojęcia podstawowe i metodologia.
 - PN-B-02852 - Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
 - PN-EN 60079-10 - Urządzenia elektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Część
 - PN-EN 1127- 1:2001 - Atmosfery wybuchowe. Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem. Pojęcia podstawowe i metodologia.
 - PN-92/N-01256/01 - Znaki bezpieczeństwa. Ochrona przeciwpożarowa.
 - PN-EN 60598-2-22 - Oprawy oświetleniowe (awaryjne).
 - PN-ISO-8426-6 - Ochrona przeciwpożarowa. Ewakuacja i środki ewakuacji.
 - PN.57/E-05021 - Ochrona budowli od wyładowań atmosferycznych.
 - PN-B-02852 - Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
 - PN-ISO 8421 4:1998 - Ochrona przeciwpożarowa. Terminologia. Wyposażenie gaśnicze.
 - PN-B-02877-2:1998 - Ochrona przeciwpożarowa budynków. Instalacje grawitacyjne do odprowadzania dymu i ciepła. Kłapy dymowe. Wymagania i metody badań.
 - PN-B-02877-4:2001 - Ochrona przeciwpożarowa budynków. Instalacje grawitacyjne do odprowadzania dymu i ciepła. Zasady projektowania.
 - PN-EN 3-1:1998 - Gaśnice prężności. Rodzaje, czas działania, pożary testowe grupy A i B.
 - PN-EN 3-5 + AC :1999 - Gaśnice prężności. Wymagania i badania dodatkowe.
 - PN-EN 3-6/A1:2001 - Gaśnice prężności. Postanowienia dotyczące weryfikacji zgodności gaśnic prężności z EN 3, arkusze od 1 do 5.

1.2. Informacje ogólne, lokalizacja, dane techniczne – powierzchnia, grupa wysokości, liczba kondygnacji, kategoria budynku;

Działalność będąca przedmiotem niniejszego wniosku polega na produkcji szkła, na terenie zakładu Huta Szkła Anewal Sp. z o.o., w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1.

Zakład Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim będzie prowadził produkcję opakowań szklanych klasyfikowanych jako szkło opakowaniowe.

Klasyfikacja podstawowej działalności wg PKD: 23, 13, Z – produkcja szkła gospodarczego.

W hucie Anewal wytwarzane będzie wyłącznie szkło, do produkcji którego nie stosuje się surowców zawierających związki fluoru, boru, chloru czy arsenu, które to związki używane są do produkcji innych rodzajów szkła.

Huta Anewal będzie nabywać gotowy zestaw szklarski z huty Feniks 2.

Huta Anewal będzie prowadzić wytop szkła i produkcję opakowań, który składać się będzie z 3 etapów:

- Etap I – topienie szkła – zestaw surowców mineralnych ulega procesom topienia w temperaturze do 1480°C, w wannie szklarskiej U-płomiennej, opalanej gazem ziemnym wysokometanowym.
- Etap II – produkcja opakowań szklanych – masa szklana przekazywana będzie z wanny do automatów szklarskich, na których produkowane będą opakowania szklane przy wykorzystaniu np. technik tłoczenia i wydmuchiwania.
- Etap III – obróbka termiczna – po uformowaniu, wyroby poddawane będą obróbce cieplnej w odprężarkach, gdzie przez ich wygrzanie i regulowane studzenie likwidowane będą wewnętrzne naprężenia materiału.

Po obróbce cieplnej wyroby pakowane będą w stopy na paletach i przekazywane do magazynu.

W związku z dynamicznym rozwojem, wynikającym z zapotrzebowania na rynku, przewiduje się, że w najbliższym czasie praca w zakładzie odbywać się będzie w sposób ciągły, systemie trzymianowym lub czterozmianowym (24 godz./dobę) przez siedem dni w tygodniu.

Zakład nie posiada samodzielnej, wyodrębnionej organizacyjnie komórki ochrony środowiska. Za realizację zadań związanych z zakresem ochrony środowiska odpowiedzialny będzie specjalista ds. ochrony środowiska.

Teren zakładu zlokalizowany jest w przemysłowej części miasta Piotrków Trybunalski. Planowana huta szkła jest adaptacją części obiektów byłej Huty Szkła Okiennego „KARA”. Inwestor zakupił część byłej huty i planuje na nowo zagospodarować istniejącą infrastrukturę, by kontynuować wytwarzanie opakowań szklanych.

Na terenie zakładu Huty Szkła Anewal Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim zlokalizowane będą:

1. budynek warsztatowo – magazynowo – socjalny – poza instalacją IPPC,
Budynek istniejący dwukondygnacyjny. Konstrukcja budynku murowana, dach drewniany. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m². Klasa odporności pożarowej D. Z budynku zapewnia się przynajmniej dwa wyjścia ewakuacyjne. Aktualnie obiekt w trakcie przebudowy
2. hala magazynowo produkcyjna, w której będzie umiejscowiona instalacja IPPC – piec szklarski wraz urządzeniami towarzyszącymi. Obiekt dwukondygnacyjny o konstrukcji murowanej. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m². Budynek w klasie

E odporności pożarowej, zlokalizowany pomiędzy dwoma budynkami na terenie inwestora. Między istn. budynkiem warsztatowo- magazynowo-socjalnym i istn. budynkiem magazynowym, z którymi będzie posiadał ściany oddzielenia p.poż. REI 60.

Na terenie sąsiednich działek znajdują się obiekty kubaturowe w odległościach od magazynu podstawowego wyrobów gotowych ze szkła:

- od wschodu 6,12 m, od zachodu 9,77 m.

Odległość obiektu od granic działki; od północy 32,22 m, od wschodu 4,15 m, od południa 40,75 m, od zachodu 4,0 m.

Ścianami oddzielenia p.poż. będzie fragment wschodniej ściany na odcinku 12,20 m na przeciwko istn. budynku huty Feniks 2 w klasie REI60. Północna ściana istn. budynku warsztatowo-magazynowo-socjalnego grubości 25 cm, która jest wykonana z cegły ceramicznej pełnej. Powyżej ściany murowanej będzie wykonana ściana z płyt warstwowych (EI 60) gr.10 cm z wypełnieniem twardą wełną mineralną.

Południowa ściana istn. budynku magazynowego grubości 25 cm, która jest wykonana z cegły ceramicznej pełnej. Powyżej ściany murowanej będzie wykonana ściana z płyt warstwowych (EI 60) gr.10 cm z wypełnieniem twardą wełną mineralną.

Konstrukcję stalową na tych odcinkach należy zabezpieczyć do R 60 (słupy i kratownice).

3. hala magazynowo-produkcyjna instalacji IPPC— (magazynowanie gotowego produktu), Aktualnie trwa przebudowa budynku. Obiekt o konstrukcji murowo- żelbetowo stalowej. Budynek jednokondygnacyjny. Jedynie w części zachodnie znajduje się piętro, nieużytkowane przez inwestora. Są tu jedynie urządzenia transformatorowe będące w gestii Zakładu Energetycznego. W budynku będą składowane wyroby ze szkła , opakowane folią i ułożone na drewnianych paletach. Budynek spełnia przynajmniej klasę D odporności pożarowej a elementy konstrukcyjne są nierozprzestrzeniające ognia. Z uwagi na rodzaj składowanych materiałów gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m².
4. budynek magazynowy gotowego produktu instalacji IPPC, Obiekt jednokondygnacyjny. Konstrukcja stalowa, wszystkie elementy konstrukcyjne są nierozprzestrzeniające ognia. Budynek spełnia przynajmniej klasę E odporności pożarowej. Gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m².
5. wiatła magazynowa gotowego produktu instalacji IPPC - jak w punkcie 4.
6. zatoczka p.poż, stanowiska kontenera na odpady komunalne, stanowiska postojowe dla samochodów osobowych , częściowa przebudowa istniejących utwardzeń (dojścia, dojazdy, place manewrowe -, częściowa przebudowa istniejącej drogi wewnętrznej)— związane z obsługą instalacji IPPC
7. zjazd z ul. Rolniczej droga wewnętrzna
8. estakada taśmociągu surowca instalacji IPPC),
9. przyłącze instalacji odprowadzania spalin z pieca hutniczego (wraz z instalacją oczyszczania gazu – filtr tkaninowy wraz z urządzeniami towarzyszącymi) do istniejącego emitora (komina) należącego do huty Feniks 2 (i huty Anewal – tytuł prawny poprzez służebność – akt notarialny stanowi załącznik do dokumentacji) zlokalizowanego na działce ewid. 277/83
10. podziemny boks na stłuczkę z instalacji IPPC
11. stacja redukcyjno - pomiarowej gazu instalacji IPPC

12. infrastruktura techniczna: energetyczna i gazu, kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej i wody, teleinformatyczna.

Jak już wspomniano obiekty są w fazie przebudowy czy budowy bądź modernizacji. Zapewniony jest dojazd pożarowy do budynków zakończony placem manewrowym.

Zaopatrzenie w wodę zapewnia miejska sieć wodociągowa z hydrantami w odległości do 75 m.

Po zakończeniu inwestycji budowy i modernizacji obiektów zostanie opracowana Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego. Na jej podstawie muszą być oznakowane drogi ewakuacji oraz wyposażenie budynku w podręczny sprzęt gaśniczy.

Dla obiektów przewidziano zastosowanie ppożarowych wyłączników prądu.

1.3. Parametry pożarowe występujących substancji palnych

Obiekty na terenie firmy oraz ich elementy wykonane z materiałów nierozprzestrzeniających ogień. W trakcie eksploatacji obiektu nie wystąpią materiały zapalające się samoczynnie oraz mieszaniny palnych par i gazów (oraz powietrza). Występujące w wyposażeniu i użytkowaniu pomieszczeń materiały palne to: drewno, tkaniny, papier, oleje hydrauliczne oraz smary itp. Materiały te występują w nieznacznych ilościach.

1.4. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Na podstawie danych właściciela przewidywana gęstość obciążenia ogniowego w obszarze stref pożarowych dla pomieszczeń kategorii PM mieści się w granicach do 500 MJ/m².

1.5. Odległość od obiektów sąsiadujących

Wymagane o dległości sytuowanych obiektów od obiektów sąsiadujących:

- Budynku PM o $Q \leq 1000 \text{ MJ/m}^2$ od granicy działki niezabudowanej 4,0m
- Budynku PM o $Q \leq 1000 \text{ MJ/m}^2$ od budynku ZL 8,0m
- Pomiędzy budynkami PM o $Q \leq 1000 \text{ MJ/m}^2$ 8,0m

Otwarte składowisko traktowane jest jako budynek PM.

Wokół placów składowych, składowisk przy obiektach powinien być zachowany pas ochronny o szerokości minimum 2m i nawierzchni z materiałów niepalnych lub gruntowej oczyszczonej.

Odległości między ścianami zewnętrznymi budynków położonych na jednej działce budowlanej nie ustala się, jeżeli łączna powierzchnia wewnętrzna tych budynków nie przekracza najmniejszej dopuszczalnej powierzchni strefy pożarowej, wymaganej dla każdego ze znajdujących się na tej działce rodzajów budynków.

W przypadku niezachowania warunków odległości określonych (§271) pomiędzy budynkami zostaną wykonane ściany oddzielenia przeciwpożarowego.

Szczegółową lokalizację obiektów przedstawiono w planie zagospodarowania terenu.

1.6. Względny czas trwania pożaru

Zgodnie z PN czas trwania pożaru dla strefy pożarowej wynosi do 30 minut).

1.7. Przewidywana liczba osób

W oparciu o informacje Inwestora, ustala się, iż maksymalna liczba osób na najliczniejszej zmianie łącznie w strefach PM nie przekroczy 50 osób.

1.8. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń

Przechowywane materiały palne nie stwarzają zagrożenia wybuchem. Żadne z pomieszczeń w budynkach nie jest zaliczane do zagrożonych wybuchem. Również poza budynkami, w przestrzeniach zewnętrznych nie występują strefy wybuchowe.

1.9. Podział obiektu na strefy pożarowe

Strefa pożarowa jest to budynek lub część budynku oddzielona od innych budynków pasem terenu lub innych części budynku elementami oddzielenia przeciwpożarowego o założonych i wymaganych parametrach klasy odporności ogniowej. Zasadniczo wyodrębnia się tu trzy strefy pożarowe, każda o powierzchni nie przekraczającej 2000 m².

Podział na strefy zapewnia wydzielony obiekt w postaci magazynu nr 2, zlokalizowany między obiektami 1 i 4 oraz 4.

1.10. Przeciwpożarowe wymagania budowlane

Klasa odporności pożarowej budynku, klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych.

Budynki i urządzenia wykonane są w sposób zapewniający w razie pożaru:

- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie budynki,
- możliwość ewakuacji ludzi,
- bezpieczeństwo ekip ratowniczych.

1.10.1. Klasa odporności pożarowej budynku oraz klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych

Wymagana klasa odporności pożarowej budynku:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">▪ Główna konstrukcja nośna▪ Konstrukcja nośna dachu▪ Stropy▪ Ściany zewnętrzne i wewnętrzne▪ Przekrycie dachu, pasma świetlne | <p>E
nie stawia się wymagań z materiałów niepalnych
nie stawia się wymagań
nie stawia się wymagań
B_{ROOF}(t1)</p> |
|---|--|

Wymagana klasa odporności ppoż. oraz zamknięć znajdującej się w nich otworach [1] (§232), klasa E:

- | | |
|---|-------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none">▪ Ściany i stropy oddzielenia p-poż.▪ Drzwi w ścianie p-poż. | <p>REI60
EI30</p> |
|---|-------------------------------------|

Wszystkie elementy budynku są wykonane z elementów nierozprzestrzeniających ognia NRO –

Wymagania dla ścian oddzielenia pożarowego

Oddzielenie strefy pożarowej mają klasę odporności ogniowej jak dla klasy odporności pożarowej budynku E i D:

- Ściany oddzielenia pożarowego;
 - Ściany ppoż. w klasie odporności ogniowej REI60, nośne od fundamentu do dachu NRO;
 - Ściana oddzielenia pożarowego, są wzniesione na własnym fundamencie, doprowadzona do sponu przekrycia dachu z uszczelnieniem materiałami elastycznymi o odporności ogniowej równej odporności ściany; przekrycie nierozprzestrzeniające ognia NRO,
 - Ściana wysunięta na co najmniej 0,3m poza lico ściany zewnętrznej budynku lub na całej wysokości ściany zewnętrznej zastosować pionowy pas z materiału niepalnego o szerokości co najmniej 2m i klasie odporności ogniowej EI60;
- Przejścia instalacyjne;

- Przepusty instalacyjne EI60, należy wykonać wg technologii posiadającej aktualną aprobatę techniczną ITB. Rury kanalizacji z tworzyw sztucznych zabezpieczone kołnierzami ognioodpornymi z dwóch stron ściany w klasie EI60. Dopuszcza się nieinstalowanie przepustów dla pojedynczych rur instalacji wodnych, kanalizacyjnych i ogrzewczych, wprowadzanych przez elementy oddzielenia pożarowego do pomieszczeń higieniczno-sanitarnych.
 - Kanały wentylacji w miejscu przejścia przez ścianę (zabezpieczenie pustej przestrzeni pomiędzy ścianą a powierzchnią zewnętrzną kanałów) uszczelnione masami w klasie EI60.
 - Przewody wentylacyjne powinny być w miejscu przejścia przez elementy oddzielenia przeciwpożarowego wyposażone w kłapy odcinające o klasie odporności ogniowej równej klasie elementu oddzielenia pożarowego (EI60) (sterowanie zamknięciem kłap przez termo wyzwalacz.)
- Drzwi, bramy, okna;
 - Drzwi i bramy lub inne zamknięcia o pow. do 15% powierzchni ściany przeciwpożarowej w klasie EI 30,
 - W ścianie oddzielenia przeciwpożarowego stosowane wypełnienia otworów materiałem przepuszczającym światło, takim jak luksfery, cegła szklana lub inne przeszklenie nie będą o powierzchni większej niż 10% powierzchni ściany, przy czym klasa odporności ogniowej wypełnień nie będzie niższa niż EI60
 - Opcjonalnie drzwi pożarowe wyposażone w samozamykacze mechaniczne dostarczane w komplecie z drzwiami

Wymagania dla pozostałych elementów budynku:

Elementy konstrukcji i przekrycie dachu budynku niższego, usytuowanego bliżej niż 8m lub przyległego do ściany z otworami budynku wyższego, powinny być w pasie o szerokości 8m od tej ściany nierozprzestrzeniające ognia i mieć klasę odporności ogniowej co najmniej R30 dla elementów konstrukcji dachu i E30 dla pokrycia dachu. Warunki te nie mają zastosowania, jeżeli najbliższy położony otwór w ścianie budynku wyższego znajduje się w odległości nie mniejszej niż 10m od dachu budynku niższego, a gęstość obciążenia ogniowego w budynku niższym nie przekracza 2000MJ/m². Dotyczy to także części niższej budynku, jeżeli część ta stanowi odrębną strefę pożarową. W pasie 8m dopuszcza się sytuowanie wylotów kanałów wentylacyjnych i spalinowych od urządzeń gazowych oraz rur wentylujących piony kanalizacyjne.

1.10.2. Wymagania dla pomieszczeń wydzielonych pożarowo:

Ściana wydzielenia pożarowego pomieszczeń wewnętrznych o odporności ogniowej jak wyżej, wzniesiona na własnym fundamencie, doprowadzona do poziomu spodu stropodachu, w uszczelnieniem materiałami elastycznymi o odporności ogniowej równej odporności ściany.

1.10.3. Wymagania dla elementów wykończenia wnętrz

W obiekcie zabronione jest stosowanie do wykończenia wnętrz materiałów łatwo zapalnych, których produkty rozkładu termicznego są bardzo toksyczne lub intensywnie dymiące. Na drogach ewakuacyjnych należy stosować wyłącznie materiały niezapalne i niepalne. Stałe elementy wykończenia wnętrz wykonywać z materiałów co najmniej trudno zapalnych. Do wykończenia wnętrz stosować tylko materiały z aktualnymi atestami potwierdzającymi wymagany stopień niepalności, niezapalności lub trudnozapalności.

1.11. Warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne, oznakowanie na potrzeby ewakuacji dróg i pomieszczeń.

1.11.1. Warunki ewakuacji

Droga ewakuacyjna – Z pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi powinna być zapewniona możliwość ewakuacji w bezpieczne miejsce na zewnątrz budynku lub do sąsiedniej strefy pożarowej, bezpośrednio albo drogami komunikacji ogólnej, zwanymi drogami ewakuacji [1] (§ 236).

Przejścia ewakuacyjne – jest to odległość od najdalszego miejsca, w którym może przebywać człowiek, do wyjścia na drogę ewakuacyjną (korytarz, klatka schodowa) lub do innej strefy pożarowej albo na zewnątrz budynku. Przejście nie powinno prowadzić przez więcej niż trzy pomieszczenia [1] (§ 237).

Dojścia ewakuacyjne – Dojście ewakuacyjne jest długością drogi ewakuacyjnej od wyjścia z pomieszczenia na drogę do wyjścia do innej strefy pożarowej, do drzwi obudowanej klatki schodowej (jeżeli mają klasę odporności ogniowej minimum EI30) lub do drzwi wyjściowych z budynku na poziomie terenu. Długość dojścia mierzy się wzdłuż osi drogi ewakuacyjnej [1] (§ 256).

W budynku w wypadku pożaru zakłada się ewakuację jednoczesną ze strefy pożarowej.

Kierunek ewakuacji dla stref pożarowych PM ustala się następująco: z każdego miejsca w hali produkcyjnej przejściem ewakuacyjnym do wyjścia z budynku na przestrzeń otwartą lub przez drzwi bezpośrednio na zewnątrz.

Strefa pożarowa PM o obciążeniu nie przekraczającym 500 MJ/m²

- Długość przejść ewakuacyjnych;
 - Dopuszczalna długość dla przejść ewakuacyjnych dla pomieszczeń PM o obciążeniu ogniowym do 500 MJ/m² wynosi 100m – (§ 237, ust. 1 pkt.3)
 - Ze względu na wysokość pomieszczeń większą niż 5m długość przejścia jest zwiększona o 25% do 125m – **warunki techniczne** (§ 237, ust. 1 pkt.3)
 - Przejście ewakuacyjne nie powinno prowadzić przez więcej niż przez trzy pomieszczenia – (§ 237, ust.8)
- Szerokość przejść ewakuacyjnych;
 - Proporcjonalnie do liczby osób, do których ewakuacji są przeznaczone, przyjmując co najmniej 0,6m szerokości na 100 osób, lecz nie mniej niż 0,9m, a w przypadku przejścia służącego do ewakuacji do 3 osób – nie mniej niż 0,8m. (§ 237, ust. 10)
- Ilość wyjść ewakuacyjnych
 - Pomieszczenie powinno mieć co najmniej dwa wyjścia ewakuacyjne oddalone od siebie co najmniej 5m gdy jego powierzchnia przekracza 1000m². (§238 pkt.4)
 - Pomieszczenie powinno mieć co najmniej dwa wyjścia ewakuacyjne oddalone od siebie co najmniej 5m jeżeli przebywa w nim ponad 50 osób. (§238 pkt.1)
 - Wymaganą sumaryczną szerokość wyjść ewakuacyjnych dostosowano do liczby osób mogących przebywać jednocześnie w poszczególnych strefach obiektu.
- Długość dojsć ewakuacyjnych
 - dopuszczalna długość dojsć ewakuacyjnych przy jednym dojściu wynosi 60m (w tym nie więcej niż 20m na poziomej drodze ewakuacyjnej), a przy wielu dojściach 100m dla dojścia krótszego i do 200m dla dojścia dłuższego (§256 pkt.3);
 - Dwa dojścia ewakuacyjne można uwzględnić, gdy ludzie od drzwi pomieszczeń do klatek schodowych lub wyjścia ewakuacyjnego mogą się przemieszczać w dwóch kierunkach, drogi dojścia nie mogą się pokrywać ani krzyżować, a ich maksymalna długość nie może być przekroczona.
- Szerokość i wysokość drzwi stanowiących wyjście ewakuacyjne z pomieszczenia;
 - obliczono proporcjonalnie do liczby osób do których ewakuacji są przeznaczone, przyjmując co najmniej 0,6m szerokości na 100 osób, przy czym minimalna szerokość drzwi wynosi 0,9m w świetle ościeżnicy (§239 ust.1);

- Drzwi wieloskrzydłowe stanowiące wyjście ewakuacyjne z pomieszczenia oraz na drodze ewakuacyjnej, powinny mieć co najmniej jedno, nieblokowane skrzydło drzwiowe o szerokości nie mniejszej niż 0,9m –(§ 240, ust.1);
- W bramach i ścianach przesuwanych na drogach ewakuacji powinny znajdować się drzwi otwierane ręcznie albo w bezpośrednim sąsiedztwie tych bram i ścian powinny być umieszczone i wyraźnie oznakowane drzwi przeznaczone do celów ewakuacji;
- Wyjścia ewakuacyjne na zewnątrz budynku (mogą prowadzić przez wiatrolap) zamykane drzwiami o szerokości co najmniej 1,2m otwieranymi na zewnątrz (zgodnie kierunkiem ewakuacji).
- Szerokość wyjść ewakuacyjnych została określone dla ilości pracowników przebywających na najliczniejszej zmianie, pracownicy zatrudnieni na danej zmianie będą ewakuować się przez przewidziane dla nich wyjścia ewakuacyjne w pobliżu miejsc pracy;
- Wymaganą sumaryczną szerokość wyjść ewakuacyjnych dostosowano do liczby osób mogących przebywać jednocześnie w poszczególnych strefach obiektu;
- Drzwi wyjściowe z budynku i na drodze ewakuacyjnej o wysokości min. 2,0m
- Kierunek otwarcia drzwi;
 - drzwi stanowiące wyjście ewakuacyjne z budynku przeznaczonego dla więcej niż 50 osób powinny otwierać się na zewnątrz (§236 ust.4) zgodnie z kierunkiem ewakuacji;
 - drzwi stanowiące wyjście ewakuacyjne powinny otwierać się na zewnątrz z pomieszczeń przeznaczonych do jednoczesnego przebywania 50 osób (§239 ust.1 pkt.3)
 - drzwi stanowiące wyjście ewakuacyjne powinny otwierać się na zewnątrz z pomieszczeń do których jest możliwe niespodziewane przedostanie się substancji trujących, duszących bądź innych mogących utrudnić ewakuację (§239 ust.1 pkt.2)
- Szerokość i wysokość poziomych dróg ewakuacyjnych
 - Szerokość poziomych dróg ewakuacyjnych należy przyjmować proporcjonalnie do liczby osób, mogących jednocześnie przebywać na danej kondygnacji budynku, przyjmując co najmniej 0,6m szerokości na 100 osób, lecz nie mniej niż 1,4m (§ 242, ust. 1);
 - Dopuszcza się zmniejszenie szerokości poziomej drogi ewakuacyjnej do 1,2m, jeżeli jest przeznaczona do ewakuacji nie więcej niż 20 osób (§ 242, ust. 2);
 - Wolna przestrzeń od posadzki w górę na wyznaczonych przejściach ewakuacyjnych co najmniej 2,2 m.
 - Minimalna wysokość drogi ewakuacyjnej powinna wynosić 2,2m, lokalne obniżenie do 2m na odcinku drogi nie większym niż 1,5m (§ 242, ust. 3);
 - Skrzydła drzwi, stanowiących wyjście na drogę ewakuacyjną, nie mogą, po ich całkowitym otwarciu, zmniejszać wymaganej szerokości tej drogi (§ 242, ust. 4);

1.11.2. Oświetlenie awaryjne, oznakowanie na potrzeby ewakuacji dróg i pomieszczeń

Oświetlenie awaryjne. Zgodnie §181, ust. 2 rozporządzenia "warunki techniczne" obiekt powinien być wyposażony w samoczynnie załączające się oświetlenie awaryjne przewidziane do stosowania po zaniku oświetlenia podstawowego.

Wymaganie techniczne w odniesieniu do poszczególnych grup oświetlenia awaryjnego zostały sprecyzowane w PN-EN 12464-1:2004. Światło i oświetlenie. Oświetlenie miejsc pracy oraz PN – EN 1838:2005. Zastosowanie oświetlenia. Oświetlenie awaryjne, PN-EN 60598-2-22 Oprawy oświetleniowe. Cz.2 Wymagania szczegółowe. Dział 22. Oprawy oświetlenia awaryjnego oraz ISO 8528-8.

Do oświetlenia awaryjnego można zastosować oprawy z własnymi źródłami światła (wbudowane

akumulatory nikielowo-kadmowe) lub alternatywnie zasilanie z centralnej baterii akumulatorów . Instalacje oświetlenia ewakuacyjnego z centralną baterią (opcja) wykonać przewodem ognioodpornym 90 min., układanym w oddzielnym korytku lub w części korytka wydzielonej przegrodą. Korytko, w którym jest układany przewód ognioodporny musi być wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1mm.

W strefie pożarowej SP1, na podstawie wymagań określonych w postanowieniu [11] wprowadzono awaryjne oświetlenie ewakuacyjne o wartości natężenia zwiększonej o 100% w odniesieniu do wymagań rozporządzenia [1].

Oświetlenie ewakuacyjne jako rodzaj oświetlenia awaryjnego umożliwiający łatwe i pewne wyjście z budynku w czasie zaniku oświetlenia podstawowego, spełnia następujące warunki:

- Natężenie oświetlenia ewakuacyjnego nie mniejsze niż 1,0lx na powierzchni dróg ewakuacyjnych i powierzchni znaku,
- Czas załączenia oświetlenia ewakuacyjnego nie dłuższy niż 2s po zaniku innych rodzajów oświetlenia elektrycznego,
- Czas działania oświetlenia ewakuacyjnego wynosi co najmniej 1 godzina.

Zastosowane oświetlenie ewakuacyjne zapewnia oświetlenie dróg ewakuacji.

Dodatkowo przewiduje się oprawy z piktogramami kierunkowymi ewakuacji i wyjść ewakuacyjnych zasilone również z szafy oświetlenia awaryjnego. Całość oświetlenia pracuje w systemie „BS” – na ciemno.

Znaki ewakuacyjne podświetlane należy stosować tam, gdzie pomieszczenia lub drogi ewakuacyjne nie są oświetlone światłem dziennym, lub sztucznym.

Dobór i rozmieszczenia znaków na drogach ewakuacyjnych należy ustalić przed oddaniem obiektu do eksploatacji zgodnie z PN-92/N-01256/01 i 02 „Znaki bezpieczeństwa. Znaki Ochrony Przeciwożarowej i Ewakuacja”, z uwzględnieniem min. następujących zasad:

- W każdym miejscu drogi ewakuacyjnej będzie widoczny co najmniej jeden znak ewakuacyjny,
- Lampy ewakuacyjne w obiektach projektuje się na takiej wysokości, aby nie były zasłonięte przez inne elementy budynku, (min.2,0 m od podłogi),
- Znaki ewakuacyjne dobrane będą pod względem wielkości tak, aby bezwzględnie widoczne były na drodze ewakuacyjnej z określonej odległości widzenia,
- Lampy oznaczające wyjścia projektuje się bezpośrednio nad wyjściami albo tuż obok nich, a lampy kierunkowe znajdować się będą także w miejscach, w których drogi ewakuacyjne zmieniają kierunek.
- znaki ewakuacyjne podświetlone bezpośrednio nad wyjściami albo tuż obok nich, a znaki kierunkowe w miejscach, w których drogi ewakuacyjne zmieniają kierunek,
- podświetlane znaki ewakuacyjne na powierzchni będą miały natężenie światła co najmniej 1,0 lx.
- W momencie rozpoczęcia eksploatacji obiektu wyjścia z pomieszczeń, drogi ewakuacyjne i dojścia (drzwi) ewakuacyjne powinny być odpowiednio oznakowane

W analizowanych obiektach zapewnia się oświetlenie ewakuacyjne na drogach ewakuacji.

Oznakowanie dróg ewakuacyjnych. Oznakowanie obiektów znakami ewakuacji (miejsca i ilość znaków) zgodnie z przepisami, normami i Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego. Przy doborze i rozmieszczeniu znaków ochrony przeciwpożarowej i ewakuacyjnych uwzględnić przepisy w/w Rozporządzenia MSWiA oraz ustalenia poniższych norm:

- PN-92/N-01255. Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa.
- PN-92/N-01256.01. Znaki Bezpieczeństwa. Ochrona przeciwpożarowa.
- PN-92/N-01256.02. Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja.
- PN-N-01256-4:1997. Znaki bezpieczeństwa. Techniczne środki przeciwpożarowe.

-
- PN-N-01256-5:1998 Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych.

Znaki informacyjne, dostrzeżenie których konieczne jest (korytarze, wejścia do klatek schodowych, wyjścia na zewnątrz budynku i znaki kierunkowe do tych wyjść) natychmiastowo, instalować prostopadle do kierunku ruchu człowieka, na wprost jego oczu. Znaki podświetlane przewiduje się przy drzwiach wyjściowych z budynków (w każdej strefie pożarowej PM co najmniej 2 pary drzwi otwierane na zewnątrz z budynku lub bezpośrednio z pomieszczenia).

1.12. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Obiekt wyposażony będzie w instalacje:

- Elektryczne i ogromowe: oświetleniowa, siłowa – zasilanie linią kablową,
- Wentylacji mechanicznej,,
- Gazową.

Instalacje elektryczne.

Warunki stosowania i wyposażenia obiektu w instalacje elektroenergetyczne powinny być zgodne z rozporządzeniem [1] oraz PN. Podstawowe wymagania dotyczące zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji elektrycznej zostały określone w normie PN-E-05125:1976 „Elektroenergetyczne i Sygnalizacyjne Linie Kablowe Projektowanie i Budowa.”

Dla obiektu nie jest wymagane zasilanie dwustronne, zgodnie z §181, ust. 2 warunków technicznych.

Zewnętrzne i wewnętrzne linie kablowe należy wykonać zgodnie z normą: PN-76/E-05125 Elektroenergetyczne i sygnalizacyjne linie kablowe. Projektowanie i budowa.

Przewody, kable i światłowody stosowane do zasilania i sterowania urządzeń służących ochronie pożarowej powinny zapewniać ciągłość dostawy energii lub przekazu sygnału sterującego przez czas wymagany do uruchomienia i działania urządzeń (co najmniej 90 minut).

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu umożliwi odłączanie wszystkich obwodów elektrycznych, oprócz obwodów zasilających instalacje i urządzenia, które powinny działać w czasie pożaru. Wyłącznik ten powinien być oznakowany znakiem ochrony pożarowej, zgodnie z PN-97/N-01256/04.

Przejście kabli przez elementy oddzielenia p-poż. będzie zabezpieczone przepustami lub uszczelnieniami o odporności ogniowej EI wymaganej dla tych elementów, wg aktualnych aprobat ITB. Przejście kabli przez wewnętrzne ściany pomieszczeń, przegrody i stropy oddzielenia pożarowego będzie wykonane w rurach i tym podobnych osłonach otaczających, uszczelnione materiałem niepalnym na długości co najmniej 10cm przy przejściach przez ściany i 8cm przy przejściach przez stropy.

Przepusty instalacyjne przechodzące przez zewnętrzne ściany budynku znajdujące się poniżej poziomu terenu będą zabezpieczone przed możliwością przenikania gazu do wnętrza budynku.

Instalacja wentylacji mechanicznej

Instalacje należy wykonywać z zachowaniem następujących warunków:

- Prowadzenie przez pomieszczenia przewodów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych wyłącznie z materiałów niepalnych i NRO, a przepusty instalacyjne przechodzące przez oddzielenia pożarowe powinny mieć odporność ogniową równą odporności ogniowej tego oddzielenia,
- Przewody wentylacyjne i klimatyzacyjne prowadzone przez strefę pożarową, którą nie obsługują, powinny być obudowane elementami o klasie odporności ogniowej EI, wymaganej dla elementów oddzielenia przeciwpożarowego tych stref pożarowych, bądź też być wyposażone w przeciwpożarowe kłapy odcinające, w sposób zapobiegający rozprzestrzenieniu się pożaru między strefami (odporność ogniowa EI równa klasie odporności ogniowej oddzielenia pożarowego),
- Kłapy przeciwpożarowe w kanałach wentylacji (sterowanie zamknięciem kłap przez termowyzwalacz),

Instalacje i urządzenia techniczne winny być użytkowane i utrzymywane zgodnie z warunkami technicznymi i wymaganiami ustalonymi przez producenta oraz właściwe przepisy.

Przewody spalinowe, dymowe i wentylacyjne do celów bytowych z materiałów niepalnych. Palne izolacje cieplne i akustyczne przewodów wentylacyjnych mogą być stosowane tylko na zewnętrznej ich powierzchni w sposób zapewniający nierozprzestrzenianie ognia (np. co 5-10m stosować pas z materiału niepalnego na całej głębokości izolacji i o szerokości minimum 1,0m). Drzwiczki rewizyjne w kanałach i przewodach wentylacyjnych z materiałów niepalnych. Ewentualne elastyczne elementy łączące, służące do połączenia sztywnych przewodów wentylacyjnych z elementami instalacji lub urządzeniami, z wyjątkiem wentylatorów, wykonane z materiałów co najmniej trudno zapalnych o długość nie większej niż 4m. Połączenia elastyczne nie mogą być prowadzone przez elementy oddzielenia przeciwpożarowego. Elementy elastyczne łączące wentylatory z przewodami wentylacyjnymi wykonane z materiałów co najmniej trudno zapalnych o długość nie przekraczającej 0,25m.

Izolacje cieplne i akustyczne zastosowane w instalacjach: wodociągowej, kanalizacyjnej, ogrzewczej, wentylacyjnej, klimatyzacyjnej zostaną wykonane w sposób zapewniający nierozprzestrzenianie ognia (materiały izolacyjne atestowane trudno lub nie zapalne; palne izolacje izolowane z zewnątrz materiałem niepalnym np. folią aluminiową lub blachą).

Instalacja gazowa

Instalację gazową zasilającą odbiory w budynku z kurkiem głównym odcinającym dopływ gazu projektować zgodnie z przepisami warunków technicznych i PN. Kurek główny gazu podlega oznakowaniu znakiem bezpieczeństwa – ochrona przeciwpożarowa. Hala produkcyjna musi być wyposażona w instalacje sygnalizujące niedopuszczalny poziom stężenia gazu i głowicę samozamykającą, umieszczoną między kurkiem głównym a wprowadzeniem przewodu do budynku.

1.13. Urządzenia zabezpieczenia przeciwpożarowego w obiekcie, dobór urządzeń pożarowych

Przyjęty scenariusz rozwoju zdarzeń w czasie pożaru:

Pożar w budynku (PM) – strefie pożarowej może powstać w przypadku zaproszenia ognia, awarii urządzeń technologicznych, mechanicznych, elektrycznych i zabezpieczających, zwarcia w instalacji elektrycznej, zwarcia wewnątrz urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prowadzenia prac pożarowo-niebezpiecznych (spawanie i cięcie gazami technicznymi) z pominięciem ustalonych zasad bezpieczeństwa pożarowego, palenia tytoniu i porzucenia niedopałka w miejscach niedozwolonych oraz w wyniku podpalenia.

W przypadku wybuchu pożaru w jakimkolwiek pomieszczeniu, zostanie on wykryty przez pracowników i ugaszony za pomocą podręcznego sprzętu gaśniczego. W razie konieczności zostanie przeprowadzona ewakuacja pracowników i wezwana Straż Pożarna.

W obiektach nie przewiduje się systemów sygnalizacji pożaru i nie będą opracowywane scenariusze zdarzeń pożarowych.

1.13.1. Instalacje wodociągowe przeciwpożarowe wewnętrzne

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07.06.2010 w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109, poz. 719) instalacja wodociągowa przeciwpożarowa wewnętrzna nie jest tu wymagana.

1.13.2. Instalacje sygnalizacyjno – alarmowe

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07.06.2010 w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109, poz. 719) w obiekcie instalacja sygnalizacyjno – alarmowej nie jest wymagana.

1.13.3. Stałe urządzenia gaśnicze

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07.06.2010 w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109, poz. 719) nie jest wymagane wyposażenie obiektu w stałe urządzenia gaśnicze.

1.13.4. Ochrona przed zadymieniem

W rozpatrywanych obiektach nie jest wymagane wyposażenie w system oddymiania pożarowego.

1.13.5. Dobór urządzeń pożarowych w obiektach

Dla obiektów przyjmuje się następujące urządzenia pożarowe:

- p. pożarowy wyłącznik prądu
- światła awaryjne ewakuacyjne w budynku PM,
- podświetlone znaki ewakuacji w budynku PM,

1.13.6. Wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy

Obiekty należy wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07.06.2010 w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109, poz. 719). Jedna jednostka sprzętu gaśniczego o masie środka gaśniczego 2kg lub 3kg (gaśnica proszkowa typ GP-2lub4/ABC) powinna przypadać na każde 300m² powierzchni strefy PM o Qd < 500MJ/m².

Gaśnice w obiektach powinny być rozmieszczone:

- W miejscach łatwo dostępnych i widocznych: przy wejściach do budynków, na klatkach schodowych, na korytarzach, przy wyjściach z pomieszczeń na zewnątrz,
- W miejscach nienarażonych na uszkodzenia mechaniczne,
- Odległość dojścia do sprzętu nie powinna być większa niż 30m,
- Do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości minimum 1m.

Stale miejsca ustawienia gaśnic oznakować zgodnie z postanowieniami normy PN-92/N-01256/01.

1.14. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. Nr 124, poz.1030) projektowane obiekty wymagają zapewnienia zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Zgodnie z Rozporządzeniem minimalne zapotrzebowanie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru, oraz osłony przed przetrztem ognia wynosi 10 dm³/s. Taką ilość zapewniają hydranty nadziemne na sieci wodociągowej.

1.15. Drogi pożarowe

Dojazd pożarowy do budynków, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. Nr 124, poz.1030) nie jest tu wymagany.

1.16. Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07.06.2010 w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109, poz. 719) dla budynku PM jest wymagana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, opracowana zgodnie z § 6 tego rozporządzenia. Instrukcja może stanowić część instrukcji technologiczno-ruchowej.

Dla powyższych budynków będzie opracowana jest Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego.

2. TECHNOLOGIA PRODUKCJI

Zastosowana zostanie wanna szklarska U-płomienna o zdolności produkcyjnej 60 Mg/dobę, do produkcji szkła, opalana gazem ziemnym. Instalacja wytopu masy szklanej i formowania opakowań szklanych będzie mogła wytworzyć do 21 900 Mg/rok wyrobów szklanych. Ilość gotowego wyrobu (ilość sztuk opakowań) będzie zależna od produkowanego asortymentu. W związku, z powyższym nie da się określić ich dokładnej ilości.

Zakłada się, iż do 30% gotowego produktu stanowić będzie odpad produkcyjny - asortyment który nie przejdzie kontroli jakości na linii sortowniczej i zostanie przekazany do zewnętrznego podmiotu celem przetwarzania (wytworzone odpady szkła nie będą przetwarzane na terenie huty Anewal zostaną przekazane do huty Feniks 2 i tam zostaną przetworzone w zestawialni – jako jeden ze składników zestawu szklarskiego, zestaw szklarski huty Feniks 2 to gotowy produkt, który będzie wykorzystywany jako materiał wsadowy do produkcji szkła w hucie Anewal). W hucie Anewal nie będą prowadzone żadne prace z wytwarzanymi odpadami, będą one przekazywane do firm posiadających stosowne zezwolenia i/lub wpis do rejestru.

Na terenie huty Anewal stłuczka szklana nie będzie kupowana od dostawców zewnętrznych, będzie jedynie nabywany zestaw szklarski – gotowy produkt do wykorzystania do produkcji szkła w hucie Anewal.

W hucie wytwarzane będzie wyłącznie szkło, do produkcji którego nie stosuje się surowców zawierających związki fluoru, boru, chloru czy arsenu, które to związki używane są do produkcji innych rodzajów szkła.

Proces technologiczny produkcji szkła obejmuje:

- magazynowanie i mieszanie surowców wsadowych (gotowy zestaw szklarski do wanny szklarskiej produkującej szkło opakowaniowe w hucie Anewal będzie kupowany od firmy zewnętrznej – huty Feniks 2),
- wytop masy szklanej i produkcja opakowań szklanych w planowanym ciągu technologicznym (instalacja IPPC huty Anewal).

Wytop szkła i produkcja opakowań, składać się będzie z następujących etapów:

- Etap I – topienie szkła – zestaw surowców mineralnych ulega procesom topienia w temperaturze do 1480oC, w wannie szklarskiej U-płomiennnej, opalanej gazem ziemnym.
- Etap II – produkcja opakowań szklanych – masa szklana przekazywana będzie z wanny do automatów szklarskich, na których produkowane będą opakowania szklane przy wykorzystaniu np. technik tłoczenia i wydmuchiwania.
- Etap III – obróbka termiczna – po uformowaniu, wyroby poddawane będą obróbce cieplnej w odprężarkach, gdzie przez ich wygrzanie i regulowane studzenie likwidowane będą wewnętrzne naprężenia materiału.

Po obróbce cieplnej wyroby pakowane będą w stosy na paletach i przekazywane do magazynu.

Opis procesu produkcji opakowań szklanych

Gotowy zestaw szklarski transportowany będzie do wanny szklarskiej podajnikiem. W wannie ulegnie procesom topienia w temperaturze do 1480oC. Wanna opalana będzie gazem ziemnym wysokometanowym.

Wytworzona w wannie płynna masa szklana (o temperaturze do 1480oC) będzie przekazywana do formowania na wyroby szklane o pożądanym kształtach na automatach szklarskich, na których opakowania szklane będą produkowane. Każdy automat będzie zasilany kroplami szkła z wanny przez ich odcinanie ze strugi szkła (jako chłodziwo na nożyce do cięcia

strugi szkła do przedformy będzie zastosowana emulsja olejowa) podawanej przez zasilacze. Każda porcja płynnej masy szklanej będzie poddawana procesowi formowania w indywidualnej formie. Podczas procesu formowania temperatura szkła obniży się o około 600°C, po to by opakowania były dostatecznie zestalone przed przekazaniem ich na przenośnik. Krople będą w formach rozdmuchiwane sprężonym powietrzem aż do uzyskania końcowego kształtu opakowania.

Odprowadzenie ciepła z formowanego przedmiotu uzyska się poprzez nadmuchiwanie dużych ilości powietrza na formy (schładzanie automatów szklarskich). Dodaje się, że nie będzie nakładany smar czy olej do powlekania form, a jedynie będzie stosowana emulsja olejowa jako chłodziwo.

Wyroby szklane po uformowaniu będą poddawane obróbce cieplnej w odprężarkach, gdzie najpierw będą ogrzewane (za pomocą wspomnianych wcześniej palników gazowych) i następnie wolno studzone (powietrzem) celem likwidacji naprężenia w materiale.

Po obróbce w odprężarkach wyroby będą sortowane i pakowane w stopy na paletach i przekazywane do magazynu.

Instalacja wanny do topienia szkła będzie wyposażona w automatyczny komputerowy system pomiarów technologicznych obejmujący ciągły pomiar:

- temperatur w różnych punktach wanny,
- poziomu stopionego szkła w wannie.

Powyższe informacje podawane będą operatorowi, służą do kontroli przebiegu procesu i stanowią materiał do podejmowania decyzji optymalizujących przebieg procesu oraz są pierwszym sygnałem w wypadku zaburzeń procesu.

3. ZAGROŻENIE POŻAROWE W PROCESIE PRODUKCYJNYM

Zagrożenia pożarowe w procesie produkcji związane jest z używaniem dużej ilości gazu ziemnego do urządzeń gazowych:

Wszystkie urządzenia zlokalizowane są w hali produkcyjno-magazynowej. Gaz do urządzeń /pieca/ doprowadzany jest rurami stalowymi bezszwowymi.

Ponadto zagrożenie wynika z wysokiej temperatury pieca wytopu szkła a także znacznej ilości instalacji i urządzeń elektrycznych.

4. ODPADY

4.1. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją Instalacji do produkcji wyrobów szklanych na terenie Zakładu Anewal w Piotrkowie Tryb. przewiduje się wytworzenie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne.

Podane w poniższym opracowaniu informacje, są zgodne z wytycznymi zawartymi w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska i dają podstawę do udzielenia w ramach pozwolenia zintegrowanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

4.2. Charakterystyka odpadów przewidzianych do wytworzenia w ramach funkcjonowania Instalacji

W poniższych tabelach przedstawiono ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku na terenie instalacji.

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg/a]
1	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08* ¹	0,200
2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności...)	15 01 10 ¹	0,250
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,300
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	0,050
5	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,200
Razem odpady niebezpieczne:			1,000

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg/a]
1	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12	6570,0
2	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	10 11 16	50,0
3	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5,0
4	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	15,0
5	Opakowania z drewna	15 01 03	1,5
6	Opakowania z metali	15 01 04	0,5
7	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,76
8	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	1,0
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,5
10	Szkło	19 12 05	6570,0
Razem odpady inne niż niebezpieczne:			13214,26¹
<p>Uwaga: ¹ taka wielkość wytworzonych odpadów wynika przede wszystkim z założenia, że przyjmujemy maksymalną ilość wadliwych wyrobów – odpad 10 11 12 (30%), który jest następnie przetwarzany w rozdrabniarce w wyniku czego powstaje tożsama ilość odpadu 19 12 05 (stłuczka szklana przekazywana następnie do wykonania zestawu szklarskiego).</p>			

4. Poważne awarie przemysłowe

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym i dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na terenie zakładu nie będą znajdować się substancje niebezpieczne.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w *sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej*, rodzaje substancji, jakie znajdują się na terenie zakładu nie powodują zaliczenia zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Poza wyżej wskazanymi odpadami, na terenie Zakładu powstają również inne odpady niewymienione w powyższej tabeli związane z działalnością Zakładu – będą to m. in. odpady z grupy 15 odpady opakowaniowe; tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach. Odpady te będą selektywnie gromadzone na terenie Zakładu, a następnie systematycznie przekazywane firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, a ich przekazanie będzie na bieżąco ewidencjonowane.

4.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko w związku z eksploatacją instalacji

Głównymi sposobami zapobiegania powstawaniu odpadów związanych z eksploatacją Instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych na terenie Zakładu Produkcyjnego będzie:

- Zapewnienie optymalnego wykorzystania stosowanych surowców i materiałów eksploatacyjnych (wydłużenie czasu pracy instalacji pomiędzy okresowymi przeglądami etc.)
- Terminowość wykonywania przeglądów maszyn i urządzeń (spowoduje to wydłużenie bezawaryjnej pracy instalacji),
- Utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- Prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z reżimem technologicznym,
- Szkolenia załogi z zakresu gospodarowania odpadami (segregacja odpadów, selektywne gromadzenie wytworzonych odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania),
- Prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- Prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z procedurami wdrożonymi w ramach Systemu Zarządzania Środowiskiem ISO 14 001,
- Prowadzenie selektywnej gospodarki odpadami,
- Wykorzystywanie w prowadzonym procesie produkcyjnym odpadów (zawracanie do produkcji powstających odpadów).
- Odpady gromadzone będą selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowania, a następnie przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.

4.3. Miejsce i sposoby gospodarowania odpadami

Wszystkie powstające odpady z *instalacji* są selektywnie gromadzone na terenie Zakładu, a następnie systematycznie przekazywane firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, a ich przekazanie będzie na bieżąco ewidencjonowane.

4.4. Miejsca magazynowania odpadów związanych z eksploatacją instalacji

- Zgodnie z art. 25.1 ustawy o *odpadach* magazynowanie odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady (...). Dodatkowo:
- Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny,
- Odpady magazynowane będą, w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych do tego miejscach,
- Odpady magazynowane będą w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych,
- Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających przed dostępem osób postronnych,
- Powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a także wyposażone w instalację kanalizacyjną lub zbiornik do gromadzenia ścieków,
- Wytworzone odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok,

- Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne oraz sorbenty na wypadek likwidacji zaistniałych rozlewów substancji ciekłych,
- Teren magazynowania odpadów powinien być ogrodzony w sposób uniemożliwiający przedostanie się osób postronnych i zwierząt,
- Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań: zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

W obrębie Zakładu wyznaczono miejsca magazynowania odpadów, w których magazynowane są odpady powstające w związku z eksploatacją Instalacji do produkcji.

Miejsca magazynowania odpadów będą zgodne z załączonym rysunkiem.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w odrębnym pomieszczeniu z właściwym dla swojej charakterystyki środkami bezpieczeństwa i normami magazynowania.

5. OCENA NIEBEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO ODPADÓW

W budynkach nie składuje się materiałów wybuchowych i niebezpiecznych pożarowo. W budynku będącym przedmiotem ekspertyzy nie prowadzi się procesów technologicznych z użyciem materiałów mogących wytwarzać mieszaniny wybuchowe. Ponadto w pomieszczeniach, halach i magazynach nie składuje się materiałów niebezpiecznych pożarowo, mogących wytworzyć w powietrzu mieszaniny wybuchowej.

Zastosowane w obiektach rozwiązania techniczno-budowlane zapewniają pełne bezpieczeństwo pracownikom. największy wpływ na bezpieczeństwo mają warunki techniczne ewakuacji oraz zastosowanie podwyższonych normatywów wyposażenia w sprzęt gaśniczy i zastosowanie wydzielań stref pożarowych.

Zarówno surowce, jak i wyroby gotowe są niepalne.

Powstające odpady w postaci stłuczki szklanej także są niepalne.

Jedynie mogą wystąpić niewielkie ilości papieru folii czy innych wyszczególnionych materiałów powstających w zasadzie w każdym zakładzie pracy. Odpady te będą składowane w pojemnikach na zewnątrz lub wewnątrz pomieszczeń i nie będą powodować istotnego zagrożenia pożarowego.

Jak już wspomniano odpady będą sukcesywnie wywożone poza zakład, przez firmy odbiorcze.

Zakład pracy nie będzie prowadził żadnej działalności w postaci przetwarzania odpadów palnych.

6. WNIOSKI DOTYCZĄCE ZGODNOŚCI FUNKCJONOWANIA ZAKŁADU Z PRZEPISAMI PPOZ.W ZAKRESIE WYTWARZANIA I GROMADZENIA ODPADÓW. OCENA WPLYWU ROZWIĄZAŃ ZASTĘPCZYCH NA POZIOM BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO OBIEKTÓW

Po zrealizowaniu prac budowlanych i modernizacyjnych na terenie Huty Szkła ANEWAL w Piotrkowie Tryb. ul. Topolowa 1

Powyższe warunki zapewnione w zakładzie spełniają przesłanki zawarte w art. 43 ust. 7 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zmianami). Zgodnie z nim instalacje, budynki, miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów mają być projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwości powstania pożaru. Jednocześnie w przypadku jego powstania powinny one zapewnić:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas - warunek spełniony,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,

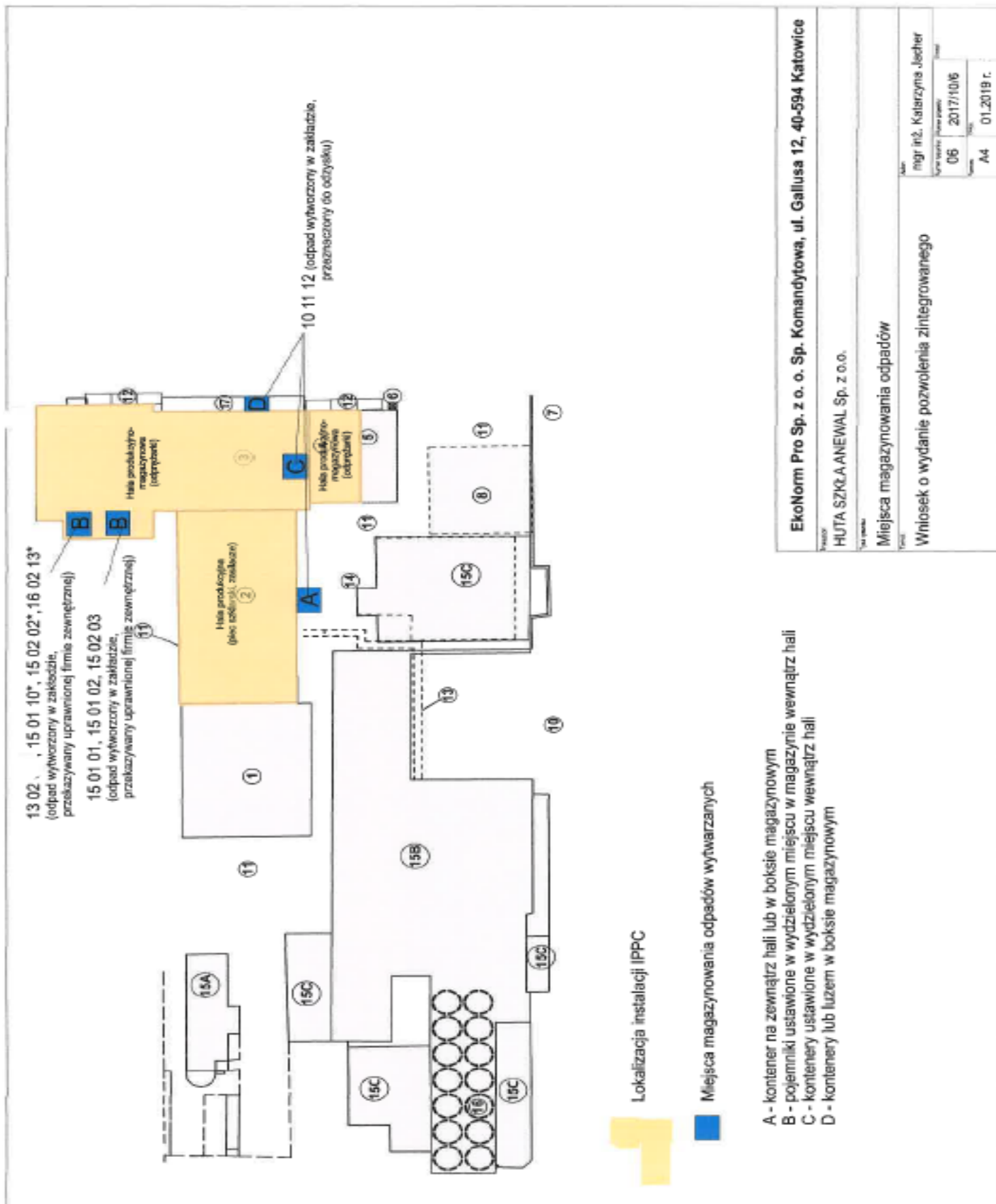
- możliwość ewakuacji ludzi,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowanie przez te ekipy działań ratowniczych.
- Inwestor doprowadzi do wykonania ścian oddzielenia pożarowego przy granicach działki a także od strony zakładu Huta Szkła FENIKS 2. Dotyczy to ścian wykazanych w projektach budowlanych, gdzie według wymagań nie są zachowane stosowne odległości.
- Budynki będą wyposażone w ponadnormatywną ilość podręcznego sprzętu gaśniczego w postaci gaśnic proszkowych.
- Będą zachowane właściwe warunki ewakuacji.
- Dla całego zakładu zostanie opracowana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego.
- Zostaną przeprowadzone przeglądy instalacji elektrycznych.

Wszystkie powyższe wymagania dotyczące instalacji, budynków, miejsc przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów na terenie Zakładu ANEWAL będą wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwości powstania pożaru i spełniać wszystkie normy prawne i dopuszczenia wymagane przepisami dot. ochrony przeciwpożarowej.

7. ZAŁĄCZNIKI

- 9.1. Plan sytuacyjny terenu firmy
- 9.2. Plan rozmieszczenia miejsc składowania odpadów.
- 9.3. Uprawnienia wykonawcy operatu.

RZECZOZNAWCA DO SPRAW
ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPÓŻAROWYCH
Bogdan Gatkowski
mgr inż. Bogdan Gatkowski
Nr Upr. 368/98



EkoNorm Pro Sp. z o. Sp. Komandytowa, ul. Gallusa 12, 40-594 Katowice	
HUTA SZKŁA ANEWAL Sp. z o.o.	
Miejsca magazynowania odpadów	
Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego	
Miejscowość:	mgr inż. Katarzyna Jecher
Wzrost:	06 2017/10/16
Wzrost:	A4 01.2019 r.



**KOMENDANT GŁÓWNY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**

ZAŚWIADCZENIE Nr 368/98

Na podstawie § 1 pkt 2 lit. e rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 7 września 1992 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej (Dz.U.Nr 69, poz. 351)

stwierdzam, że Pan(i) **mł.bryg.inż.**

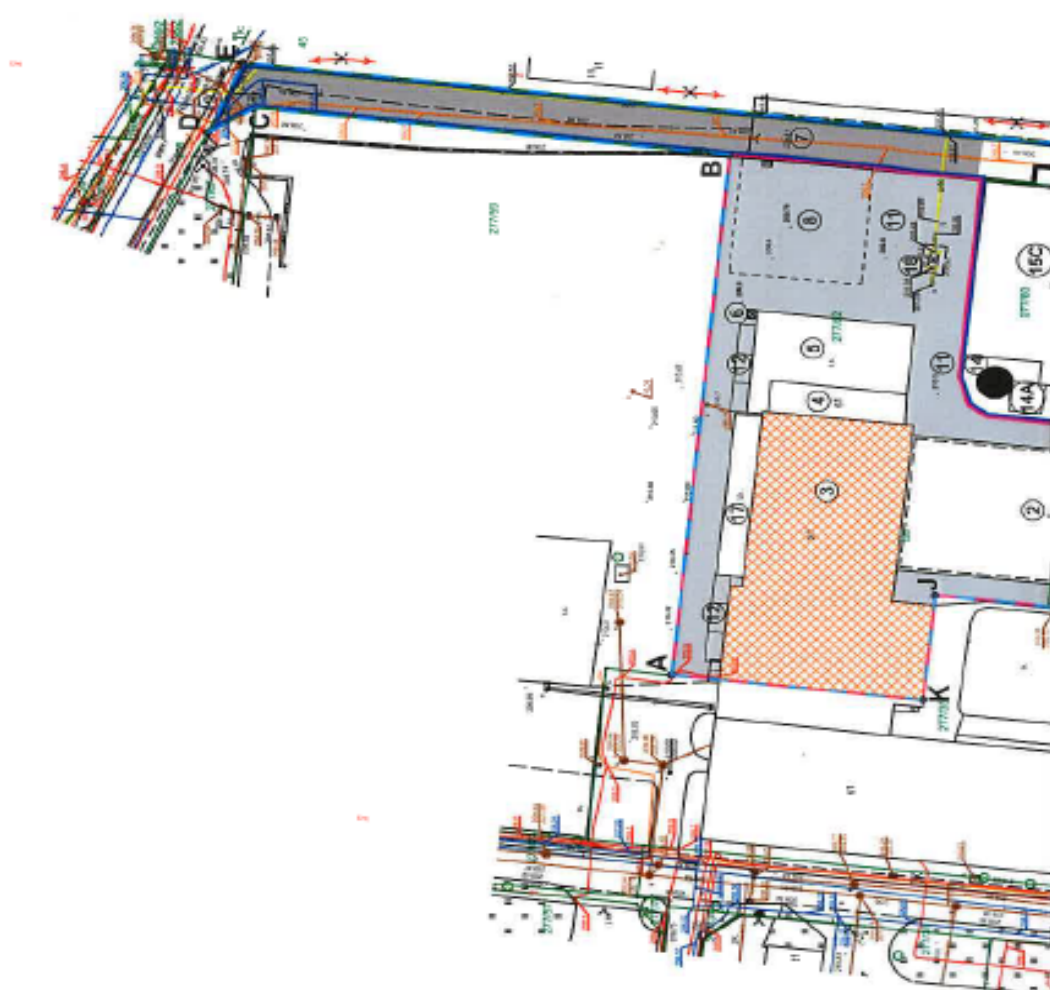
.....**Bogdan.Gątkowski**..... imię ojca ..**Stanisław**.....
Imię i nazwisko

urodzony(a) dnia ...**23.02.1956**..r.. w ...**Piotrkowie Trybunalskim** posiada wymagane przygotowanie zawodowe i jest powołany(a) do sprawowania funkcji rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych z numerem uprawnień**368/98**



Komendant Główny
nadbryg. Zbigniew Heres

Warszawa, dnia**24 listopada**..... 19 ..**98**.. r.





**Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Piotrkowie Trybunalskim**

Barbara Król
Piotrków Trybunalski, dnia 8 lutego 2019 r.

znak: MZ.077.16.2019

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 124 §1 – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm. – zwanej dalej k.p.a.), art. 13 ust. 6 pkt 9 i 11 ustawy o Państwowej Straży Pożarnej z dnia 24 sierpnia 1991 r. (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1313 ze zm.) w związku z art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Strony – Pani Sylwii Kaźmierczak - Wiceprezesa Zarządu Huty Szkła Anewel Sp. z o.o. z siedzibą ul. Św. Jerzego 1A, 50-518 Wrocław oraz załączonego do niego operatu przeciwpożarowego dotyczącego warunków ochrony pożarowej w miejscu magazynowania odpadów dla huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 opracowanego przez mgr inż. Bogdana Gatkowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych upr. Nr 368/98

wyrażam zgodę na zastosowanie

warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów na terenie huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1, zawartych w wyżej wymienionym operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach **pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań tj.:**

- zachowania nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienia bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

UZASADNIENIE

Stanowisko w przedmiotowej sprawie podjęto po zapoznaniu się z treścią przedłożonej dokumentacji w postaci:

- wniosku strony - Wiceprezesa Zarządu huty szkła Anewel Sp. z o.o. z siedzibą ul. Św. Jerzego 1A, 50-518 Wrocław (data wpływu do KM PSP w Piotrkowie Trybunalskim: 21.01.2019 roku),
- „operatu przeciwpożarowego” dla huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 w zakresie zapewnienia warunków ochrony przeciwpożarowej, w miejscu magazynowania odpadów, opracowanego

w styczniu 2019r. przez mgr inż. Bogdana Gatkowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych upr. Nr 368/98,

- dokumentacji rysunkowej załączonej do ww. operatu.

Przedmiotem niniejszego postanowienia jest uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów dla huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 zawartych w operacie przeciwpożarowym w zakresie zapewnienia warunków ochrony przeciwpożarowej, w miejscu magazynowania odpadów opracowanym przez mgr inż. Bogdana Gatkowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych nr upr. 368/98, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Rozpatrywaniu w niniejszej sprawie podlega działalność produkcji szkła, na terenie zakładu huta szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1. Zakład huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim będzie prowadził produkcję opakowań szklanych klasyfikowanych jako szkło opakowaniowe. Wytwarzane będzie wyłącznie szkło, do produkcji którego nie stosuje się surowców zawierających związki fluoru, boru, chloru czy arsenu, huta Anewel będzie nabywać gotowy zestaw szklarski z huty Feniks 2. Huta Anewel będzie prowadzić wytop szkła i produkcję opakowań, który będzie się składać z trzech etapów:

- etap I – topienie szkła,
- etap II – produkcja opakowań szklanych,
- etap III – obróbka termiczna.

Teren zakładu zlokalizowany jest w przemysłowej części miasta Piotrkowa Trybunalskiego. Na terenie zakładu huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim zlokalizowane będą:

1. Budynek warsztatowo-magazynowo-socjalny-pozza instalacją IPPC; budynek dwukondygnacyjny, konstrukcja murowana, dach drewniany. Gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m², klasa odporności pożarowej D, z budynku zapewnia się przynajmniej dwa wyjścia ewakuacyjne.
2. Hala magazynowo-produkcyjna, w której będzie umiejscowiona instalacja IPPC – piec szklarski wraz z urządzeniami towarzyszącymi. Obiekt dwukondygnacyjny o konstrukcji murowanej. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m². Budynek w klasie E odporności pożarowej, zlokalizowany pomiędzy dwoma budynkami na terenie inwestora; między istniejącym budynkiem warsztatowo-magazynowo-socjalnym i istniejącym budynkiem magazynowym, z którymi będzie posiadał ściany oddzielenia p.poż. REI 60. Na terenie sąsiednich działek znajdują się obiekty kubaturowe od magazynu podstawowego wyrobów gotowych ze szkła: - od wschodu 6,12m, od zachodu 9,77 m. Odległość obiektu od granic działki; od północy 32,22 m, od wschodu 4,15 m, od południa 40,75 m, od zachodu 4 m. Ścianami oddzielenia ppoż. będzie fragment wschodniej ściany na odcinku 12,20 m naprzeciwko istniejącego budynku huty Feniks 2 w klasie REI 60.
3. Hala magazynowo – produkcyjna instalacji IPPC- (magazynowanie gotowego produktu), aktualnie trwa przebudowa budynku. Obiekt o konstrukcji murowo-żelbetowo stalowej. Budynek jednokondygnacyjny, jedynie w części znajduje się piętro nieużytkowane przez inwestora. Są tu jedynie urządzenia transformatorowe będące w gestii Zakładu Energetycznego. W budynku będą składowane wyroby ze szkła, opakowane folią i ułożone na drewnianych paletach. Budynek spełnia przynajmniej klasę D odporności pożarowej

- a elementy konstrukcyjne są nierozprzestrzeniające ognia. Z uwagi na rodzaj składowanych materiałów gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m².
4. Budynek magazynowy gotowego produktu instalacji IPPC, obiekt jednokondygnacyjny, konstrukcja stalowa, wszystkie elementy konstrukcyjne są nierozprzestrzeniające ognia, budynek spełnia przynajmniej klasę E odporności pożarowej. Gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m².
 5. Wiata magazynowa gotowego produktu instalacji IPPC – jak w p-kcie 4.
 6. Zatoczek p.poż., stanowiska kontenera na odpady komunalne, stanowiska postojowe dla samochodów osobowych, częściowa przebudowa istniejących utwardzeń (dojścia, dojazdy, place manewrowe – częściowa przebudowa istniejącej drogi wewnętrznej – związane z obsługą instalacji IPPC.
 7. Zjazd z ul. Rolniczej drogą wewnętrzną.
 8. Estakada taśmociągu surowca instalacji IPPC.
 9. Przyłącze instalacji odprowadzania spalin z pieca hutniczego (wraz z instalacją oczyszczania gazu – filtr tkaninowy wraz urządzeniami towarzyszącymi) do istniejącego emitora (komina) należącego do huty Feniks 2 (i huty Anewal).
 10. Podziemny boks na stłuczkę z instalacji IPPC.
 11. Stacja redukcyjno – pomiarowa gazu instalacji IPPC.
 12. Infrastruktura techniczna: energetyczna i gazu, kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej i wody, teleinformatyczna.

Obiekty są w fazie przebudowy, budowy bądź modernizacji. Zapewniony jest dojazd pożarowy do budynków zakończony placem manewrowym. Zaopatrzenie w wodę zapewnia miejska sieć wodociągowa z hydrantami w odległości do 75 m. Po zakończeniu inwestycji budowy i modernizacji obiektów zostanie opracowana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego. Na jej podstawie muszą być oznakowane drogi ewakuacji oraz wyposażenie budynku w podręczny sprzęt gaśniczy. Dla obiektów przewidziano zastosowanie ppożarowych wyłączników prądu. W trakcie eksploatacji obiektu nie wystąpią materiały zapalające się samoczynnie oraz mieszaniny palnych par i gazów (oraz powietrza). Występujące w wyposażeniu i użytkowaniu pomieszczeń materiały palne to: drewno, tkaniny, papier, oleje hydrauliczne oraz smary itp. Materiały te występują w nieznacznych ilościach. Liczba osób na najliczniejszej zmianie łącznie w strefach PM nie przekroczy 50 osób. Przechowywane materiały palne nie stwarzają zagrożenia wybuchem. Żadne z pomieszczeń w budynkach nie jest zaliczane do zagrożonych wybuchem. Również poza budynkami, w przestrzeniach zewnętrznych nie występują strefy wybuchowe. Wyodrębnione zostały trzy strefy pożarowe, każda o powierzchni nie przekraczającej 2000 m². Podział na strefy zapewnia wydzielony obiekt w postaci magazynu nr 2 zlokalizowany między obiektami 1 i 4 oraz 4.

W ocenie autora opracowania wymagania dotyczące instalacji, budynków, miejsc przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów na terenie Zakładu ANEWAL będą wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwości powstania pożaru i spełniać wszystkie normy prawne i dopuszczenia wymagane przepisami dotyczącymi ochrony przeciwpożarowej.

Komendant Miejski PSP w Piotrkowie Trybunalskim uznał za konieczne wprowadzenie dodatkowych warunków wymienionych powyżej. Przytoczone dodatkowe wymagania przyczynią się do zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa obiektów oraz osób w nich przebywających a także ułatwią działania ekip ratowniczych w przypadku wystąpienia zagrożenia.

Projekty branżowe zastosowanych w obiektach magazynowania odpadów dla huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 urządzeń przeciwpożarowych uzgodnione powinny zostać z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, a warunkiem dopuszczenia do ich użytkowania jest przeprowadzenie odpowiednich dla danego urządzenia prób, potwierdzających prawidłowość ich działania.

Oprócz rozwiązań wskazanych w ww. „Operacie...” analizowane obiekty magazynowania odpadów dla huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 powinny spełniać inne wymagania określone w aktualnie obowiązujących przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Obiekty magazynowania odpadów na terenie huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 należy, biorąc pod uwagę przewidywany okres użytkowania, należy projektować i budować w sposób określony w przepisach, w tym techniczno-budowlanych, oraz zgodnie z zasadami wiedzy technicznej, zapewniając spełnienie podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych dotyczących bezpieczeństwa pożarowego. (patrz Art. 5 ust. 1 pkt 1 lit. b Prawa budowlanego z dnia 7 lipca 1994 r., tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1202 ze zm.)

Zatem, obiekty magazynowania odpadów na terenie huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1 powinny być projektowane i wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji przez określony czas,
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu wewnątrz budynków, obiektów magazynowania odpadów na terenie huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1,
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub obiekty magazynowania odpadów na terenie huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1, lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych.

Ustalanie warunków ochrony przeciwpożarowej obiektów magazynowania odpadów na terenie huty szkła Anewel Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim przy ul. Topolowej 1:

- o zasady oceny zagrożenia wybuchem i wyznaczania stref zagrożenia wybuchem,
- o warunki wyposażania budynków lub ich części w instalacje sygnalizacyjno-alarmowe i stałe urządzenia gaśnicze,
- o zasady przeciwpożarowego zaopatrzenia wodnego,
- o wymagania dotyczące dróg pożarowych;
- o gęstości obciążenia ogniowego pomieszczeń i stref pożarowych,
- o klas odporności ogniowej i dymoszczelności elementów budynku oraz elementów stosowanych w instalacjach, w tym zamknięć otworów,
- o klas odporności dachów na ogień zewnętrzny,
- o właściwości funkcjonalnych urządzeń służących do wentylacji pożarowej,
- o stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany zewnętrzne od strony zewnętrznej,
- o klas reakcji na ogień wyrobów (materiałów) budowlanych,
- o toksyczności produktów rozkładu spalania materiałów.

Postanowienie rozpatruje się łącznie z „Operatem...” opieczętowanym przez Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim.

Operat przeciwpożarowy stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 620).

POUCZENIE

Zgodnie z art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.) na niniejsze postanowienie stronie przysługuje zażalenie do Łódzkiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi, ul. Wólczańska 111/113, 90 - 521 Łódź, za pośrednictwem Komendanta Miejskiego PSP w Piotrkowie Trybunalskim, w terminie 7 dni od dnia doręczenia niniejszego postanowienia.



KOMENDANT MIEJSKI
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w PIOTRKOWIE TRYBUNALSKIM

Jakub Rytych
sf. kpl. mgr inż. Jakub Rytych

Otrzymują:

- 1) Huta Szkła ANEWAL SP. z o.o., ul. Św. Jerzego 1 A, 50-518 Wrocław
- 2) a/a.

AD