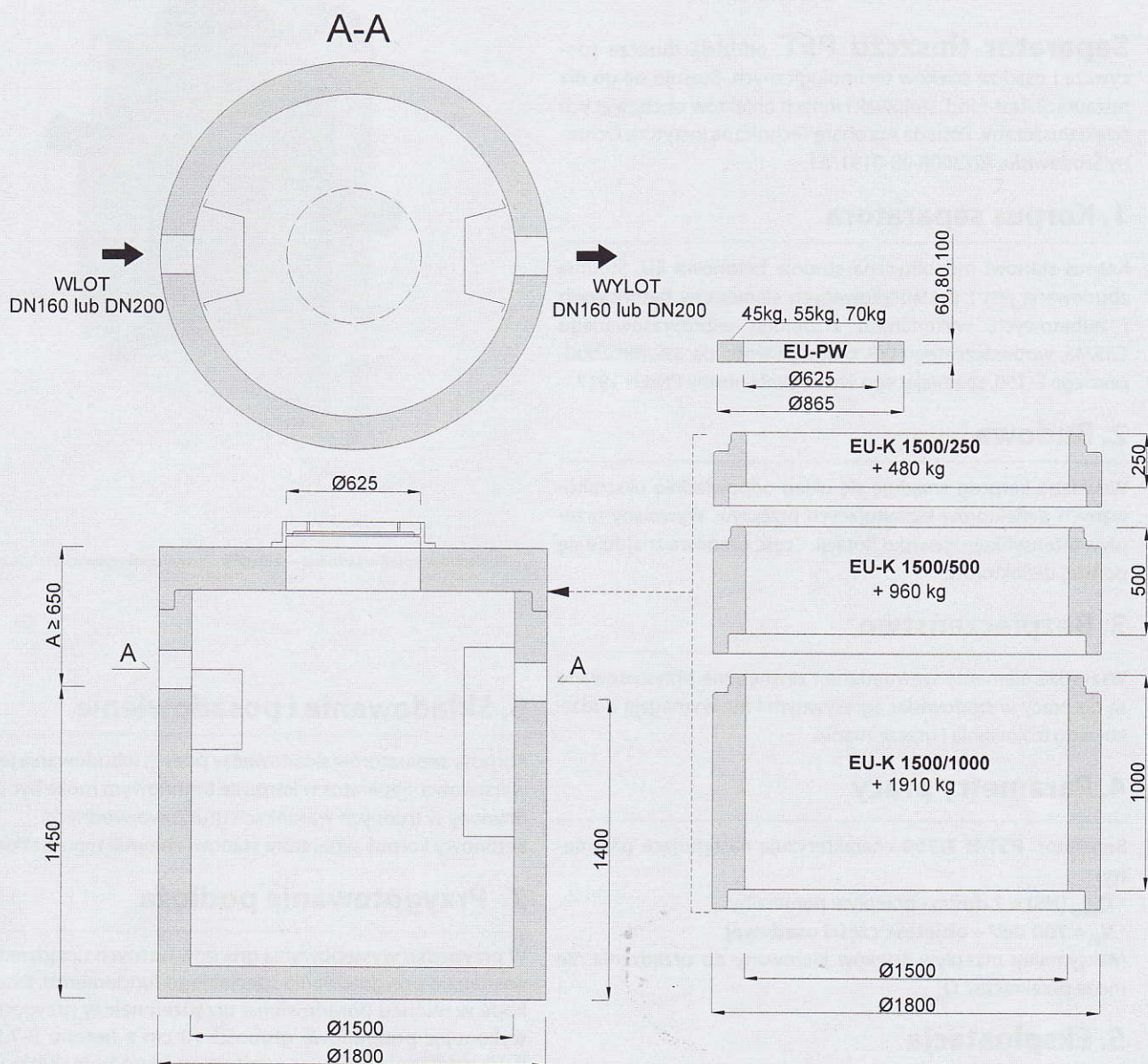


SEPARATOR TŁUSZCZU Z OSADNIKIEM PST-H 7/700

Producent: Ecol-Unicon Sp. z o.o. ul. Równa 2, 80-067 Gdańsk, tel.: (+48)(58) 306 56 78, fax: (+48)(58) 306 57 02

Specyfikacja techniczna

strona 1



Model	Q_{nom} (NS)	Średnica rur DN_{max}	Pojemność całkowita	Pojemność magazynowania oleju V_L	Pojemność części osadowej V_{os}	Waga całkowita	Waga najcięższego elementu
	[dm ³ /s]	[mm]	[dm ³]	[dm ³]	[dm ³]	[kg]	[kg]
PST-H 7/700	7	160 lub 200	2210	880	700	5400	4200

SEPARATOR TŁUSZCZU Z OSADNIKIEM PST-H 7/700

Producent: Ecol-Unicon Sp. z o.o. ul. Równa 2, 80-067 Gdańsk, tel.: (+48)(58) 306 56 78, fax: (+48)(58) 306 57 02

Specyfikacja techniczna

strona 2

OPIS TECHNICZNY

Separator tłuszczu PST oddziela tłuszcze spożywcze i osad ze ścieków technologicznych. Stosuje się go dla restauracji, fast-food, stołówek i innych obiektów obciążających ścieki tłuszczami. Posiada Aprobatę Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska AT/2006-08-0191/A1.

1. Korpus separatora

Korpus stanowi monolityczna studnia betonowa EU. Studnia zbudowana jest z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych, wykonanych z betonu wibroprasowanego C35/45, wodoszczelnego W8, o nasiąkliwości do 5%, mrozoodpornego F-150, spełniającego wymagania normy PN-EN 1917.

2. Budowa

Wewnątrz korpusu znajduje się układ odpowiednio ukształtowanych deflektorów kształtujących przepływ. Wywołany przepływ intensyfikuje zjawisko flotacji. Część osadowa znajduje się poniżej deflektorów.

3. Bezpieczeństwo

Wszystkie elementy wewnętrzne i zewnętrzne przystosowane są do pracy w środowisku agresywnym i nie wymagają dodatkowego izolowania i uszczelniania.

4. Parametry pracy

Separator **PST-H 7/700** charakteryzują następujące parametry:

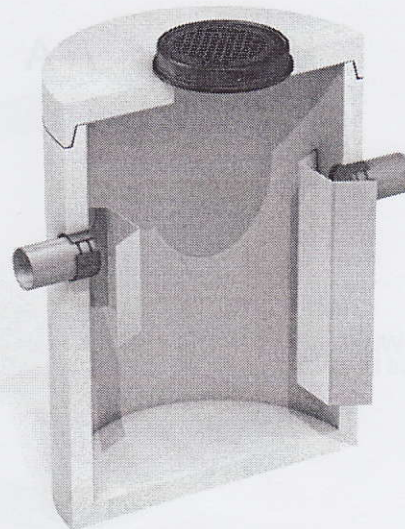
- $Q_{nom} (NS) = 7 \text{ dm}^3/\text{s}$ - przepływ nominalny
- $V_{os} = 700 \text{ dm}^3$ - objętość części osadowej

Maksymalny przepływ ścieków kierowany do urządzenia nie może przekraczać Q_{nom} .

5. Eksploatacja

Czyszczenia separatora może odbywać się z powierzchni terenu i nie wymaga schodzenia do wnętrza urządzenia. Kontrolę ilości zgromadzonych zanieczyszczeń należy wykonywać w miarę potrzeb lecz nie rzadziej niż raz na dwa tygodnie.

Ważne: Istnieje możliwość zastosowania instalacji alarmowych informujących zdalnie o osiągnięciu maksymalnego poziomu zanieczyszczeń.



Poglądowy model urządzenia – szczegóły odzwierciedla rysunek techniczny.

6. Składowanie i posadowienie

Korpusy separatorów składać w pozycji wbudowania jednowarstwowo. Separator w korpusie betonowym może być posadowiony w trudnych warunkach gruntowo-wodnych. Betonowy korpus separatora stanowi zbiornik typu ciężkiego.

7. Przygotowanie podłoża

W przypadku występowania gruntów nośnych urządzenia nie wymagają przygotowania specjalnego fundamentu. Dno wykopu w miejscu posadowienia urządzeń należy przygotować wykonując podbudowę grubości 10 cm z betonu B-7,5 lub B-10, względnie usypując warstwę grubego żwiru lub pospółki grubości min. 10 cm i zagęszczając aż do uzyskania odpowiedniej rzędnej.

8. Spełnienie wymogów prawnych

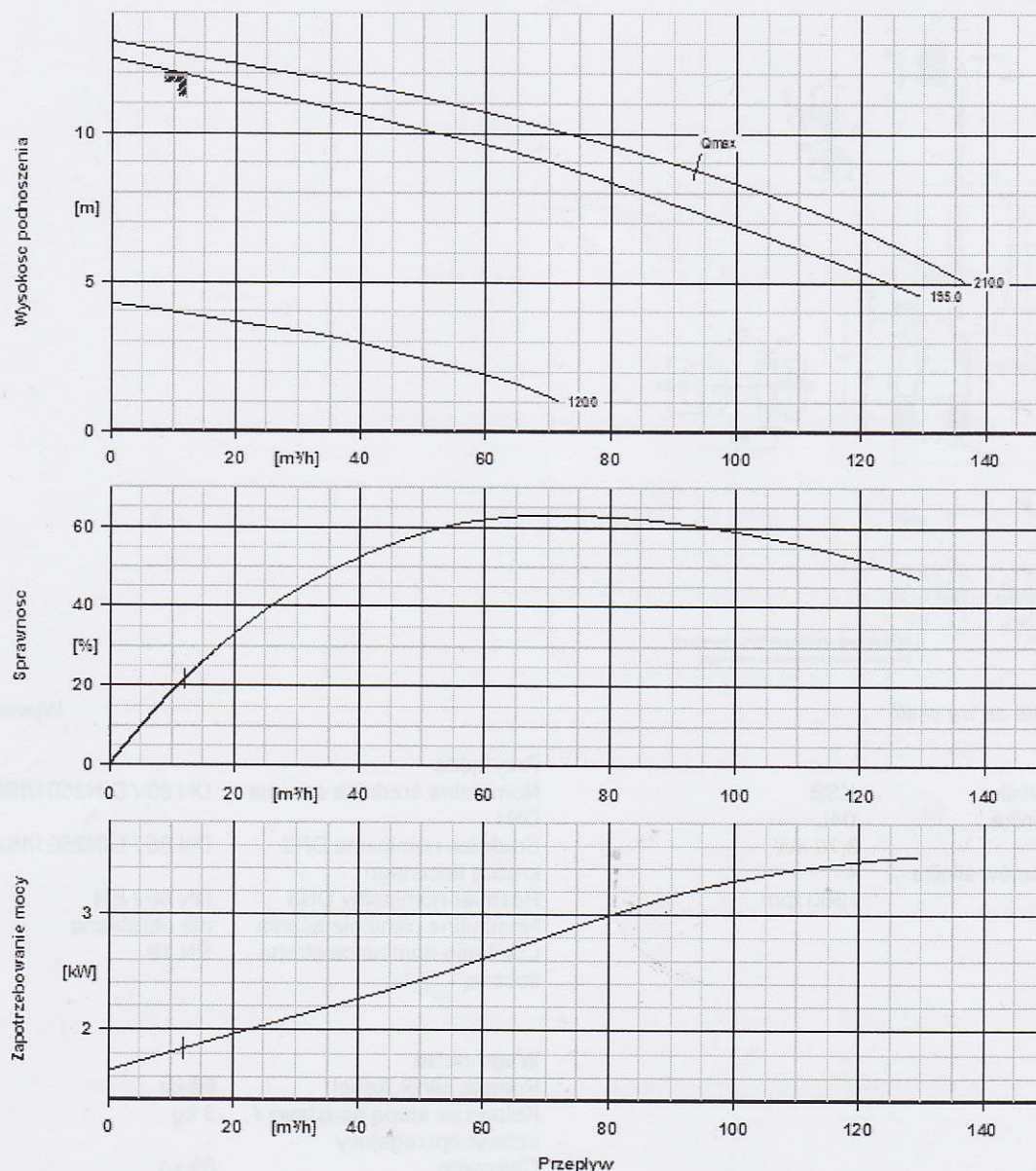
Separator tłuszczu PST-H posiada Aprobatę Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska i dobrany na odpowiedni przepływ Q_{nom} zapewnia spełnienie wymogów prawnych.

Nr pozycji klienta:
Data zamówienia:
Numer zamówienia:
Ilość: 1

Liczba:
Numer pozycji: 100
Date: 2011-06-06
Strona: 3 / 4

Amarex NF 80-220/044ULG-195

Numer wersji: 1



Dane krzywej

Obroty 1430 rpm
Gęstość cieczy 1030 kg/m³
Współczynnik 1,00 mm²/s
Ilość przepływu 12,03 m³/h
Zadana wydajność 12,00 m³/h
Wysokość podnoszenia 11,96 m

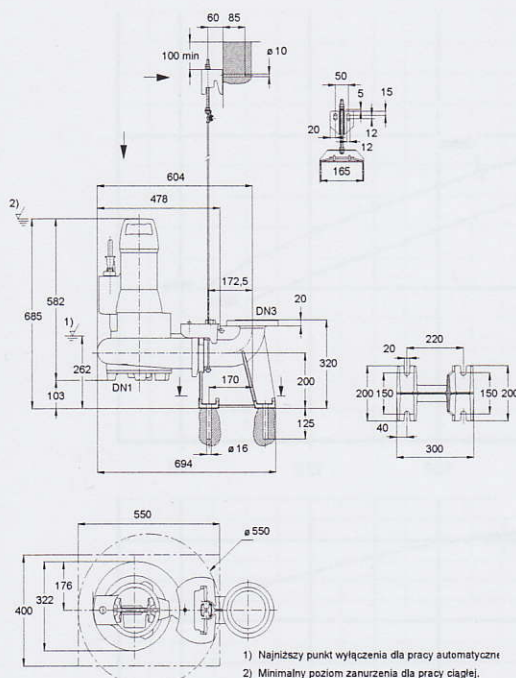
Zadana wysokość podnoszenia 11,90 m
Sprawność 21,6 %
Moc pobierana 1,84 kW
Numer krzywej K2563-54-07S
Efektywna średnica wirnika 195,0 mm
Normy odbiorowe Brak, tolerancje zgodnie z normą ISO 9906 Aneks A

Nr pozycji klienta:
Data zamówienia:
Numer zamówienia:
Ilość: 1

Liczba:
Numer pozycji: 100
Date: 2011-06-06
Strona: 4 / 4

Amarex NF 80-220/044ULG-195

Numer wersji: 1



Schematy nie są wg skali

Wymiary w mm

Silnik

Dostawca silnika: KSB
Wielkość silnika: 04L
Moc silnika: 3,70 kW
Liczba biegunów silnika: 4
Obroty: 1360 rpm

Przyłącza

Nominalna średnica ssawna DN1: DN 80 / DIN2501/ISO7005
Średnica nominalna DN2 króćca tłoczno: DN 80 / DIN2501/ISO7005
Rozmiar nominalny DN3: DN 80 / EN
Nominalne ciśnienie ssania: nie obrabiane
Ciśnienie nominalne strona tłoczna: PN 16

Waga netto

Pompa, silnik, kabel: 66 kg
Kolano ze stopą podstawy / uchwyt sprzęgający: 3 kg
Całkowite: 69 kg

Plan do dodatkowych przyłączy patrz na rysunek

Przewody należy podłączać bez napięcia!

Dopuszczalna odchyłka wymiarów dla osi: DIN 747
Wymiary oraz tolerancje wg: ISO 2768-m
Wymiary podłączeń pompy: EN735
Wymiary bez tolerancji - części spawane: ISO 13920-B
Wymiary bez tolerancji - części zeliwne: ISO 8062-CT9

Nr pozycji klienta:
Data zamówienia:
Numer zamówienia:
Ilość: 1

Liczba:
Numer pozycji: 100
Date: 2011-06-06
Strona: 1 / 4

Amarex NF 80-220/044ULG-195

Numer wersji: 1

Dane hydrauliczne

Zadana wydajność	12,00 m³/h	Ilość przepływu	12,03 m³/h
Zadana wysokość podnoszenia	11,90 m	Wysokość podnoszenia	11,96 m
Medium tłoczone	Ścieki komunalne Ścieki domowe z fekaliami Materiały chemiczne i mechanicznie nie agresywne.	Sprawność	21,6 %
Temperatura	20,0 °C	Moc pobierana	1,84 kW
Gęstość cieczy	1030 kg/m³	Prędkość obrotowa pompy	1430 rpm
Współczynnik	1,00 mm²/s	Punkt "0" wysokość podnoszenia	12,51 m
NPSHA (układu pompowego)	9,67 m	Wykonanie	Pompa pojedyncza 1 x 100%
Max moc na krzywej	3,51 kW	Test hydrauliczny	Nie
		Normy odbiorowe	Brak, tolerancje zgodnie z normą ISO 9906 Aneks A

Wykonanie

Wykonanie	Budowa blokowa, silnik zatapialny	Uszczelnienie walu	2 uszczelnienia mechaniczne w układzie tandem, z komorą olejową
Typ ustawienia	Pionowy	Producent	KSB
Srednica nominalna króćca po stronie ssacej	DN 80	Type (uszczelnienie mechaniczne po stronie pompy)	FG
Cisnienie nominalne króćca po stronie tłocznej	nie obrabiane	Kod materiałowy (uszczelnienie mechaniczne po stronie pompy)	SIC/SIC/NBR
Ustawienie króćca ssacego	osiowy	Rodzaj wirnika	Wirnik o swobodnym przepływie (F)
Przyłącze znormalizowane, króciec ssawny	DIN2501/ISO7005	Srednica wirnika	195,0 mm
Średnica nominalna króćca tłocznego	DN 80	Wielkość wolnego przelotu	76,0 mm
Nominalne ciśnienie tłoczenia	PN 16	Kierunek obrotów patrzac od strony naedu	Zgodnie z ruchem zegara
Ustawienie króćca tłocznego	promieniowy	Kolor	Niebieski ultramaryna (RAT 5002) niebieski KSB
Norma wykonania kołnierza króćca tłocznego	DIN2501/ISO7005		

Naped, osprzet

Typ napędu	Silnik elektryczny	Uzwojenie silnika	400 V
Producent	KSB	Liczba biegunów silnika	4
Rodzaj budowy	Silniki zatapialne KSB	Sposób rozruchu	Włączenie bezpośrednie
Klasa sprawności	nieklasyfikowane	Sposób zasilania	Gwiazda
Częstotliwość	50 Hz	Sposób chłodzenia silnika	Chłodzenie powierzchniowe
Napięcie pracy	400 V	Wersja silnika	U
Moc mierzona P2	3,70 kW	Wykonanie kabla	Wąż elastyczny
Prąd mierzony	8,4 A	Wprowadzenie kabla	Uszczelnione na całej długości
Stosunek prądów rozruchowych IA/IN	4,5	Kabel zasilający	H07RN-F 7G1.5
Klasa izolacji	F do IEC 34-1	Liczba kabli zasilających	1
Ochrona silnika	IP68	Czujnik wilgoci w silniku	bez
Cosinus fi przy obciążeniu 4/4	0,88	Łożyska silnika	Łożyska walcowe
Sprawność silnika przy obciążeniu 4/4	73,5 %	Długość kabli	10,00 m
Czujnik temperatury	Wylacznik bimetalowy 2x		

Nr pozycji klienta:
Data zamówienia:
Numer zamówienia:
Ilość: 1

Liczba:
Numer pozycji: 100
Date: 2011-06-06
Strona: 2 / 4

Amarex NF 80-220/044ULG-195

Numer wersji: 1

Materialy G

Korpus pompy (101)	Zeliwo JL 1040	O-Ring (412)	kauczuk nitylowy (NBR)
Korpus pośredni (113)	Zeliwo JL 1040	Kabel silnika (824)	Kauczuk chloroprenowy
Wal (210)	Stal chromowa 1.4021 + QT800	Sruba cylindryczna z wpustem 6 katnym (914)	CrNiMo-stal A2
Wirnik (230)	Zeliwo JL 1040		

Tabliczka znamionowa

Język tabliczki znamionowej międzynarodowy Duplikat tabliczki znamionowej z

Części instalacyjne

Zakres dostawy	Pompa z częściami do zabudowy
Typ ustawienia	Ustawienie stacjonarne z przewodnicą linową.
Głębokość zabudowy	4,50 m
Koncepcja materiałowa	G
Nr ident. dla zestawu montażowego	39020988

Łańcuch/lina do podnoszenia

Type	Łańcuch
Materiał	ST TZN
Długość	5,00 m
Maksymalne obciążenie	160 kg
Nr Ident.	19141820

Kolano ze stopą podstawy

Wielkość	DN 80
Wykonanie kołnierza	EN
DN dla kolana ze stopą podstawy	DN 80 owiercone według EN
Materiał	Zeliwo JL 1040
Umocowanie szyny fundamentowe	Kotwy bez

Uchwyt sprzęgający.

Wykonanie	prosty
Wielkość	DN 80
Nr Ident.	39021020

Studzienki niewłazowe Ø425, Ø400 i Ø315

Charakterystyka rozwiązania

Studzienki niewłazowe Ø425, Ø400 i Ø315

Charakterystyka rozwiązania

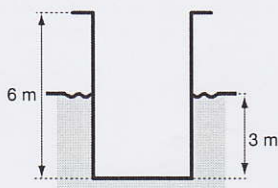
Studzienki Ø425 (DN/ID 425) i Ø400 (DN/OD400) oraz Ø315 (DN/ID315), zgodnie z PN-EN 476:2001 są studzienkami kanalizacyjnymi niewłazowymi. Przyjęło się je nazywać inspekcyjnymi.

Konstrukcja studzienek składa się z trzech podstawowych elementów:

- kinet (podstawa studzienek z wyprofilowaną kinetą),
- rur karbowanych stanowiących trzon studzienek,
- zwieńczeń.

Obszary stosowania:

- do głębokości 6 m,
- do obszarów obciążonych ruchem ciężkim SLW60 (klasa obciążenia D400),
- dopuszczalny poziom wody gruntowej 3 m ppt.



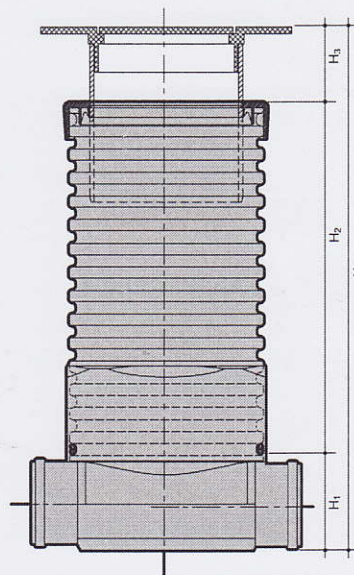
Dane techniczne:

- studzienki niewłazowe,
- średnica wewnętrzna komina: odpowiednio 425, 364 lub 318 mm,
- średnice podłączanych rur kanalizacyjnych PVC-u: 110-400 mm w zależności od wymiaru studzienki,
- możliwość wykonywania dodatkowych podłączeń powyżej kinety: wkładki in situ Ø110 oraz Ø160,
- kinety o wbudowanym spadku dna 1,5%,
- kinety przepływowe bez zmiany kierunku przepływu ścieków,
- kinety połączeniowe z jednym dopływem bocznym prawym lub lewym (Ø425 i Ø315),
- kinety połączeniowe z dwoma dopływami bocznymi: prawym i lewym,
- dopływy boczne są realizowane pod kątem 45°,
- regulacja wysokości studzienek: docięcie rury karbowanej co 8 cm (Ø425) i 5,0 cm (Ø400 i Ø315),

- możliwość regulacji położenia zwieńczenia studzienki: różna w zależności od jego typu,
- możliwość stosowania przy poziomie wody gruntowej 3 m,
- rodzaj zasypki, stopień zagęszczenia gruntu: patrz „Instrukcja montażu – studzienki Ø400 i Ø315”,
- gwarantowana szczelność połączeń elementów studzienki: 0,5 bara,
- klasa obciążeń (wg PN-EN 124:2000): A15-D400,
- odporność chemiczna tworzywowych elementów składowych (PE, PP, PVC-u) zgodna z ISO/TR 10358,
- odporność chemiczna uszczelki zgodna z ISO/TR 7620.

Normy i aprobaty:

- dopuszczenie do stosowania w sieciach kanalizacyjnych: aproba techniczna ITB – Warszawa nr AT-15-7846/2008,
- dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym: aproba techniczna IBDiM – Warszawa nr AT/2008-04-0317,
- pozytywna opinia GIG dopuszczająca stosowanie na terenie szkód górniczych.



Kinety

Kinety są produkowane jako elementy monolityczne z fabrycznie umieszczonymi uszczelkami.

Kinety dla rur kanalizacyjnych o średnicy 110-200 mm są produkowane z polipropylenu (technologia wtrysku), natomiast dla rur

o średnicy 250-400 mm – z polietylenu (technologia odlewania rotacyjnego). Różnice w przyjętych surowcach oraz technologiach produkcji wynikają wyłącznie z konstrukcji (wielkości) wyrobów.

Wpusty i włady

Zawarte w ofercie rozwiązania są zgodne z wymaganiami PN-EN 124:2000.

STUDZIENKI KANALIZACYJNE Katalog produktów – kwiecień 2011

