

Bezon C25/30 (B30)

Stal zbrojeniowa A11N (R850N)

Stal profilowa 0H18N9

Błocki z betonu B15 na zaprawie cementowej

GP - przejście szczelne składające się z pierścienia elastomerowego i dwóch pierścieni dociskowych wykonanych ze stali kwasoodpornej, osłokanych poprzez skreślenie słubami kwasoodpornymi. Przejście stosowane jest w ścinających otworach gdzie wystawiane są rury o mniejszej niż pierśnotta średnicy.

Nowe przejścia szczelne należy wykonać poprzez wycięcie otworu metodą gwarantującą gładką i równą powierzchnię otworu oraz poprzez wstawienie uszczelnienia łabuchowego.

Otwory po zdemontowaniu rurach i nie wykorzystane po modernizacji należy zaślepić wstawiając element GP bez otworu na rurę lub zaspawać blachą nierdzewną gr. 8mm UWAGI rozpatrywać łącznie z rys. nr 046/B/PW/4/02

1-Przed wycięciem prostokątnych otworów w stropie nad komorami należy osadzić belki IP1810 i podkolumnować ścinając strop. Następnie należy usunąć z płyty warstwy izolacyjne i spadkowe oraz wyć otwory metodami nieuderzowymi. Powierzchnie płyty w miejscu nowych kominek należy zgroszkować, wykonać warstwę szparyną, wkleić kółki #12 co 20cm, zabitoć i zabetonować kominek. W kolejnym kroku należy uzupełnić lub wykonać warstwy izolacyjne stropu z wywnięciem ich na kominek ponad poziom terenu, wykonać obróbkę blacharską i zamontować systemowy waz rewizyjny. Otwory okrągłe dla wentylacji wycinać metodami nieuderzowymi omijając elementy konstrukcyjne przykrycia komoty.

2-Lokalizacja nowego otworu dla rury DN800 wg części technologicznej projektu. Otwór dla przejścia szczelnego DN 800 wyciąć w sdanie metodami nieuderzowymi. Metoda wychiania otworu powinna gwarantować gładką powierzchnię otworu po wycięciu. W otworze zastosować przejście szczelne typu łarchuchowego dla rury DN800. Wkleić otwór od zewnątrz i od wewnątrz komory należy przykleić taśmę z włókien węglowych szerokości 60mm i grubość 1mm o wytrzymałości na rozciąganie min 26000MPa. Taśmę należy przklejać na starannie przygotowane podłoże z zastosowaniem wszystkich zaleceń i wytycznych producenta taśmy.

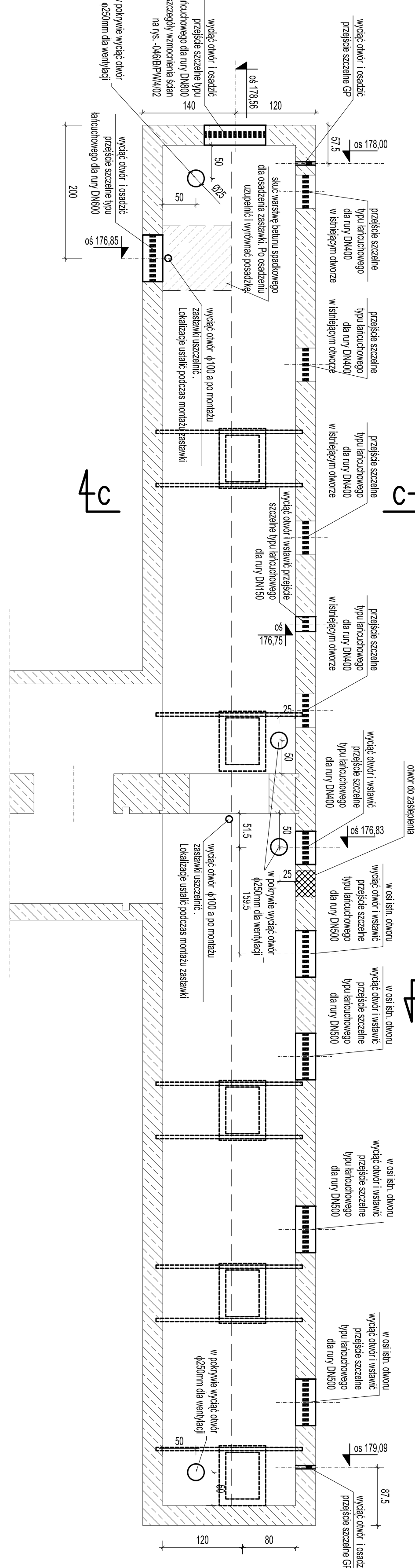
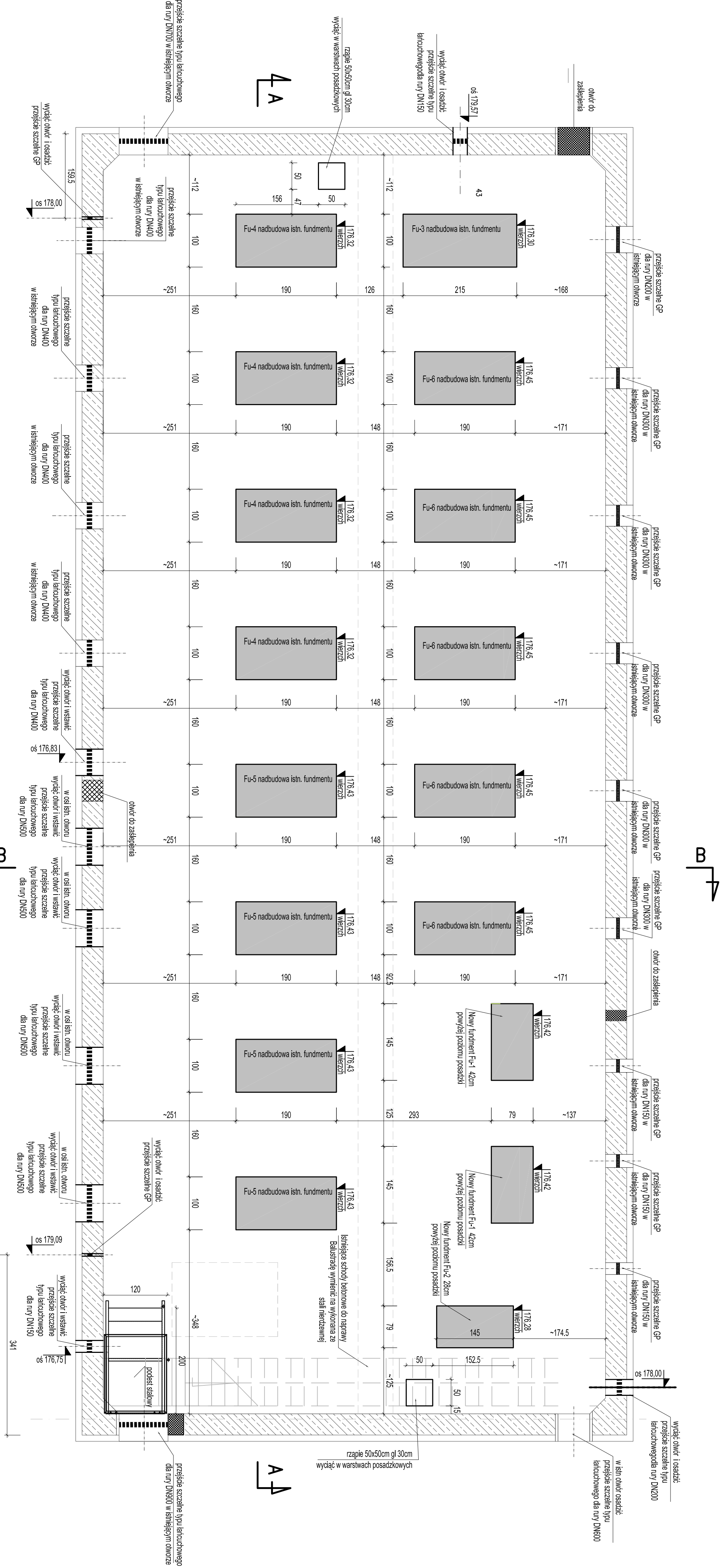
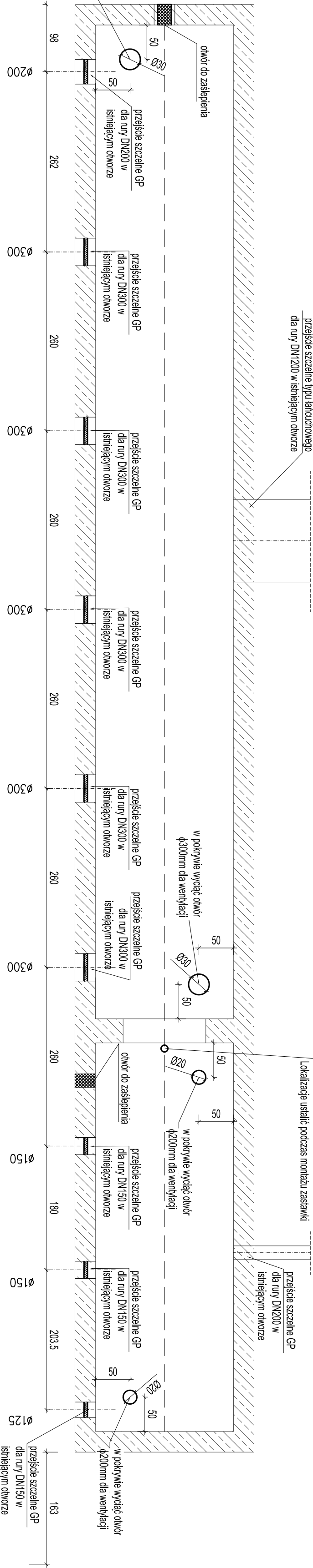
3-Otwory w stopodachu część podziemnej należy wycinać w stoiku płyt żelbetonowych tak aby nie uszkodzić belek podpierających jak i żeber samych płyt dachowych.

4- ścinające fundamenty pod urządzenia nie wykorzystane należy skrócić do poziomu posadzki, a ścinające fundamenty w miejscu których przewidziano nowe (Fu-1 i Fu-2) należy rozciąć do poziomu płyty fundamentowej.

5-Fundamenty pod pompy, które mają być nadbudowane należy skrócić wieższych płyty, oczyścić i osłonić złożenie boczne fundamentu. Złożenie "nadsłanki" należy przyspawać do ścinającego zbrojenia fundamentów. Pomiedzy ścinającą a nową częścią fundamentu konieczne jest zastosowanie warstwy szparynej. Zmianst spawania dopuszcza się wklejanie nowych prętów w ścinającą część płyty.

6-W obiekcie należy wymienić wszystkie barierki stalowe na wykonane ze stali 018H9 wysokości 1,1m. Słupki balustrad wykonać z rury 38x2,5mm podłwiny z rury 38x2zm, a poprzeczek posłednią z rury 63x21,5mm. Bortnice szerokości 150mm wykonane z blachy gr. 1,5mm z krawędziami zagłębionymi na 1cm. Słupki balustrady mocować do podłoża betonowego i żelbetonowego za pomocą 4 kółek wklejanych niedzwymych M10.

7-Podpory pod rurociągi systemowe.



Rev. 00	Projekt wykonawczy		x 2011.
Nr rewizji	Opis rewizji		
Tytuł projektu: Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w ramach projektu: Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Piotrkowie Trybunalskim			
WYKONAWCA: CDM Sp. z o. o. ul. Sławkii 40, 01-040 Warszawa			
INWESTOR: Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "PIPIROWOD-WARSZAWA" Sp. z o.o. ul. Bydgoska 8, 01-793 Warszawa			
OBJEKT: Miejsce Piotrków Trybunalski			
Miejsce Karola Rudowskiego 10, 97-300 Piotrków Trybunalski			
MATERIAŁY: Rzut kondygnacji podziemnej			
Główny Projektant	Elżbieta Kozłowska		Konstrukcja
Projektował	Tomasz Grabowski	MAZ/0346/PWOK/05	PI
Opracował			1:50
Sprawił	Tomasz Holuch	566/69	X 2011
Przebieg	Indy i Inwestor	Nr upewnienia	046/7/PB/4/01