WYKAZ STALI PROFILOWEJ	Nr. rysunku : 05	Data : 06.11r	Opracował : techn. H.Dmochowska	Sprawdził : mgr inż. E. Choińska
Inwestycja : OB.25 STACJA ODWADN. I HIGIEN. OSADU – PŁYTY NADKANAŁOWE, PREFABRYKOWANE P–1, P–2			Nr Archiwalny :	Nr str. 15

Poz.	Ilość :	Profil	Długość jednostk.	Masa jednostk. kg / mb.	Masa 1 szt. kg	Masa Całkow. kg	Mat.	Uwagi :
		PŁYTA PREFABRYKOWANA P–1 szt.10						
1	2	≠ 50x5	540		1,1	2,2	OH18N9	
2	2	≠ 50x5	490		1,0	2,0	OH18N9	
3	12	ϕ 6	100	0,222	0,02	0,2	OH18N9	
		RAZEM				4,4		
		dodatek na spoiny 1,8%				0,1		
		OGÓŁEM dla 1szt.				4,5		
		OGÓŁEM dla 10 szt.				45,0		
		PŁYTA PREFABRYKOWANA P–2 szt.18						
4	1	ϕ 10	570	0,617	0,4	0,4	OH18N9	
5	1	⊏ 50x50x4 zg.	100	4,19	0,4	0,4	OH18N9	
6	1	ϕ 10	40	0,617	0,02	0,02	OH18N9	
7	2	≠ 50x5	650		1,3	2,6	OH18N9	
8	2	≠ 50x5	590		1,2	2,4	OH18N9	
3	14	ϕ 6	100	0,222	0,02	0,3	OH18N9	
		RAZEM				6,12		
		dodatek na spoiny 1,8%				0,1		
		OGÓŁEM dla 1szt.				6,2		
		OGÓŁEM dla 18 szt.				111,6		