

Wykaz stali profilowej			Nr rysunku: 15	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. E.Choińska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim Magazyn osadu odwodnionego - płatwie Pł							OB.29	Nr str.  13
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.  mm	Masa jedn.    1 szt.    całkow. kg/m                    kg			Mat.	Uwagi
PŁATWIE PŁ-1 szt.12								
1	1	ceownik 180p	8395	19,5	163,7	163,7	St3SX	
x 12 szt.					1964	kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.72 + podkładki + nakrętki								
PŁATWIE PŁ-1a szt.2 PŁ-1a' szt.2								
1	1	ceownik 180p	8395	19,5	163,7	163,7	St3SX	
2	1	bl.310x8	335	19,5	6,5	6,5	St3SX	
3	1	bl.205x8	310		4,0	4,0	St3SX	
		Razem			174,2			
		dodatek na spoiny 1,8%			3,1			
		OGÓŁEM			177	kg		
x 4szt.					708	kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.24 + podkładki + nakrętki								
PŁATWIE PŁ-1b szt.2 PŁ-1b' szt.2								
1	1	ceownik 180p	8395	19,5	163,7	163,7	St3SX	
4	1	bl.340x8	350	21,4	7,5	7,5	St3SX	
		Razem			171,2			
		dodatek na spoiny 1,8%			3,1			
		OGÓŁEM			174	kg		
x 4szt.					696	kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.24 + podkładki + nakrętki								
PŁATWIE PŁ-1c szt.2 PŁ-1c' szt.2								
1	1	ceownik 180p	8395	19,5	163,7	163,7	St3SX	
5	1	bl.340x8	205	21,4	4,4	4,4	St3SX	
		Razem			168,1			
		dodatek na spoiny 1,8%			3,0			
		OGÓŁEM			171	kg		
x 4szt.					684	kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.24 + podkładki + nakrętki								

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 15	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. E.Choińska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim Magazyn osadu odwodnionego - płatwie Pł							OB.29		Nr str.  14
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.  mm	Masa jedn.    1 szt.    całkow. kg/m                    kg			Mat.	Uwagi	
PŁATWIE PŁ-2 szt.20									
6	1	ceownik 180p	9590	19,5	187,0	187,0	St3SX		
x 20 szt.			3740				kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.200 + podkładki + nakrętki									
PŁATWIE PŁ-2a szt.4									
6	1	ceownik 180p	9590	19,5	187,0	187,0	St3SX		
3	2	bl.205x8	310		4,0	8,0	St3SX		
		Razem	195,0						
		dodatek na spoiny 1,8%	3,5						
		OGÓŁEM	199				kg		
x 4szt.			796				kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.28 + podkładki + nakrętki									
PŁATWIE PŁ-3 szt.12									
7	1	ceownik 180p	10390	19,5	202,6	202,6	St3SX		
x 12 szt.			2431				kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.96 + podkładki + nakrętki									
PŁATWIE PŁ-3a szt.4									
7	1	ceownik 180p	10390	19,5	202,6	202,6	St3SX		
2	1	bl.310x8	335	19,5	6,5	6,5	St3SX		
3	2	bl.205x8	310		4,0	8,0	St3SX		
		Razem	217,1						
		dodatek na spoiny 1,8%	3,9						
		OGÓŁEM	221				kg		
x 4szt.			884				kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.32 + podkładki + nakrętki									
PŁATWIE PŁ-3b szt.4									
7	1	ceownik 180p	10390	19,5	202,6	202,6	St3SX		
4	1	bl.340x8	350	21,4	7,5	7,5	St3SX		
		Razem	210,1						
		dodatek na spoiny 1,8%	3,8						
		OGÓŁEM	214				kg		
x 4szt.			856				kg		
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.32 + podkładki + nakrętki									

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 15	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. E.Choińska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim Magazyn osadu odwodnionego - płatwie Pł							OB.29		Nr str.  15
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi	
				jedn.	1 szt.	całk.			
			mm	kg/m	kg				
PŁATWIE PŁ-3c szt.4									
7	1	ceownik 180p	10390	19,5	202,6	202,6	St3SX		
5	1	bl.340x8	205	21,4	4,4	4,4	St3SX		
		Razem	207,0						
		dodatek na spoiny 1,8%	3,7						
		OGÓŁEM	211 kg						
x 4szt.			844 kg						
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.32 + podkładki + nakrętki									
PŁATWIE PŁ-4 szt.10									
8	1	ceownik 180p	9590	19,5	187,0	187,0	St3SX		
x 10 szt.			1870 kg						
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.100+ podkładki + nakrętki									
PŁATWIE PŁ-4a szt.2									
8	1	ceownik 180p	9590	19,5	187,0	187,0	St3SX		
3	2	bl.205x8	310		4,0	8,0	St3SX		
		Razem	195,0						
		dodatek na spoiny 1,8%	3,5						
		OGÓŁEM	199 kg						
x 2szt.			398 kg						
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.20+ podkładki + nakrętki									
ŚCIĄGI PŁATWI G-1 szt.128									
9	128	o 16	2670	1,6	4,2	540,0	St3SX		
ŚCIĄGI PŁATWI G-2 szt.32									
10	32	o 16	2700	1,6	4,3	136,5	St3SX		
ŚCIĄGI PŁATWI G-3 szt.16									
12	1	ceownik 80	183	8,6	1,6	1,6	St3SX		
13	2	bl.90x10	140	7,07	1,0	2,0	St3SX		
		Razem	3,6						
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1						
		OGÓŁEM	4 kg						
x 16szt.			64 kg						
śruby M16 kl.5.8.(5) ocynk. L=55 szt.32+ podkładki + nakrętki									
ŁĄCZNIK PŁATWI szt.72									
11	72	bl. 130x8	250	8,2	2,0	146,9	St3SX		