



Wykaz pomieszczeń w budynku krat::

| | |
|-----------------------|----------|
| 1. przedsionek | ~2,9 m2 |
| 2. WC | ~2,7 m2 |
| 3. dyzurka | ~5,0 m2 |
| 4. pomieszczenie krat | ~87,0 m2 |

Zestawienie Urządzeń i materiałów

| Lp. | Wyszczególnienie | Średnic a [mm] | Długość [mm] | Ilość [szt./kpl.] | Materiał |
|-----|--|-------------------|-----------------|--------------------------|--|
| 1 | Krata taśmowo-hakowa montowana w kanale. Q~2000m3/h; r=3mm; kat pochylenia 75°. Moc napędu kraty: 0,75kW. Wyposażone we wspólna szafkę sterowniczą i okablowanie do urządzeń. Hermetyzacja. | | | 3 | stal nierdzewna kwasoodporn a |
| 2 | Kontener samowyladowczy na kołach dla piaseku lub skratek V=0,8m3, o konstrukcji wzmocnionej (nosność max. 1,5t), spust wody w dnie | | | 8 | stal min. OH18N9 |
| 3 | Transporter bezwałowy skratek dla jednej kraty. Wydajność 1m3/h; srednica sruby 240mm; długość 7,0m. Moc napędu: 1,1kW | | | 1 | stal min. OH18N9 |
| 4 | Prasopłuczka skratek z transporterem skratek odwodnionych. Wydajność 3m3/h. Moc transportera 5,0kW | | | 1 | stal min. OH18N9 |
| 5 | Prasopłuczka skratek z transporterem skratek odwodnionych. Wydajność 1m3/h. Moc transportera 4,0kW | | | 1 | stal min. OH18N9 |
| 6 | Rury zrzutowe skratek do kontenera zakończone workownicą w dostawie z podajnikiem i prasopłuczka skratek. | | | 2 | stal min. OH18N9 |
| 7 | Zastawka kanałowa z płytą podnoszona z napędem elektrycznym, B=1,0m H=2,6m, moc napędu: 0,37kW | | | 3 | stal min. OH18N9 |
| 8 | Zastawka kanałowa z płytą podnoszona napędem elektrycznym, B=1,4m H=2,6m, moc napędu: 0,37kW | | | 1 | stal min. OH18N9 |
| 9 | Separator-płuczka piasku z transporterem piasku L~3,0m, wydajność ~8 l/s. Wyposażony w szafkę sterowniczą. | | | 2 | |
| 10 | Przykrycie szczelne kanałów pokrywa z tworzywa | | | 3 | - |
| 11 | Zasuwa międzykołnierzowa PN10 z napędem elektrycznym moc 0,37kW. | DN150 | 56 | 2 | - |
| 12 | Rura stalowa Ø106x3,0 wraz z kształtkami | DN100 | ~22,5m | | OH18N9 |
| 13 | Kolano hamburskie 90° R=2,5D do spawania Ø108x3,0 | DN100 | - | 2 | OH18N9 |
| 14 | Rura stalowa Ø156x3,0 wraz z kształtkami | DN150 | ~3,5m | | OH18N9 |
| 15 | Kolano hamburskie 90° R=2,5D do spawania Ø156x3,0 | DN150 | - | 2 | OH18N9 |
| 16 | Rurociąg wody technologicznej z kształtkami; rura PE100/ PN10/SDR17: Dz63 L~19,5m Dz40 L~4,5m Dz32 L~4,0m Dz20 L~7,5m | | | 1 | PE |
| 17 | Rurociąg powietrza do dezodoryzacji z blachy ze stali nierdzewnej gr. scianki min.0,5mm wraz z kształtkami | DN150 | ~16,5m | 1 | stal min. OH18N9 |
| 18 | Przepustnica kołowa jednopłaszczyznowa wentylacyjna DN150 | 150 | - | 3 | stal min. OH18N9 |
| 19 | Przepustnica kołowa jednopłaszczyznowa wentylacyjna DN225 | 225 | - | 1 | stal min. OH18N9 |
| 20 | Rura kielichowa wraz z kształtkami | DN160 | ~9,5m | 1 | PVC |
| 21 | Rura kielichowa wraz z kształtkami | DN200 | ~8,0m | 1 | PVC |
| 22 | Naczynie zbiorcze piasku, spawane, wg wytycznych producenta separatora-płuczki piasku. | | | 1 | stal min. OH18N9 |

Uwaga:
1. Dokładne długości rur i kształtek ustalić podczas montażu
2. Montaż urządzeń wg dokumentacji producenta
3. Przed wykonaniem pokryw sprawdzić w naturze rzeczywiste wymiary
otworów.
4. Wymiar pokryw dopasować do rzeczywistych wymiarów dostarczonych
urządzeń.

| | | |
|---|---|---|
| Rew. 00 | Projekt wykonawczy | IX 2011r. |
| Nr rewizji | Opis rewizji | Data rewizji |
| TYTUŁ PROJEKTU Modernizacja oczyszczalni ścieków – Kontrakt VII w ramach projektu: Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Piotrkowie Trybunalskim | | |
| WYKONAWCA: |  CDM Sp. z o. o. ul. Stawki 40, 01–040 Warszawa | |
| |  Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD-WARSZAWA" Sp. z o.o. ul. Rydygiera 8, 01–793 Warszawa | |
| INWESTOR: Miasto Piotrków Trybunalski Pasaz Karola Rudowskiego 10, 97–300 Piotrków Trybunalski | | |
| OBIEKT: Obiekt nr 1 – Budynek krat Obiekt nr 3 – Pomieszczenie skratek oraz separatora piasku | | |
| NAZWA RYS. BUDYNEK KRAT, Pomieszczenie skratek oraz separatora piasku – rzut | | |
| Główny projektant | <small>mgr inż.</small> Elżbieta Kozłowska | <small>BRANŻA:</small> TECHNOLOGIA |
| Projektował | <small>mgr inż.</small> Jacek Stanisław | <small>STADIUM:</small> Projekt wykonawczy |
| Opracował | <small>mgr inż.</small> Anna Krząśnik | <small>SKALA:</small> 1:50 |
| Opracował | | <small>DATA:</small> IX 2011 |
| Sprawdził | <small>mgr inż.</small> Wacław Pajdziński | <small>NR RYS:</small> 046/T/PW/1.3/03 |
| Funkcja | Imię i nazwisko | <small>NR REW.:</small> 00 |
| | Nr uprawnień | Podpis |