

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 18	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. E.Choińska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim Magazyn osadu odwodnionego - słupy Sł-1, Sł-1a, Sł-2, Sł-2a, rygle ścienne : L-1 ÷ L-11 , belka okapowa BO-1								OB.29  18	
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi	
			jedn.	1 szt.	całk.				
			mm	kg/m	kg				
SŁUP Sł-1 szt.2 Sł-1a szt.2									
1	1	dwuteownik 180	4825	21,9	105,7	105,7	Sł3SX		
2	1	bl.180x12	240	17,0	4,1	4,1	Sł3SX		
3	2	bl.150x10	350	11,8	4,1	8,3	Sł3SX		
3a	1	bl.230x10	260	18,1	4,7	4,7	Sł3SX		
4	1	bl.120x10	150	9,4	1,4	1,4	Sł3SX		
5	1	bl.130x10	150	10,2	1,5	1,5	Sł3SX		
		Razem	125,7						
		dodatek na spoiny 1,8%	2,3						
		OGÓŁEM	128 kg						
x 4szt.			512 kg						
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.8 + podkładki + nakrętki									
SŁUP Sł-2 szt.2 Sł-2a szt.2									
6	1	dwuteownik 180	5303	21,9	116,1	116,1	Sł3SX		
2	1	bl.180x12	240	17,0	4,1	4,1	Sł3SX		
3	2	bl.150x10	350	11,8	4,1	8,3	Sł3SX		
3a	1	bl.230x10	260	18,1	4,7	4,7	Sł3SX		
7	1	bl.120x10	150	9,4	1,4	1,4	Sł3SX		
8	1	bl.130x10	150	10,2	1,5	1,5	Sł3SX		
		Razem	136,1						
		dodatek na spoiny 1,8%	2,5						
		OGÓŁEM	139 kg						
x 4szt.			556 kg						
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.8 + podkładki + nakrętki									
RYGIEL L-1 szt.63									
9	63	ceownik 100x70x5	3680	8,6	31,6	1993,8	Sł3SX		
		Razem	1993,8 kg						
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=55 szt.126 + podkładki + nakrętki									

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 18	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. E.Choińska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim Magazyn osadu odwodnionego - słupy Sł-1, Sł-1a, Sł-2, Sł-2a, rygle ścienne : L-1 ÷ L-11 , belka okapowa BO-1									Nr str.  19
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.  mm	Masa			Mat.	Uwagi	
				jedn.	1 szt.	całk.			
				kg/m	kg				
RYGIEL L-3 szt.8									
10	1	ceownik 100x70x5	4680	8,6	40,2	40,2	St3SX		
12	2	bl.140x10	150	11,0	1,7	3,3	St3SX		
		Razem				43,5			
		dodatek na spoiny 1,8%				0,8			
		OGÓŁEM				44 kg			
x 8szt.						352 kg			
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.32 + podkładki + nakrętki									
RYGIEL L-4 szt.2									
11	1	ceownik 100x70x5	5780	8,6	49,7	49,7	St3SX		
12	2	bl.140x10	150	11,0	1,7	3,3	St3SX		
		Razem				53,0			
		dodatek na spoiny 1,8%				1,0			
		OGÓŁEM				54 kg			
x 2szt.						108 kg			
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.8 + podkładki + nakrętki									
RYGIEL L-2 szt.4 L-2a szt.3									
12	1	bl.140x10	150	11,0	1,7	1,7	St3SX		
13	1	ceownik 100x70x5	4610	8,6	39,6	39,6	St3SX		
14	1	ceownik 100x70x5	230	8,6	2,0	2,0	St3SX		
		Razem				43,3			
		dodatek na spoiny 1,8%				0,8			
		OGÓŁEM				44 kg			
x 7szt.						308 kg			
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.14 + podkładki + nakrętki									
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=55 szt.7 + podkładki + nakrętki									
RYGIEL L-5 szt.32									
15	1	rura pr.100x120x6	3680	18,9	69,4	69,4	St3SX		
16	2	bl.151x10	210	11,8	2,5	5,0	St3SX		
		Razem				74,4			
		dodatek na spoiny 1,8%				1,3			
		OGÓŁEM				76 kg			
x 32szt.						2432 kg			
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.128 + podkładki + nakretki									

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 18	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka	Sprawdził: mgr inż.. E.Choińska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim Magazyn osadu odwodnionego - słupy Sł-1, Sł-1a, Sł-2, Sł-2a, rygle ścienne : L-1 ÷ L-11 , belka okapowa BO-1								Nr str.  20
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi
			jedn.	1 szt.	całk.			
			mm	kg/m	kg			
RYGIEL L-6 szt.2, L-6a szt.1								
16	1	bl.151x10	210	11,8	2,5	2,5	St3SX	
17	1	rura pr.100x120x6	4610	18,9	87,0	87,0	St3SX	
18	1	rura pr.100x120x6	230	18,9	4,3	4,3	St3SX	
		Razem	93,8					
		dodatek na spoiny 1,8%	1,7					
		OGÓŁEM	95 kg					
x 3szt.			285 kg					
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.12 + podkładki + nakrętki								
RYGIEL L-7 szt.4								
19	2	bl.105x10	260		2,1	4,3	St3SX	
20	1	rura pr.100x120x6	4680	18,9	88,3	88,3	St3SX	
		Razem	92,6					
		dodatek na spoiny 1,8%	1,7					
		OGÓŁEM	94 kg					
x 4szt.			376 kg					
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.16 + podkładki + nakrętki								
RYGIEL L-8 szt.2								
19	2	bl.105x10	260		2,1	4,3	St3SX	
21	1	rura pr.100x120x6	5780	18,9	109,1	109,1	St3SX	
		Razem	113,3					
		dodatek na spoiny 1,8%	2,0					
		OGÓŁEM	115 kg					
x 2szt.			230 kg					
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.8 + podkładki + nakrętki								
RYGIEL L-9 szt.1								
16	1	bl.151x10	210	11,8	2,5	2,5	St3SX	
18	1	rura pr.100x120x6	230	18,9	4,3	4,3	St3SX	
22	1	rura pr.100x120x6	1507	18,9	28,4	28,4	St3SX	
23	1	bl.120x8	170	7,5	1,3	1,3	St3SX	
		Razem	36,5					
		dodatek na spoiny 1,8%	0,7					
		OGÓŁEM	37 kg					
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=65 szt.2 + podkładki + nakrętki								
śruby M16 kl.5.8(5) ocynk L=60 szt.2 + podkładki + nakrętki								

[illegible]