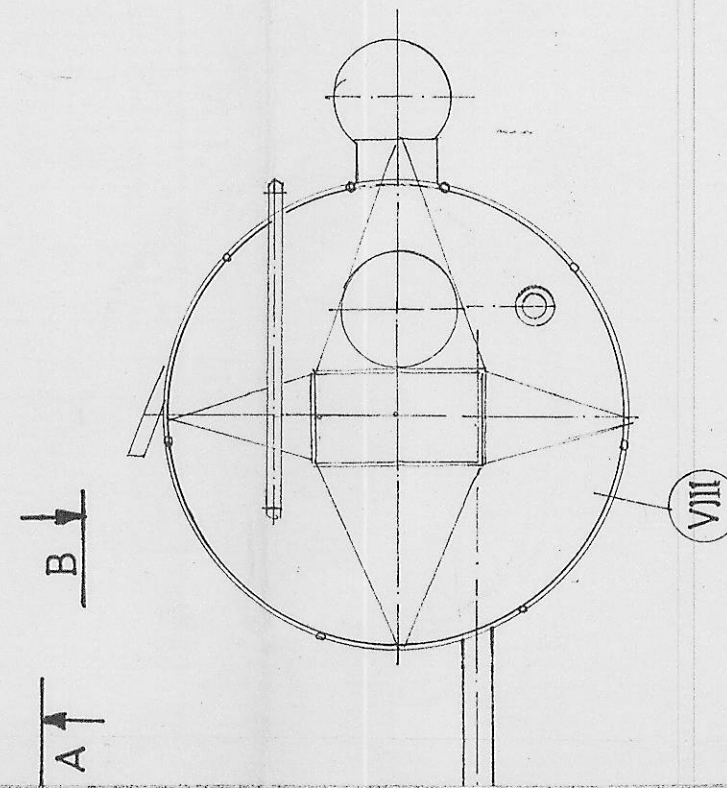


Lp.	Wyszczególnienie	Ilość (w nawiasach dla układów ogólnego)
I.	Prasa taśmowa Q = 15 - 25 m <sup>3</sup> /h	2 szt.
II.	Zagęszczacz taśmowy Q = 40 - 80 m <sup>3</sup> /h	1 szt. (2 szt.)
III.	Stacja rozdziarzenia polielektrolitu V = 4 m <sup>3</sup>	2 szt.
IV.	Mieszalnik osadu z wapnem Q = 6 - 8 m <sup>3</sup> /h	1 szt.
V.	Przenośnik ślimakowy osadu odwodnionego Q = 5 m <sup>3</sup> /h, L = 13,0m	1 szt.
VI.	Przenośnik ślimakowy osadu zmięsanego Q = 8 m <sup>3</sup> /h, L = 6,0m	1 szt.
VII.	Transporter wapna Q = 1 m <sup>3</sup> /h, L = 7,0 m	1 szt.
VIII.	Siloś na wapno V = 35 m <sup>3</sup>	1 szt.
IX.	Pompa nadawcy dla prasy Q = 30 m <sup>3</sup> /h	2 szt.
X.	Pompa osadu zagęszczonego Q = 10 m <sup>3</sup> /h	1 szt.
XI.	Pompa do czyszczenia siła dla prasy Q = 18 m <sup>3</sup> /h, H = 60m	1 szt. (2 szt.)
XII.	Pompa do czyszczenia siła dla zagęszczacza Q = 9 m <sup>3</sup> /h, H = 60m	3 szt. (4 szt.)
XIII.	Pompa dożugacza polielektrolitu	2 szt.
XIV.	Mieszalnik osadu z polielektrolitem dla prasy (DN 100)	2 szt.
XV.	Mieszalnik osadu z polielektrolitem dla zagęszczacza (DN 150)	1 szt. (2 szt.)
XVI.	Przeptywomierz elektromagnetyczny DN 150	1 szt.
XVII.	Przeptywomierz elektromagnetyczny DN 100	3 szt.
XVIII.	Przeptywomierz elektromagnetyczny DN 32	3 szt. (4 szt.)
XIX.	Zasuwa z napędem ręcznym DN 100	7 szt. (8 szt.)
XX.	Zasuwa z napędem ręcznym DN 65	2 szt.
XXI.	Zasuwa z napędem ręcznym DN 80	7 szt. (8 szt.)
XXII.	Zasuwa z napędem ręcznym DN 32	3 szt. (4 szt.)
XXIII.	Zasuwa z napędem elektycznym DN 50	1 szt.
XXIV.	Zawór zwrotny DN 100	2 szt. (2 szt.)

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ I ARMATURY POZA  
DOSTAWA PRODUCENTA PRAS I ZAGESZCZACZY

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość	Uwagi
1.	Przebiegnię rewersyjny	1 szt.	dotrąca i montaż przez wykonawcę budynku
2.	kontener V = ok. 6 Sm <sup>3</sup>	6 szt.	—
3.	Samochód kontenerowy	1 szt.	—
4.	Zasada elektromagnetyczna DN 60	1 szt.	montaż przez dostawcę prasy
5.	Członek pływakowy	1 szt.	montaż przez dostawcę prasy
6.	Miejsk. slegzenia osadu	2 szt.	montaż przez dostawcę prasy



**MAREK DOŻYŃAŁOWSKI** DYSZABEZ PIEROCH  
PRACOWNIA PRACY  
**Prac. Inż. Alojzy Krzyżanowski, nr upr. 169193**  
Zgodnie z dnia 30.12.1978.  
ochrony przeciwpożarowej wymaganiami  
zawartymi w rozporządzeniu z dnia 22.04.72

Zaplanowano pod względem zgodności z przepisami  
bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami  
ergonomicznymi:  
1) bez zastrzeżeń  
2) z zastrzeżeniami - wymienionymi w załącznej opinii

Data: 30.11.98  
mgr inż.  
inż. Janina Kozłowska

.....  
..... podpis .....

mgr inż. BOGUMIŁA CZÓG  
Przeznaczona do spraw bezpieczeństwa i higieny pracy  
nr upr. 125/98 w grupach: 1, 1, 1, 2, 1, 3, 1, 4  
zumi. Łódź, ul. Kuźnicka 10 m 14, tel. 651-56-71  
zumi. Łódź, ul. Kuźnicka 10 m 14, tel. 651-56-71  
zumi. Łódź, ul. Kuźnicka 10 m 14, tel. 651-56-71  
zumi. Łódź, ul. Kuźnicka 10 m 14, tel. 651-56-71

**MURZAD REZAKI**  
197-301 Pictet Ave., Cambridge, MA 02139

Nr 8/P

[illegible]