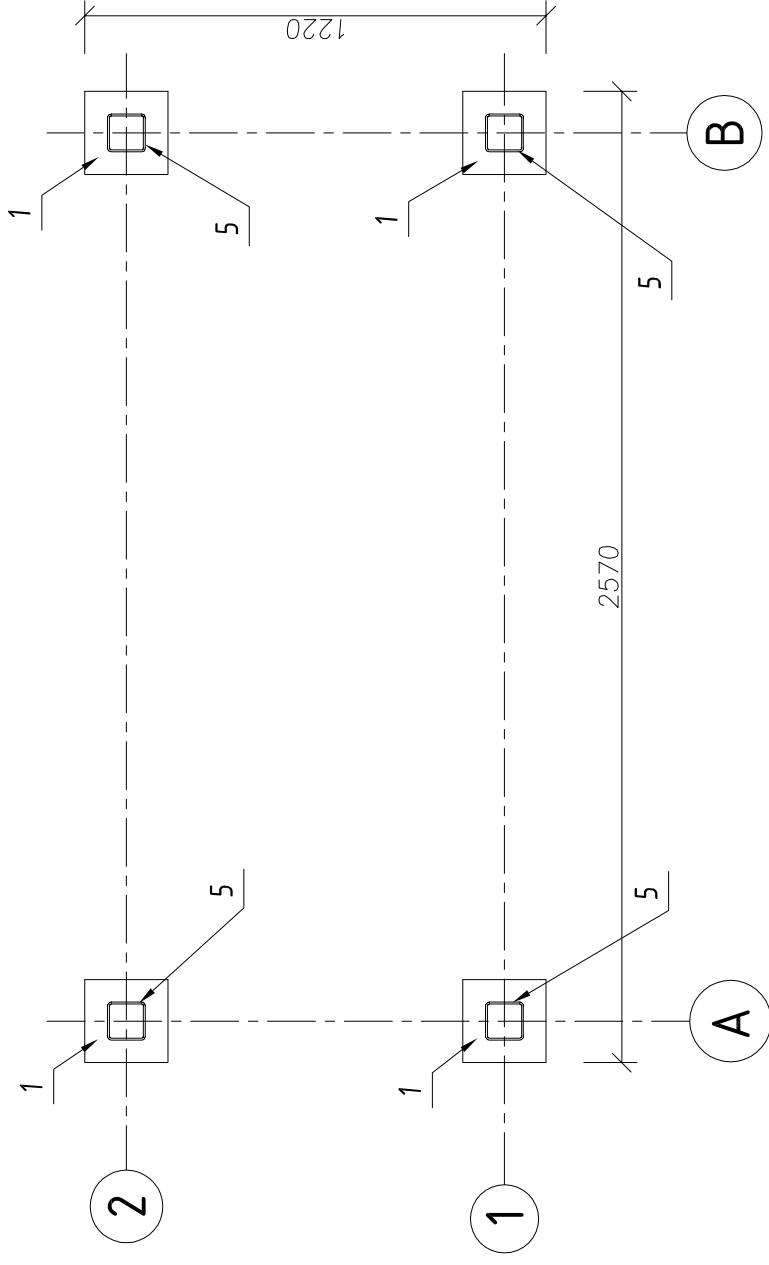


# RYS. 3

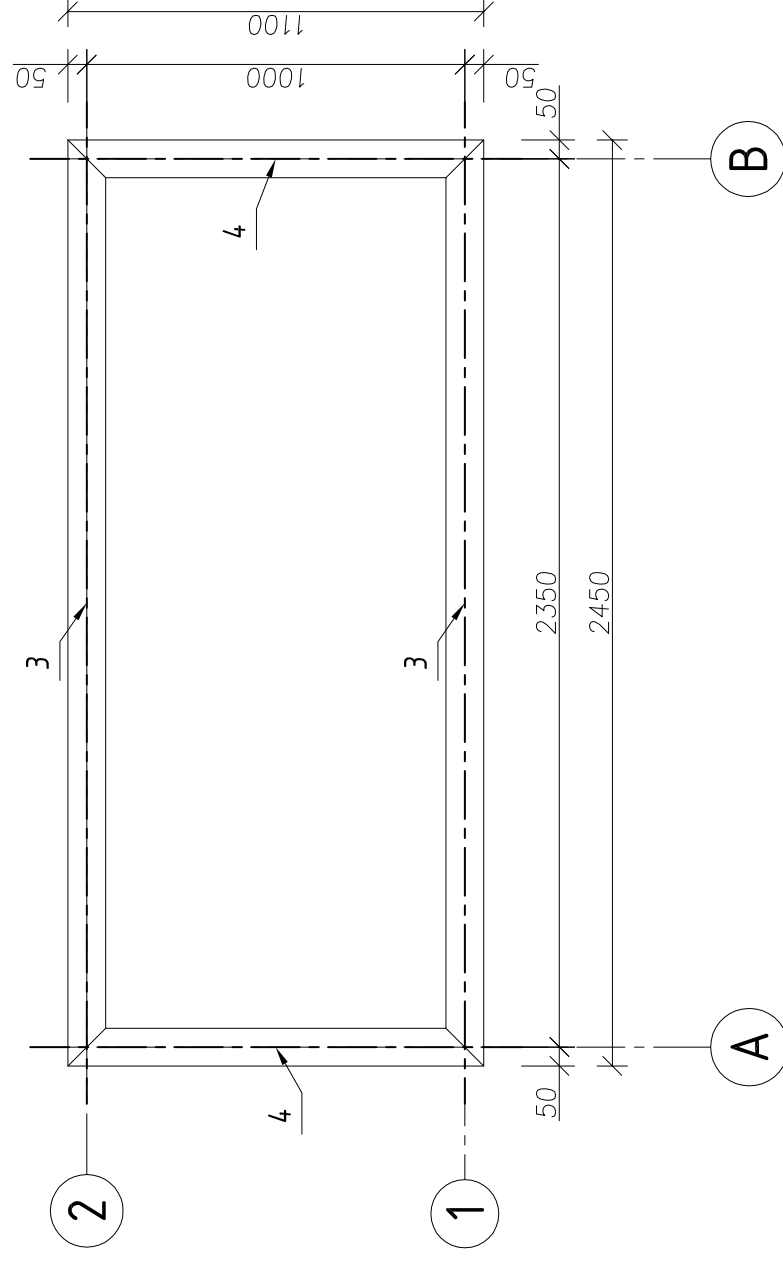
PODSTAWA  
skala 1:20



Uwaga:

1. Konstrukcja spawana klasy 3,  $Z_a=0$ .
2. Wszystkie elementy spawane na montażu
3. Spawy oczyścić, całość zabezpieczyć antykorozyjnie i malować na kolor szary.
4. Ostre krawędzie zatępić  $1 \times 45^\circ$ .
5. Otwory w ramie górnej do zamocowania agregatu wykonać po zamontowaniu całej konstrukcji.

RAMA GÓRNA  
skala 1:20



Kryteria odbioru spoin:

- spoiny doczotowe i pachwinowe wykonane w klasie wadliwości 5
- ogłędziny zewnętrzne 100%
- spawać elektrodą EB 1.46