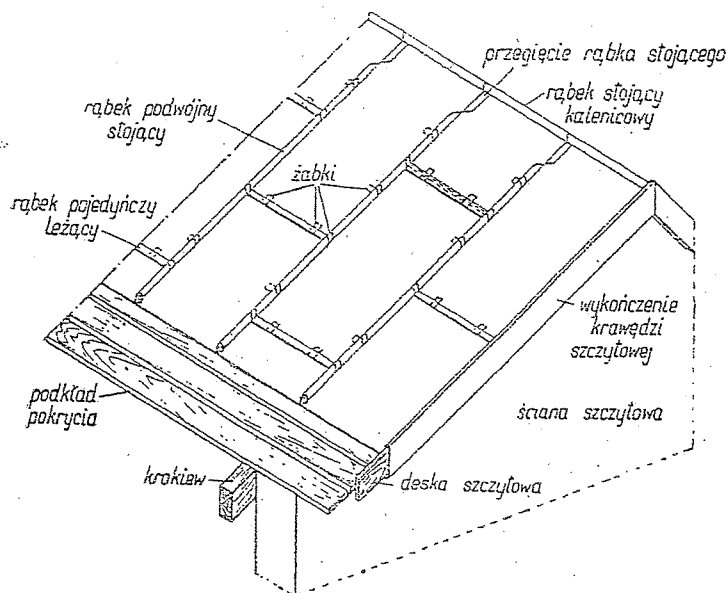


OPIS TECHNICZNY

Wykonania pokrycia połaci dachu budynku blachą ocynkowaną
wraz z rysunkami poglądowymi.

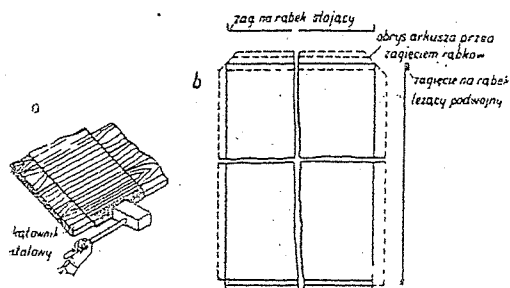


Rys. 218. Pokrycie dachu blachą żelazną ocynkowaną

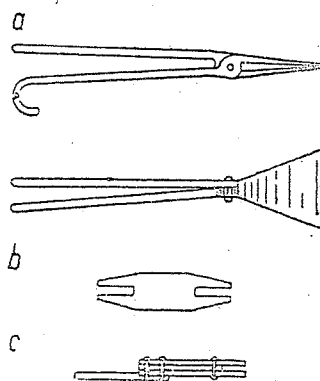
Arkusze blachy układa się na sztywnym, lecz nieuszczelnym deskowaniu, wykonanym przeważnie z desek grub. 25 mm przybitych do krokwi w odstępach co 3-5 cm (rys. 218). Odstępy te umożliwiają należyłą wentylację pokrycia.

Połączenie poszczególnych arkuszy, zapewniające szczelność pokrycia, uzyskuje się przez stosowanie podwójnych rąbków stojących dla szwów prostopadłych do okapu i pojedynczych rąbków leżących dla szwów równoległych do okapu.

Przy małym nachyleniu połaci dachowych rąbki leżące wykonuje się również jako podwójne.

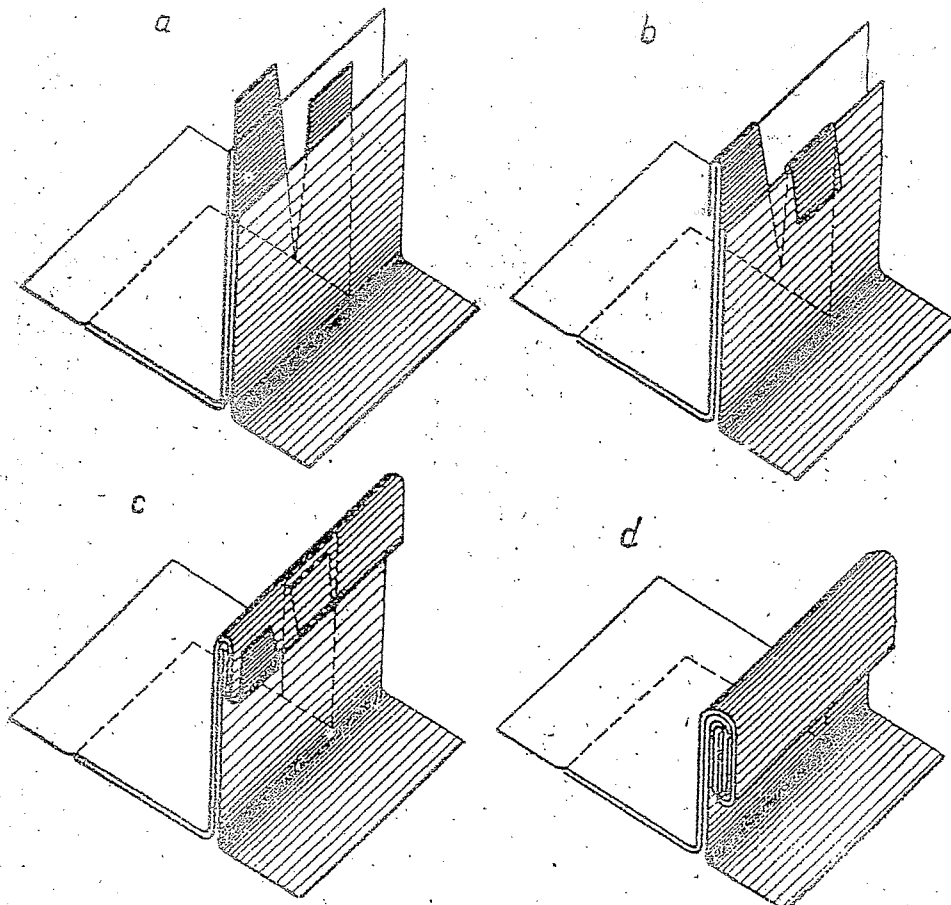


Rys. 219. Przygotowanie arkusza blachy do krycia. a — zaginanie krawędzi, b — sposób przygotowania arkusza

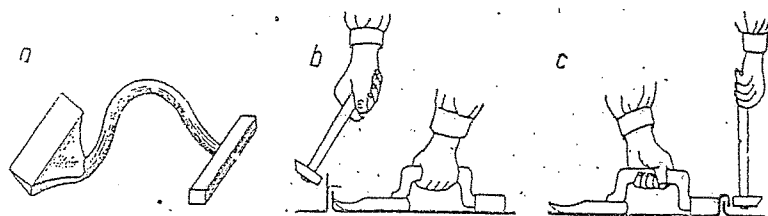


Rys. 220. Narzędzia blacharskie do odginania rąbków. a — kleszcze, b — listwa drewniana, c — listwa metalowa.

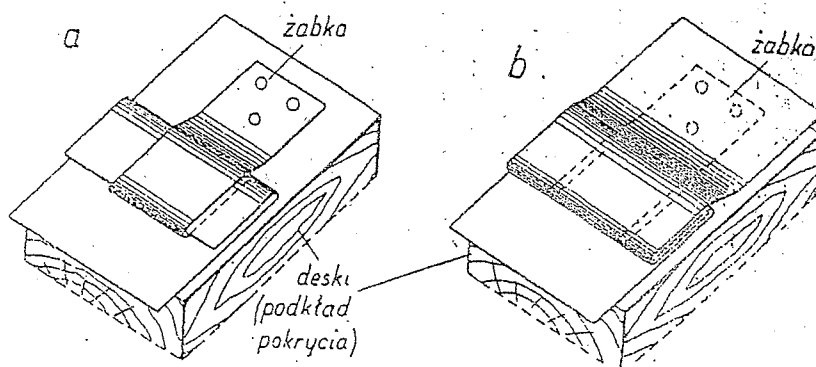
Przed przystąpieniem do układania i łączenia arkuszy blachy na dachu należy zagiąć ich brzegi na stole blacharskim (rys. 219a) i ściąć naroża w sposób przedstawiony na rys. 219b. Ścięcie naroży ułatwia wykonywanie rąbków. Arkusze z zagiętymi brzegami układa się na dachu dłuższym wymiarem w kierunku spadku prostopadle do okapu, łącząc je na rąbki. Wygięcia rąbków robi się na da-



Rys. 223. Kolejne fazy wykonania rąbka podwójnego stojącego z założeniem żabki



Rys. 221. Sposób zaklepywania rąbków. a — kowadełko, b i c — kolejne fazy zaklepywania rąbka



Rys. 222. Sposób umocowania arkuszy blachy do podkładu za pomocą żabek blaszanych. a — sposób założenia i umocowania żabki, b — widok umocowania po nałożeniu arkusza górnego