

Wykaz stali profilowej			Nr rysunku: 04	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. G.Rydzewska			
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim pompownia wielofunkcyjna - ełenenty stalowe							- OB.20		Nr str. 9	
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi		
			jedn.	1 szt.	całk.					
			mm	kg/m	kg					
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-1 szt.7										
1	1	rura o 168,3x3	300	12,4	3,7	3,7	OH18N9			
2	1	bl.240x3	270	5,7	1,5	1,5	OH18N9			
		Razem	5,3							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1							
		OGÓŁEM	5,4 kg							
		x 7 szt.	38 kg							
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-2 szt.1										
3	1	rura o 168,3x3	250	12,4	3,1	3,1	OH18N9			
2	1	bl.240x3	270	5,7	1,5	1,5	OH18N9			
		Razem	4,6							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1							
		OGÓŁEM	5 kg							
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-3 szt.3										
4	1	rura o 219,1x3	300	16,2	4,9	4,9	OH18N9			
5	1	bl.284x3	320		2,1	2,1	OH18N9			
		Razem	7,0							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1							
		OGÓŁEM	7 kg							
		x 3 szt.	21 kg							
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-4 szt.3										
6	1	rura o 219,1x3	250	16,2	4,1	4,1	OH18N9			
5	1	bl.284x3	320		2,1	2,1	OH18N9			
		Razem	6,2							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1							
		OGÓŁEM	6 kg							
		x 3 szt.	18 kg							
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-5 szt.1										
7	1	rura o 139,7x3	300	10,3	3,1	3,1	OH18N9			
8	1	bl.240x3	240	5,7	1,3	1,3	OH18N9			
		Razem	4,4							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1							
		OGÓŁEM	4 kg							

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 04	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. G.Rydzewska		
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim pompownia wielofunkcyjna - elenenty stalowe								- OB.20	Nr str. 10	
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi		
				jedn.	1 szt.	całk.				
			mm	kg/m	kg					
OKUCIE WŁAZU MONTAŻOWEGO OK1 szt.5										
9	2	L 45x45x3	890	1,98	1,8	3,5	OH18N9			
10	2	L 45x45x3	1590	1,98	3,1	6,3	OH18N9			
11	22	o 6	190	0,222	0,04	0,9	OH18N9			
		Razem	10,7							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,2							
		OGÓŁEM	10,9 kg				x5szt. =55kg			
OKUCIE WŁAZU MONTAŻOWEGO OK2 szt.5										
9	4	L 45x45x3	890	1,98	1,8	7,0	OH18N9			
11	16	o 6	190	0,222	0,04	0,7	OH18N9			
		Razem	7,7							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,1							
		OGÓŁEM	7,9 kg				x5szt. =40kg			
POKRYWA WŁAZU MONTAŻOWEGO PO1 szt.5										
12	2	ceownik 65x45x3 z.g	780	3,36	2,6	5,2	OH18N9			
13	2	o14	580	1,21	0,7	1,4	OH18N9			
13a	4	rurka o21,3/1,6	57	0,79	0,0	0,2	OH18N9			
13b	2	bl.40x5	190	1,57	0,30	0,6	OH18N9			
14	2	ceownik 65x45x3 z.g	710	3,36	2,39	4,8	OH18N9			
15	1	ceownik 65x45x3 z.g	700	3,36	2,4	2,4	OH18N9			
16	1	bl.żeberk. 900x5	800		28,3	28,3	OH18N9			
16a	1	bl.705x0,5	775		0,2	0,2	OH18N10			
		Razem	43,0							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,8							
		OGÓŁEM	43,8 kg				x5szt. =219kg			
POKRYWA WŁAZU MONTAŻOWEGO PO2 szt.5										
12	2	ceownik 65x45x3 z.g	780	3,36	2,6	5,2	OH18N9			
13	2	o14	580	1,21	0,7	1,4	OH18N9			
13a	4	rurka o21,3/1,6	57	0,79	0,0	0,2	OH18N9			
13b	2	bl.40x5	190	1,57	0,30	0,6	OH18N9			
14	2	ceownik 65x45x3 z.g	710	3,36	2,39	4,8	OH18N9			
15	1	ceownik 65x45x3 z.g	700	3,36	2,4	2,4	OH18N9			
16	1	bl.żeberk. 900x5	800		28,3	28,3	OH18N9			
16a	1	bl.705x0,5	775		0,2	0,2	OH18N9			
16b	1	bl.55x6	780	2,59	2,02	2,0	OH18N9			
16c	5	bl.50x5	50	2	0,10	0,5	OH18N9			
		Razem	45,6							
		dodatek na spoiny 1,8%	0,8							
		OGÓŁEM	46,4 kg				x5szt. =232kg			

Wykaz stali profilowej					Nr rysunku: 04	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. G.Rydzewska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim pompownia wielofunkcyjna - eledenuty stalowe									- OB.20	Nr str. 11
Poz.	Ilość	Profil		Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi	
					jedn.	1 szt.	całk.			
				mm	kg/m					
POKRYWA WŁAZU MONTAŻOWEGO PO3 szt.5										
12	4	ceownik 65x45x3 z.g		780	2,57	2,0	8,0	OH18N9		
13	2	o14		580	1,21	0,7	1,4	OH18N9		
13a	4	rurka o21,3/1,6		57	0,79	0,0	0,2	OH18N9		
13b	2	bl.40x5		190	1,57	0,30	0,6	OH18N9		
17	1	ceownik 65x45x3 z.g		770	2,57	2,0	2,0	OH18N9		
18	1	bl.żeberk. 900x5		900		27,0	34,7	OH18N9		
18a	1	bl.775x0,5		775		0,2	0,2	OH18N9		
		Razem					47,1			
		dodatek na spoiny 1,8%					0,8			
		OGÓŁEM					47,9 kg			
		x 5 szt.					240 kg			
MARKA M1										
19	4	L 45x45x4		300	2,57	0,8	3,1	OH18N9		
20	1	krata pomostowa 300x30		300						
	12	Kotwy HST-R M8/75								
DRABINA D1 szt.2										
21	2	rura o38/2,9		2963	2,51	7,4	14,9	OH18N9		
22	6	bl.150x6		120	7,1	0,9	5,1	OH18N9		
23	6	rura kw.38/2,9		244	2,51	0,6	3,7	OH18N9		
24	10	rura o 20 x 2,9		468	1,28	0,6	6,0	OH18N9		
		Razem					29,7			
		dodatek na spoiny 1,8%					0,5			
		OGÓŁEM					30,2 kg			
		x 2 szt.					60 kg			
DRABINA D2 szt.2										
22	4	bl.150x6		120	7,1	0,9	3,4	OH18N9		
23	2	rura o38/2,9		244	2,51	0,6	1,2	OH18N9		
25	2	rura o38/2,9		2570	2,51	6,5	12,9	OH18N9		
26	1	rura o 20 x 2,9		710	1,28	0,9	0,9	OH18N9		
		Razem					18,4			
		dodatek na spoiny 1,8%					0,3			
		OGÓŁEM					18,8 kg			
		x 2 szt.					38 kg			

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: 04	Data: 09.2011	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż.. G.Rydzewska	
Inwestycja: Oczyszczalnia Ścieków w Piotrkowie Trybunalskim pompownia wielofunkcyjna - elenenty stalowe								- OB.20	Nr str. 12
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi	
				jedn.	1 szt.	całk.			
			mm	kg/m	kg				
RAMKA R-1 szt.1									
31	2	ceownik 100	1600	10,6	17,0	33,9	OH18N9		
32	4	ceownik 100	894	10,6	9,5	37,9	OH18N9		
33	1	ceownik 100	530	10,6	5,6	5,6	OH18N9		
34	1	ceownik 100	270	10,6	2,9	2,9	OH18N9		
35	4	bl.530x3	530		6,6	26,4	OH18N9		
36	4	bl.270x3	270		1,7	6,8	OH18N9		
37	4	L50x50x5	630	3,77	2,4	9,5	OH18N9		
38	4	L50x50x5	370	3,77	1,4	5,6	OH18N9		
39	1	o 10	320	0,617	0,2	0,2	OH18N9		
		Razem				128,8			
		dodatek na spoiny 1,8%				2,3			
		OGÓŁEM				131,1 kg			
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-6 szt.1									
40	1	rura o 76,1x2	300	3,72	1,1	1,1	OH18N9		
TULEJA PRZEJŚCIA SZCZELNEGO PS-7 szt.2									
41	2	rura o 101,6x3,05	300	7,41	2,2	4,4	OH18N9		