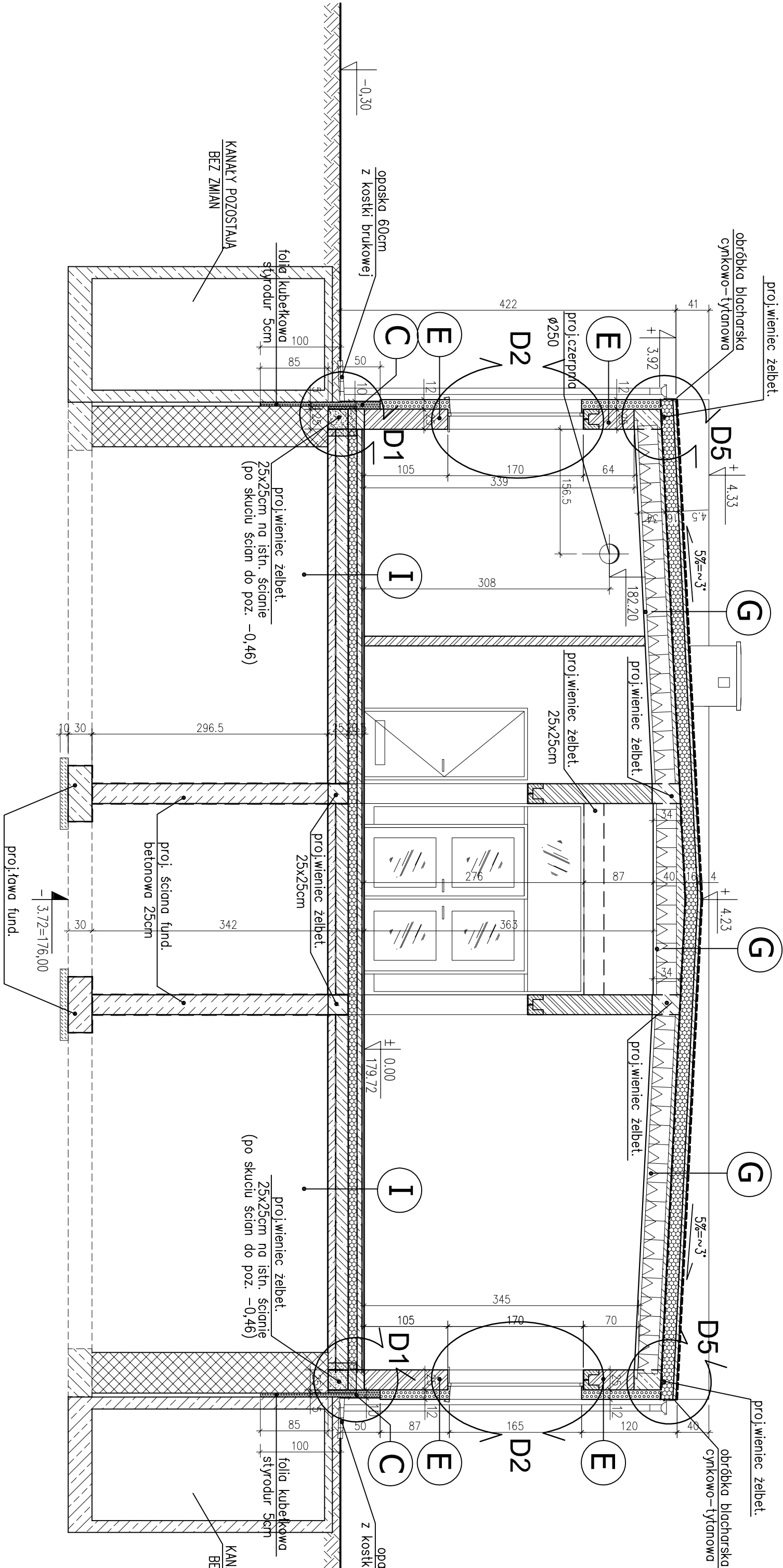


PRZEKRÓJ C - C

1:50

NOWOPROJEKTOWA CZ. SOCJALNA



C – wieniec/ściana z bloczków bet. do poz.0,00
– izolacja przeciwwilgociowa płynna/bitumiczna
– styrodur 10cm
– folia kuberkowa do poz.–1,20
– cokoł z tynku typu marmolit

E – tynk mineralny cienkowarstwowy
– malowany farbą silikonową
– wyprawa klejowa na siatce
– styropian 12cm
– ściana z cegły kratówki 25cm
– tynk cem.–wop.
– do wys.2,1m płytki ceramiczne powyżej 2x farba emulsyjna

G – papa termozgrzewalna
– papa podkładowa
– szlichta cementu w spodku 5% (min.4cm)
– styropian 16cm
– 1x papa na obzolu
– strop TERIVA II 34cm
– tynk cem.–wop.
– 2x farba emulsyjna

I – płytki gresowe antypoślizg. na kleju 1,5cm
– wywłoka samopoziomująca 0,5–1cm
– gładz. cementowa 5cm
– folia izolacyjna
– styropian 2x5cm
– 1x papa na obzolu
– płyta betonowa zbrojona siatką 15cm
– izolacja – 2xpapa termozgrzewalna
– beton podkładowy 10cm
– piasek zagęszczony warstwami
– wypełnienie wykopu rozdrobnionym gruzem

Uwaga:

- Usytuowanie urządzeń technologicznych wg proj. technologii.
- Usytuowanie i rozmiary przejść przez ściany i stropy oraz ich sposób wykonania wg projektów: technologii, instalacji i konstrukcji obiektu.

Rew. 00	Projekt wykonawczy	IX 2011r.
Nr rewizji	Opis rewizji	Data rewizji
Tytuł projektu Modernizacja oczyszczalni ścieków – Kontrakt VII w ramach projektu: Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Piotrkowie Trybunalskim		
Wykonawca: CDM Sp. z o. o. ul. Stawki 40, 01-040 Warszawa		
Inwestor: Miasto Piotrków Trybunalski Pasek Karola Rudowskiego 10, 97-300 Piotrków Trybunalski		
Obiekt: – POMPOWIA WYSOKIEGO CIŚNIENIA Obiekt nr 9 –		
Nazwa rys. Przekrój B–B		
Kierownik Projektu Projektował Opracował Sprawdził Funkcja	mgr inż. E. K. MOŻEJKO – ROGOWSKA E. PAWIAŚ – MAZUR R. KWOSSEK Inicjał i nazwisko	mgr inż. Architektura PW SKALA 1:50 DATA IX 2011 NR RYS. 046/A/PW/09/6 NR KRS. 00