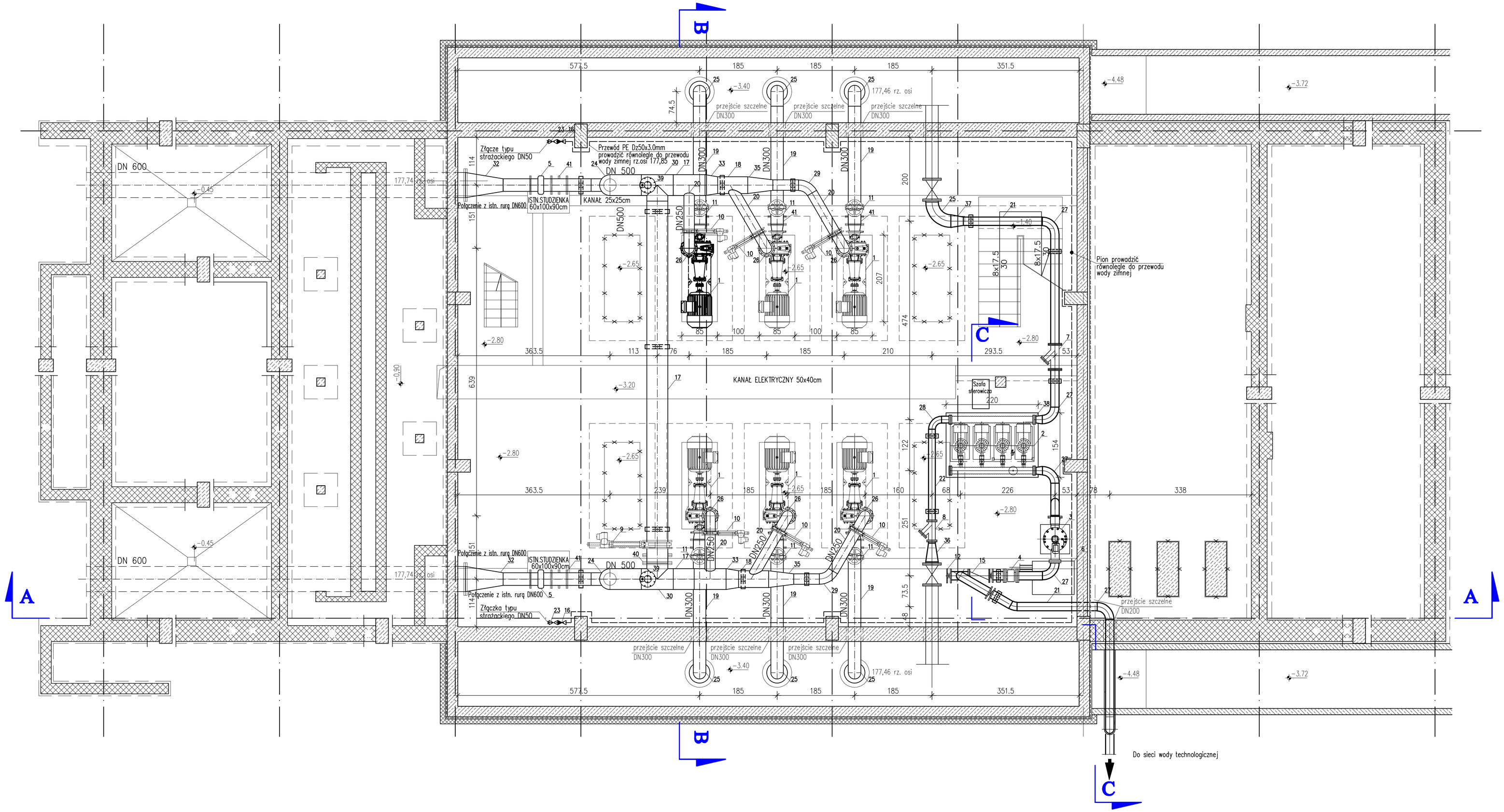
RZUT CZĘŚCI PODZIEMIA



Zestawienie Urządzeń i Armatury

Lp	Wyszczególnienie	Średnica [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Materiał	Waga [kg]
1	Pompa ścieków oczyszczonych, Q=~200–600m3/h, H=~20,0–46,0m, N=~90,0kW,n_{obr}=1450obr/min			6	żeliwo szare	
2	Zestaw hydroforowy wody technologicznej z armaturą i szafą sterownicza, Q=~150m3/h, H=~70m, Ns=~30,0kW			1	stal min. 0H18N9	1224
3	Automatyczny filtr samopłuczący, zawór popłuczyn, naped elektryczny, Qmax=150m3/h, dokładność filtracji 100um, PN6			1	–	365
4	Przepływomierz elektromagnetyczny DN200, Q=0–150m3/h	200	–	1	wg projektu AKPiA	
5	Przepływomierz elektromagnetyczny DN300, Q=0–2000m3/h	300	500	2	wg projektu AKPiA	
6	Zbiornik stalowy o wym. 1000x700x800mm			1	–	–
7	Filtr siatkowy kołnierzowy DN200 z wkładem ze stali nierdzewnej	200	600	1	–	–
8	Filtr siatkowy kołnierzowy DN150 z wkładem ze stali nierdzewnej	150	480	1	–	–
9	Zasuwa nozowa, międzykołnierzowa z napedem elektrycznym, PN4	500	127	1	z. szare/ 0H18N9	310
10	Zasuwa nozowa, międzykołnierzowa z napedem elektrycznym, PN6	250	68	6	z. szare/ 0H18N9	65
11	Zasuwa nozowa, międzykołnierzowa z napedem recznym, PN6	300	78	6	z. szare/ 0H18N9	65
12	Przepustnica zaporowa, międzykołnierzowa z napedem recznym DN200, PN10	200	66	4	z. szare/ 0H18N9	19
13	Kompensator gumowy DN250	250	200	6	–	20
14	Zawór zwrotny klapowy DN250, PN10	250	600	6	z. sferoid.	130
15	Zawór zwrotny kulowy DN200, PN10	200	500	1	z. szare	70
16	Zawór zwrotny kulowy 2", PN16	50	220	2	z. szare	4,6
17	Rura stalowa Ø508x4mm	500	~12m	1	stal min. 0H18N9	50,48 kg/m
18	Rura stalowa Ø406,4x4mm	400	~2m	1	stal min. 0H18N9	40,30 kg/m
19	Rura stalowa Ø306x3mm	300	~21m	1	stal min. 0H18N9	22,76 kg/m
20	Rura stalowa Ø256x3mm	250	~12m	1	stal min. 0H18N9	19,00 kg/m
21	Rura stalowa Ø219,1x3mm	200	~16m	1	stal min. 0H18N9	16,20 kg/m
22	Rura stalowa Ø168,3x2,6mm	150	~2,5m	1	stal min. 0H18N9	10,80 kg/m
23	Rurociąg PE wraz z kształtkami Dz50x3mm i armaturą odcinajaca, PN10, l~48m			1	PE	–
24	Kolano hamburskie 90° R=1,5D Ø508x4mm	500	–	2	stal min. 0H18N9	60,30
25	Kolano hamburskie 90° R=1,5D Ø306x3mm	300	–	8	stal min. 0H18N9	14,40
26	Kolano hamburskie 90° R=1,5D Ø256x3mm	250	–	6	stal min. 0H18N9	10,5
27	Kolano hamburskie 90° R=1,5D Ø219,1x3mm	200	–	10	stal min. 0H18N9	8,5
28	Kolano hamburskie 90° R=1,5D Ø168,3x2,6mm	150	–	2	stal min. 0H18N9	4,20
29	Łuk 60° R=1,5D Ø256x3mm	250	–	2	stal min. 0H18N9	6,30
30	Trójnik równoprzelotowy Ø508x4mm	500	762	1	stal min. 0H18N9	36
31	Redukcja stożkowa niesymetryczna Ø300/250	300/250	150	6	stal min. 0H18N9	3,14
32	Redukcja stożkowa niesymetryczna Ø600/300	600/300	900	2	stal min. 0H18N9	31,70
33	Redukcja stożkowa symetryczna Ø500/400	500/400	300	2	stal min. 0H18N9	10,70
34	Redukcja stożkowa symetryczna Ø500/300	500/300	600	2	stal min. 0H18N9	18,80
35	Redukcja stożkowa symetryczna Ø400/250	400/250	450	2	stal min. 0H18N9	11,10
36	Redukcja stożkowa symetryczna Ø300/150	300/150	450	1	stal min. 0H18N9	6,60
37	Redukcja stożkowa symetryczna Ø300/200	300/200	300	1	stal min. 0H18N9	4,80
38	Redukcja stożkowa symetryczna Ø200/150	200/150	150	2	stal min. 0H18N9	1,70
39	Zawór napowietrzająco–odpowietrzający DN150	150	686	2	z. szare	69
40	Wstawka montazowa typ L2 DN700	700	380	1	–	244
41	Wstawka montazowa typ L2 DN300	300	350	6	–	83
42	Przenośna pompa odwadniająca, Q=5m3/h, H=6m			2	stal OH18N9	–

Rew. 00	Projekt wykonawczy	IX 2011r.
Nr rewizji	Opis rewizji	Data rewizji

TYTUŁ PROJEKTU: Modernizacja oczyszczalni ścieków – Kontrakt VII w ramach projektu: Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Piotrkowie Trybunalskim

WYKONAWCA:
CDM Sp. z o. o.
ul. Stawki 40, 01–040 Warszawa
Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD–WARSZAWA" Sp. z o.o.
ul. Rydygiera 8, 01–793 Warszawa

INWESTOR: Miasto Piotrków Trybunalski
Pasaż Karola Rudowskiego 10, 97–300 Piotrków Trybunalski

OBIEKT: Obiekt nr 9 – Pompownia wysokich ciśnień

NAZWA RYS.: Rzut instalacji technologicznych

Główny Projektant	mgr inż. Elżbieta Kozłowska			BRANŻA:	Technologia
Projektował	mgr inż. Jacek Stanisz	UAN–7342–120/93 spec. instalacyjna–kanalizacyjna		STADIUM:	Proj. wykonawczy
Opracował	mgr inż. Katarzyna Przyłuska			SKALA:	1:50
Opracował	mgr inż.			DATA:	IX 2011
Sprawdził	mgr inż. Wacław Pajdziński	1208/73/Ww spec. instalacyjna–kanalizacyjna		NR RYS.	046/T/PW/9/02
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	NR REW.	00