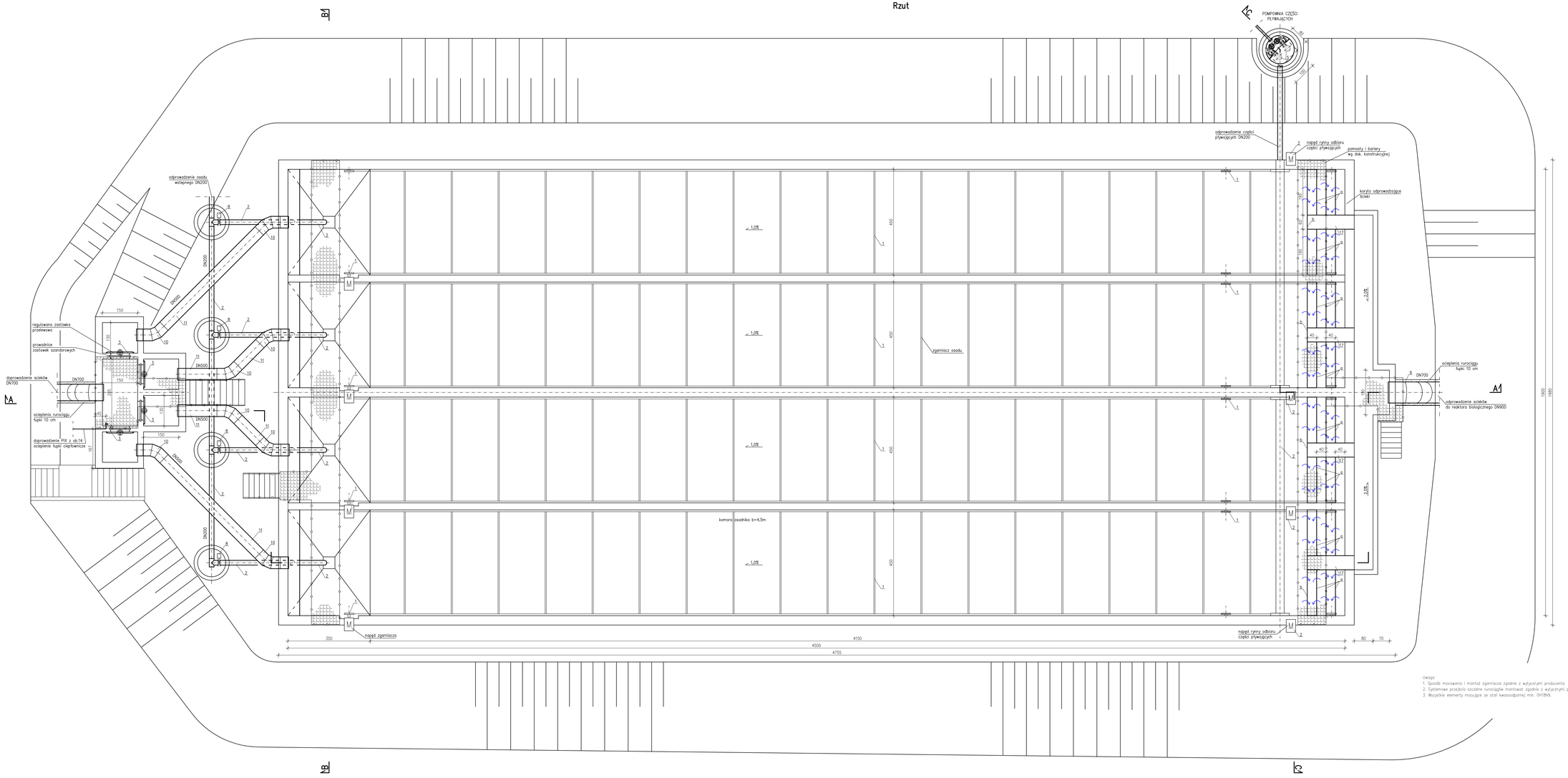
Rzut



Nr	Wyszczególnienie	Średnica [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Materiał	Masa [kg]
1	Zgarniacz łańcuchowy szerokość 4,5m długość 40m. Moc napędu 0,25kW. Wyposażony w szafkę sterowniczą i okablowanie.			4	–	–
2	Rynna odbioru części pływających #350. Długość 4,5m. Moc napędu 0,18kW. Wyposażona w szafkę sterowniczą i okablowanie.			4	stal OH18N9	–
3	Nadcienna zastawka przelewowa B=1,5m, wysokość zawierodła 0,7m z przekładnią i kółkiem ręcznym.			4	stal OH18N9	86
4	Prefabrykowana, betonowa studnia DN1500; H=3,0m, płyta przykrywająca DN1500, właz montażowy 0,8x1,0m, laminatowa wkładka denna – element wyposażenia pompowni.			1	–	–
5	Pompa zatapiana Q=22m3/h; H=10,5m; P=2,4kW. Stopa sprzęgająca kolanowa do montażu na skośnej powierzchni. Hydrodynamiczny zawór płuczący. – wyposażenie pompowni części pływających			2	–	~71
6	Zawór zwrotny klapowy DN80; PN10 – element wyposażenia pompowni			2	–	–
7	Zasuwa nożowa DN80; PN10 – element wyposażenia pompowni			2	–	–
8	Zasuwa nożowa DN200 PN10 z napędem elektrycznym Moc=0,75kW	DN200	60	4	–	41
9	Kolano segmentowe 90° DN900 PN1	900	1100	1	żywice poliestrowe	–
10	Kolano segmentowe 45° DN500 PN1	500	600	1	żywice poliestrowe	–
11	Rura z żywic poliestrowych DN500 PN1 SN5000	500	~20m	–	żywice poliestrowe	~31 kg/m
12	Rura stalowa DN200 206x3,0mm	200	~45m	–	stal OH18N9	15,25 kg/m
13	Trójnik stalowy spawany DN200gr. ścianki min. 3,0mm	200	356	8	stal OH18N9	~8
14	Zwężka symetryczna DN200/80 ze stali kwasoodpornej, gr. ścianki min. 3mm	200/80	~300	4	stal OH18N9	~4
15	Rura stalowa DN80 84x2,0mm	80	~11m	–	stal OH18N9	4,11 kg/m
16	Koryto stalowe dopływowe. Blacha stalowa gr. min. 3mm.	–	–	–	stal OH18N9	
17	Koryto stalowe odpływowe, stałe. Blacha stalowa gr. min. 4mm. a. Krawędź przelewowa wg rys. wym.0,33x1,95m. Blacha stalowa gr. min. 3mm. b. Krawędź przelewowa wg rys. wym.0,33x4,5m. Blacha stalowa gr. min. 3mm.	–	–	–	stal OH18N9	

Uwaga:
1. Sposób mocowania i montaż zgarniacza zgodnie z wytycznymi producenta.
2. Systemowe przejścia szczelne rurociągów montować zgodnie z wytycznymi producenta.
3. Wszystkie elementy mocujące ze stali kwasoodpornej min. OH18N9.

Rew. 00	Projekt wykonawczy				IX 2011r.
Nr rewizji	Opis rewizji				Data rewizji
TYTUŁ PROJEKTU	Modernizacja oczyszczalni ścieków – Kontrakt VII w ramach projektu: Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Piotrkowie Trybunalskim				
WYKONAWCA:	CDM Sp. z o. o. ul. Stawki 40, 01-040 Warszawa				
	Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD-WARSZAWA" Sp. z o.o. ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa				
INWESTOR:	Miasto Piotrków Trybunalski Pasaż Karola Rudowskiego 10, 97-300 Piotrków Trybunalski				
OBIEKT:	Obiekt nr 5A,B,C,D – Osadniki wstępne				
NAZWA RYS.	Rzut				
Główny projektant	Dr inż. Elżbieta Kozłowska			Podpis	Technologia
Projektant	Dr inż. Sławek Stanisz	UAN-7342-120/93		Podpis	Proj. wykonawczy
Sprawował	Dr inż. Zbigniew Zakrzewski			Podpis	1:50
				Data	IX 2011
Sprawdził	Dr inż. Władysław Pajdziński	1208/73/Ww		Nr ORG.	046/T/PW/5/2
Podkreśl	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Nr REW.	00