

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

FREZOWANIE NAWIERZCHNI ASFALTOWYCH NA ZIMNO

D-05.03.11

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowych na zimno podczas realizacji „Przebudowa ulicy Jerozolimskiej (na odcinku od Ronda Gierka do ul. Spacerowej), rozbudowa ul. Spacerowej (na odcinku od ul. Jerozolimskiej do ul. Rolniczej) , rozbudowa ul. Rolniczej (na odcinku od ul. Spacerowej do torów PKP) w Piotrkowie Tryb.”

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowych na zimno.

Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno ma być wykonywane w celu:

- usunięcia istniejących warstw mineralno-bitumicznych na odpowiednią głębokość
- dowiązania projektowanej niwelety do istniejących rzędnych na początku projektowanego odcinka oraz istniejących rzędnych na odcinkach ulic dochodzących do ul. Łódzkiej 05 objętych przebudową

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Recykling nawierzchni asfaltowej - powtórne użycie mieszanki mineralno-asfaltowej odzyskanej z nawierzchni.

1.4.2. Frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni asfaltowej, bez jej ogrzania, na określoną głębokość.

1.4.3. Pozostałe określenia są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Wykonanie frezowania

Nawierzchnia przy połączeniach powinna być frezowana do głębokości 4cm . Na pozostałych odcinkach w miejscach projektowanych uwidocznionych w części obliczeniowej projektu. Jeżeli frezowana nawierzchnia ma być oddana do ruchu bez ułożenia nowej warstwy ścieralnej, to jej tekstura powinna być jednorodna, złożona z nieciągłych prążków podłużnych lub innych form geometrycznych, gwarantujących równość, szorstkość i estetyczny wygląd.

Jeżeli ruch drogowy ma być dopuszczony po sfrezowanej części jezdni, to wówczas, ze względów bezpieczeństwa należy spełnić następujące warunki:

- a) należy usunąć ścięty materiał i oczyścić nawierzchnię,
- b) przy frezowaniu poszczególnych pasów ruchu, wysokość podłużnych pionowych krawędzi nie może przekraczać 40 mm, przy lokalnych naprawach polegających na sfrezowaniu nawierzchni przy linii krawężnika (ścieku) dopuszcza się większy uskok niż określono w pkt b), ale przy głębokości większej od 75 mm wymaga on specjalnego oznakowania,
- c) krawędzie poprzeczne na zakończenie dnia roboczego powinny być klinowo ścięte.

Materiału ze ścinki nie przewiduje się do powtórnego przetopienia.

Materiałem ze ścinki przewiduje się uzupełnienie poboczy gruntowych- grubość warstwy średnio 15 cm oraz wyrównanie istniejącej nawierzchni żuźlowej na drodze dojazdowej do posesji zlokalizowanych w okolicach ul. Całej.

Istnieje zatem możliwość magazynowania destruktu na poboczach.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Częstotliwość oraz zakres pomiarów kontrolnych

Minimalna częstotliwość pomiarów

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dla nawierzchni frezowanej na zimno podano w tablicy 1.

Tablica 1. Częstotliwość oraz zakres pomiarów kontrolnych nawierzchni frezowanej na zimno

Lp.	Właściwość nawierzchni	Minimalna częstotliwość pomiarów
1	Równość podłużna	łata 4-metrową co 20 metrów
2	Równość poprzeczna	łata 4-metrową co 20 metrów
3	Spadki poprzeczne	co 50 m
4	Szerokość frezowania	co 50 m
5	Głębokość frezowania	na bieżąco, według SST

6.2.2. Równość nawierzchni

Nierówności powierzchni po frezowaniu mierzone łata 4-metrową zgodnie z BN-68/8931-04 [1] nie powinny przekraczać 6 mm.

6.2.3. Spadki poprzeczne

Spadki poprzeczne nawierzchni po frezowaniu powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją $\pm 0,5\%$.

6.2.4. Szerokość frezowania

Szerokość frezowania powinna odpowiadać szerokości określonej w dokumentacji projektowej z dokładnością ± 5 cm.

6.2.5. Głębokość frezowania

Głębokość frezowania powinna odpowiadać głębokości określonej w dokumentacji projektowej z dokładnością ± 5 mm. Powyższe ustalenia dotyczące dokładności frezowania nie dotyczą wyburzenia kilku lub wszystkich warstw nawierzchni przy naprawach kapitalnych. W takim przypadku wymagania powinny być określone w SST w dostosowaniu do potrzeb wynikających z przyjętej technologii naprawy.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy).

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Należy wykonać :

Na ul. Rolniczej

- frezowanie na zimno nawierzchni bitumicznych o grubości 4cm z odwozem materiałów z rozbiórki w ilości 142 m³ na odległość do 5 km – 3554 m²
- frezowanie specjalne na zimno nawierzchni bitumicznych o grubości do 2cm z odwozem materiałów z rozbiórki w ilości 14 m³ na odległość do 5 km – 602 m²

Na ul. Spacerowej

- frezowanie na zimno nawierzchni bitumicznych o grubości średnio 7 cm z odwozem materiałów z rozbiórki w ilości 162 m³ na odległość do 5 km – 2167 m²

Na ul. Jerozolimskiej

- frezowanie na zimno nawierzchni bitumicznych o grubości 6cm z odwozem materiałów z rozbiórki w ilości 405 m³ na odległość do 5 km – 6179 m²
- frezowanie specjalne na zimno nawierzchni bitumicznych o grubości do 2cm z odwozem materiałów z rozbiórki w ilości 46 m³ na odległość do 5 km (w tym ul. Wojska Polskiego, Łącznik 1 i Łącznik 2)– 1556 m²

Materiał z rozbiórki należy do Inwestora

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy

1. BN-68/8931-04- Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łata.